

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของโครงการโรงงาน ผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8416.1 ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2565 และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือ เลขที่ อก 5103.3.1/2089 ลงวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 (ภาคผนวก ก.1)

ทั้งนี้ รายละเอียดของผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ยังไม่มีการตรวจวัดในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ประจำปี 2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 เนื่องจากโครงการยังไม่มีกิจกรรมก่อสร้าง หรือติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ ทั้งนี้ เมื่อโครงการเข้าสู่กิจกรรมก่อสร้าง หรือติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์/ติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ โครงการจะยึดถือปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งกำหนดแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ให้สอดคล้องกับมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัดต่อไป

ดังนั้น บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โดยมีรายละเอียดดังนี้

3.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ได้วางแผนขอบเขตการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการตรวจวัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 รายละเอียดของแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงดังตารางที่ 3.1-1

ตารางที่ 3.1-1 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ														
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางลมและความเร็วลม	- พื้นที่โครงการ (A1) - ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (A2) - รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A3) - บ้านวังตาผิน (A4) * สำหรับทิศทางลมและความเร็วลม ทำการตรวจวัด 1 จุดที่พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง				25 เม.ย.- 2 พ.ค.					4-11			
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- ปล่องระบายมลพิษของโครงการ จำนวน 12 ปล่อง ได้แก่ * ปล่อง PL Furnace No. 1 * ปล่อง PL Furnace No. 2 * ปล่อง PL Furnace No. 3 * ปล่อง PL Furnace No. 4 * ปล่อง PL Furnace No. 5 * ปล่อง PL FB No. 1 * ปล่อง PL FB No. 2 * ปล่อง PL FB No. 3 * ปล่อง PL FB No. 4	- ปีละ 2 ครั้ง				28 27 27 27 - 28 27 27 27					5 5 5 5 - 5 5 5 5			

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)														
- ฝุ่นละออง (TSP)	* ปล่อง PL FB No. 5	- ปีละ 2 ครั้ง				-				-				
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	* ปล่อง Boiler No. 1					-				-				
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	กรณีน้ำกลับมาใช้งานหรือเดินเครื่องจักร มากกว่า 30 วัน													
	* ปล่อง Boiler No. 2					-				-				
	กรณีน้ำกลับมาใช้งานหรือเดินเครื่องจักร มากกว่า 30 วัน													
- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปล่องระบายมลพิษของโครงการ จำนวน 4 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง				-				-				
	* Dust Collector No. 1					28				6				
	* Dust Collector No. 2					28				6				
	* Dust Collector No. 3					28				6				
	* Scale Collector					28				6				
- ไฮโดรคลอริก (HCl)	* ปล่อง HCl Scrubber	- ปีละ 2 ครั้ง				28				6				
	* ปล่อง HCl Recovery					28				4				
- ทองแดง (Cu)	* ปล่อง P-Cu Scrubber	- ปีละ 2 ครั้ง				26				6				
- สังกะสี (Zn)	* ปล่อง S-Zn Scrubber	- ปีละ 2 ครั้ง				26				*				

หมายเหตุ : * ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 8 มกราคม พ.ศ. 2567 เนื่องจากปล่อง S-Zn Scrubber มีการบำรุงรักษาทำความสะอาดระบบ จึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดตามแผนได้

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพน้ำทิ้ง														
2.1 ตรวจวัดน้ำทิ้ง	- Inspection Pit	- เดือนละ 1 ครั้ง	13	10	10	7	12	13	13	10	12	12	13	12
- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)														
- อุณหภูมิ (Temperature)														
- บีโอดี (BOD)														
- ซีโอดี (COD)														
- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)														
- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)														
2.2 ตรวจวัดน้ำทิ้ง	- Waste Pit 5 และ 6 (โรงอาหาร) - Waste Pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office) - Waste Pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)	- เดือนละ 1 ครั้ง	13	10	10	7	12	13	13	10	12	12	13	12
- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)														
- บีโอดี (BOD)														
- ของแข็งแขวนลอย (SS)														
- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)														

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. ระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป														
<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq-1 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ระดับเสียงกลางวันกลางคืน (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดตรวจวัด 5 จุด <ul style="list-style-type: none"> * ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) * ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N2) * ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3) * ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N4) * ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (N5) 	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ				25 เม.ย.- 2 พ.ค.					4-11			
4. การคมนาคม														
- บันทึกจำนวนรถเข้า-ออก	- พื้นที่โครงการ	- ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. การจัดการกากของเสีย														
- รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีการจัดการกากของเสียในโรงงาน โดยจัดส่งเป็นรายงานประจำปี ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง												✓

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)														
- สรุปและรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบได้	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง												✓
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย														
6.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานและลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน * ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง ทองแดง เหล็ก สังกะสี : ตรวจสอบสมรรถภาพปอด * ทำงานสัมผัสเสียงดัง : ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานประจำตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน	- ก่อนเริ่มทำงานกับทางโครงการและตรวจประจำ ปีละ 1 ครั้ง							7,12					

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.1 การตรวจสอบคุณภาพน้ำ (ต่อ)														
* ทำงานสัมผัสความร้อน : ตรวจการทำงานของ ไต้ (BUN)									7,12					
* ทำงานที่ต้องใช้สายตาเพ่งนานและงานละเอียด : ตรวจสอบสภาพการมองเห็น ทางอาชีวอนามัย														
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน														
- ระดับเสียงในการทำงาน	- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ในการสัมผัสเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง				25 เม.ย.- 2 พ.ค.				8				
* ระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบ หรือเสียงกระทบหรือ ได้รับสัมผัสเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่														
* ระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน (Lmax)														
* ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Leq) ตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม														

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)														
- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับและกลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน (TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน	- พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุงที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ได้รับสัมผัสกับเสียงดัง ได้แก่ * บริเวณ DDA Pay off * บริเวณ R-Plant PL Take up * บริเวณ R-Plant SC Take up * บริเวณ R-Plant SR Take up * พื้นที่บริเวณ R-Plant LP5B 8-6 * บริเวณ S-Plant WD Take up * บริเวณ S-Plant SC Take up * บริเวณ S-Plant SR Take up * บริเวณ S-Plant Shipping (Middle) * บริเวณ T-Plant SR Take up * บริเวณ New Office * บริเวณ T-Plant Shipping (Middle) * บริเวณ MFG Office	- ปีละ 2 ครั้ง			16-17					7-8				

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)														
- จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี ครอบคลุมถึงรั้วโครงการ รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดังเพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุม และแก้ไขปัญหาล่วงหน้าแห่งกำเนิดเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุม และแก้ไขปัญหาล่วงหน้าแห่งกำเนิดเสียงดังรวมทั้งการกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบเนื่องจากเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน เพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสียงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- จัดทำภายใน 1 ปี และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี และกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง			13		5						6	
- ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ * ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) * ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust)	- บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	- ปีละ 2 ครั้ง ทั้งแบบติดตั้งเครื่องมือ และแบบติดตั้งพนักงาน			20						13			

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)														
- ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (WBGT)	- บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	- ปีละ 2 ครั้ง เดือนเมษายน และเดือนสิงหาคม				4				4				
- ตรวจวัดแสงสว่าง	- จุดตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ * พื้นที่ทำงานในอาคาร สำนักงาน * พื้นที่ทำงานบริเวณห้องควบคุม	- ปีละ 2 ครั้ง			8- 10						25- 26			
- ตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน * ทองแดง * สังกะสี * เหล็ก * กรดไฮโดรคลอริก * ทองเหลือง	- จุดตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ * บริเวณกระบวนการดึงลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง * บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	- ปีละ 2 ครั้ง			16						13			
6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน														
- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการ ดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทาง ราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท	พื้นที่โครงการ	- ตามที่กฎหมายกำหนด			13									

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)														
- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง												
6.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญหา														
7. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ														
- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของระดับชุมชนและครัวเรือนประชาชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการใน บริเวณชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น	- ปีละ 1 ครั้ง			19-21									

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	พ.ศ. 2566											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ (ต่อ)														
พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล					19-21									
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไข ข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	ปีละ 1 ครั้ง												✓
- บันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปผลการดำเนินงานทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุก 6 เดือน			13						20			
8. ภาวะสุขภาพของประชาชน														
- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงาน ด้านสุขภาพในพื้นที่ในการรวบรวมข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ของประชาชนในชุมชนด้วยโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบทางเดินหายใจ โรคที่เฝ้าระวังทางระบาดวิทยา (ข้อมูลรายเดือน) เพื่อนำมาวิเคราะห์แนวโน้มอัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงด้านสุขภาพ	- สถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง	- ปีละ 1 ครั้ง												✓

หมายเหตุ : = แผนการดำเนินงาน / ระบุวันที่ = ดำเนินงานจริง

3.2 วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟฟา (ประเทศไทย) จำกัด ทางบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 การตรวจวัดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ดัชนีที่ตรวจวัด	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		
- Total Suspended Particulate	- Filter/High-Volume Air Sample/Analytical Balance	- US EPA 40 CFR Part 50, Appendix B
- Sulfur Dioxide	- Sulfur dioxide Analyzer	- US EPA Method Part 53 and 58
- Nitrogen dioxide	- Nitrogen dioxide Analyzer	- US EPA Method Part 50 App. F (Chemiluminescence)
- Wind Speed and Wind Direction	- Cup anemometers	- Cup Anemometer & Anodized Aluminium
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย		
- Total Suspended Particulate	- Filter/Isokinetic Stack Sampling/Analytical Balance	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5
- Iron	- Isokinetic Stack Sampling/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 29
- Copper	- Isokinetic Stack Sampling/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 29
- Zinc	- Isokinetic Stack Sampling/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 29
- Hydrogen Chloride	- Absorbing Solution/Air Sampling Train/Ion Chromatography	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 26
- Ammonia	- Absorbing Solution/Air Sampling Train/Spectrophotometer	- In-house method based on Method of Air Sampling and Analysis, 401
- Carbon Monoxide	- Sampling Bag/Air Sampling Train/CO Analyzer	- United States Environmental Protection Agency, EPA Method 10
- Sulfur Dioxide	- Absorbing / Air Sampling Train	- US EPA, Method 6C (Instrumental Analyzer)

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) การตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดัชนีที่ตรวจวัด	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ) - Oxide of Nitrogen	- Absorbing / Air Sampling Train	- US EPA, Method 7E (Instrumental Analyzer)
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - COD	- Close Reflux, Colorimetric Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 D
- BOD (5 days at 20 Degree C)	- 5 - day BOD test	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B
- Oil & Grease	- Partition Gravimetric Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5520 B
- Total Dissolved Solids	- Dried at 180 degree C/Gravimetric Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C
- Total Suspended Solids	- Dried at 103-105 degree C/Gravimetric Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D
- pH at 25 degree C	- Electrometric Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500 - H (B)
- Temperature	- Field Method	- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2550 B

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) การตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดัชนีที่ตรวจวัด	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
4. ระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป - Leq (24), Leq (1 hr), Leq (8 hr), Ldn, L90, Lmax	- Integrating Sound Level Meter	- ISO ,1996-1 and 1996-2
5. ระดับเสียงในการทำงาน - Noise Level (Leq 8 hr)	- Integrate Sound Level Meter	- Based on ISO 1996/1 and 1996/2
6. ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน - Noise Dose, TWA	- Noise Dosimeter	- Department of Labour Protection and Welfare (B.E. 2561)
7. คุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน - Respirable Dust	- Filter/Air Sampling Pump/Analytical Balance	- Based on NIOSH (1998) ,0600
- Total Dust	- Filter/Air Sampling Pump/Analytical Balance	- Based on NIOSH (1994) ,0500
- Iron (Fume)	- Filter/Air Sampling Pump/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- NIOSH (2003) ,7301
- Copper (Fume)	- Filter/Air Sampling Pump/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- NIOSH (2003) ,7301
- Carbon Monoxide	- Air Sampling Bag / Air Sampling Pump	- NIOSH (1994), 6604
- Hydrochloric Acid	- Sorbent tube/Air Sampling Pump/Ion Chromatography	- Based on OSHA ,ID-174-SG
- Zinc (Inhalable dust)	- Filter/Air Sampling Pump/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	- NIOSH (2003) ,7301
8. ความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน - Illuminance	- Lux Meter	- Department of Labour Protection and Welfare (B.E. 2561)

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) การตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดัชนีที่ตรวจวัด	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
9. ระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน - Heat Stress	- Wet Bulb Globe Temperature Meter	- Department of Labour Protection and Welfare (B.E. 2561)

3.3 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ

3.3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง เมื่อวันที่ 22 กันยายน 2547

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนพิเศษ 39 ง เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2544

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนพิเศษ 114 ง เมื่อวันที่ 14 สิงหาคม 2552

3.3.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง

- ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2549

3.3.3 คุณภาพน้ำทิ้ง

- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 180 ง เมื่อวันที่ 13 กรกฎาคม 2560

3.3.4 ระดับเสียงในบรรยากาศ

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2540

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

3.3.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) ระดับเสี่ยงในบริเวณการทำงาน (Leq 8 hrs.)

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสี่ยง

2) ระดับเสี่ยงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสี่ยงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565)

3) ระดับความร้อน

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) ลงวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2561 ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 57ง เมื่อวันที่ 12 มีนาคม 2561

- กฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2559 ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก เมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2559

4) ความเข้มแสงสว่าง

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561) ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39ง เมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2561

5) สารเคมีในพื้นที่การทำงาน

- คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration; OSHA)

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

3.4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งดำเนินการในระหว่างกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.4.1 คุณภาพอากาศ

3.4.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

มาตรการกำหนดให้โครงการทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจน-ไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง และ ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed/Wind Direction) โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ พื้นที่โครงการ (A1) ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (A2) รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A3) และ บ้านวังตาผิน (A4) สำหรับทิศทางลมและความเร็วลม ทำการตรวจวัด 1 จุดที่พื้นที่โครงการ

(1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 บริเวณ พื้นที่โครงการ (A1) ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (A2) รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A3) และบ้านวังตาผิน (A4) ระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังรูปที่ 3.4-1 และภาพที่ 3.4-1 และผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-1 สรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- พื้นที่โครงการ	0.030-0.052	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	0.032-0.060	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- รพ.สต.บ้านมาบยางพร	0.026-0.065	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- บ้านวังตาผิน	0.048-0.071	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- พื้นที่โครงการ	<0.001-0.026	ส่วนในล้านส่วน
- ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	0.002-0.016	ส่วนในล้านส่วน
- รพ.สต.บ้านมาบยางพร	0.001-0.027	ส่วนในล้านส่วน
- บ้านวังตาผิน	<0.001-0.033	ส่วนในล้านส่วน

3) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.3 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- พื้นที่โครงการ	0.002-0.006	ส่วนในล้านส่วน
- ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	0.001-0.006	ส่วนในล้านส่วน
- รพ.สต.บ้านมาบยางพร	0.001-0.004	ส่วนในล้านส่วน
- บ้านวังตาผิน	0.001-0.004	ส่วนในล้านส่วน

4) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- พื้นที่โครงการ	0.002-0.005	ส่วนในล้านส่วน
- ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	0.002-0.004	ส่วนในล้านส่วน
- รพ.สต.บ้านมาบยางพร	0.001	ส่วนในล้านส่วน
- บ้านวังตาผิน	0.002-0.003	ส่วนในล้านส่วน

5) ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

จากผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566 แผนผังแสดงความเร็วลมดังรูปที่ 3.4-2 และตารางที่ 3.4-2 มีผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมดังนี้

- พื้นที่โครงการ ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ค่อนไปทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ด้วยความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที

หน้า 3-20

รูปที่ 3.4-1 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



พื้นที่โครงการ



ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ



รพ.สต.บ้านมาบยางพร



บ้านวังตาผิน

ภาพที่ 3.4-1 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-1 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: พื้นที่โครงการ
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0734750, 1438286)

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
	TSP (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
4-5 กันยายน 2566	0.033
5-6 กันยายน 2566	0.036
6-7 กันยายน 2566	0.034
7-8 กันยายน 2566	0.052
8-9 กันยายน 2566	0.044
9-10 กันยายน 2566	0.030
10-11 กันยายน 2566	0.036
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	0.030 / 0.052
มาตรฐาน	0.33

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศ
ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายณัฏฐวัฒน์ สาริน
ชื่อผู้บันทึก	นายณัฏฐวัฒน์ สาริน
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิศา กุลสุริวงค์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
สรุปผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: พื้นที่โครงการ
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0734750, 1438286)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Nitrogen dioxide (ppm)						
	4-5 ก.ย.66	5-6 ก.ย.66	6-7 ก.ย.66	7-8 ก.ย.66	8-9 ก.ย.66	9-10 ก.ย.66	10-11 ก.ย.66
10.00 – 11.00 น.	0.005	0.006	0.007	0.004	0.002	0.005	0.002
11.00 – 12.00 น.	0.004	0.002	0.007	0.004	0.002	0.003	0.002
12.00 – 13.00 น.	0.002	0.004	0.008	0.005	0.009	0.004	0.005
13.00 – 14.00 น.	0.003	0.005	0.009	0.003	0.009	0.002	0.007
14.00 – 15.00 น.	0.006	0.004	0.003	0.008	0.009	0.003	0.005
15.00 – 16.00 น.	0.004	0.005	0.018	0.010	0.009	0.003	0.007
16.00 – 17.00 น.	0.002	0.008	0.015	0.012	0.008	0.005	0.001
17.00 – 18.00 น.	<0.001	0.006	0.011	0.007	0.006	0.004	0.008
18.00 – 19.00 น.	0.004	0.004	0.010	0.004	0.004	0.003	0.006
19.00 – 20.00 น.	0.002	0.005	0.003	0.002	0.004	0.002	0.005
20.00 – 21.00 น.	0.007	0.004	0.002	0.002	0.002	0.001	0.002
21.00 – 22.00 น.	0.006	0.003	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
22.00 – 23.00 น.	0.004	0.002	0.003	<0.001	0.002	0.002	0.001
23.00 – 00.00 น.	0.003	0.001	0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
00.00 – 01.00 น.	0.003	0.001	0.003	<0.001	<0.001	0.002	<0.001
01.00 – 02.00 น.	0.002	0.001	0.003	0.001	<0.001	<0.001	0.001
02.00 – 03.00 น.	0.003	0.001	0.004	0.001	<0.001	<0.001	<0.001
03.00 – 04.00 น.	0.003	0.004	0.005	0.001	0.001	0.001	0.001
04.00 – 05.00 น.	0.001	0.008	0.008	0.008	0.002	0.001	0.002
05.00 – 06.00 น.	0.002	0.010	0.005	0.005	0.005	0.003	0.002
06.00 – 07.00 น.	0.001	0.026	0.003	0.009	0.004	0.006	0.003
07.00 – 08.00 น.	0.004	0.013	0.002	0.010	0.003	0.002	0.004
08.00 – 09.00 น.	0.007	0.009	0.002	0.009	0.008	0.001	0.004
09.00 – 10.00 น.	0.007	0.006	0.005	0.006	0.002	0.002	0.004
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.004	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.007	0.026	0.018	0.012	0.009	0.006	0.008
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้บันทึก	: นายนันทวัฒน์ สาริน	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน		
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา กุลสุริวงค์		
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: พื้นที่โครงการ
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0734750, 1438286)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Sulfur dioxide (ppm)						
	4-5 ก.ย.66	5-6 ก.ย.66	6-7 ก.ย.66	7-8 ก.ย.66	8-9 ก.ย.66	9-10 ก.ย.66	10-11 ก.ย.66
10.00 – 11.00 น.	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003
11.00 – 12.00 น.	0.002	0.002	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003
12.00 – 13.00 น.	0.002	0.002	0.004	0.004	0.003	0.004	0.003
13.00 – 14.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003
14.00 – 15.00 น.	0.002	0.006	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003
15.00 – 16.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003
16.00 – 17.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003
17.00 – 18.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003
18.00 – 19.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003
19.00 – 20.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.004
20.00 – 21.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003
21.00 – 22.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003
22.00 – 23.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003
23.00 – 00.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003
00.00 – 01.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003
01.00 – 02.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.003	0.003	0.004	0.003
02.00 – 03.00 น.	0.002	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003
03.00 – 04.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003
04.00 – 05.00 น.	0.002	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003
05.00 – 06.00 น.	0.002	0.004	0.004	0.003	0.004	0.003	0.003
06.00 – 07.00 น.	0.003	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003
07.00 – 08.00 น.	0.002	0.004	0.004	0.003	0.004	0.003	0.003
08.00 – 09.00 น.	0.002	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003
09.00 – 10.00 น.	0.002	0.004	0.004	0.003	0.004	0.003	0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.002	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.003	0.006	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.3						

มาตรฐาน : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นายนันทวัฒน์ สาริน
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช้างชน เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
	บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A2
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0734475, 1437959)

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
	TSP (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
4-5 กันยายน 2566	0.041
5-6 กันยายน 2566	0.038
6-7 กันยายน 2566	0.047
7-8 กันยายน 2566	0.060
8-9 กันยายน 2566	0.044
9-10 กันยายน 2566	0.032
10-11 กันยายน 2566	0.038
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	0.032 / 0.060
มาตรฐาน	0.33

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศ
ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายณัฏฐวัฒน์ สาริน
ชื่อผู้บันทึก	นายณัฏฐวัฒน์ สาริน
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธันดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
สรุปผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A2
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0734475, 1437959)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Nitrogen dioxide (ppm)						
	4-5 ก.ย.66	5-6 ก.ย.66	6-7 ก.ย.66	7-8 ก.ย.66	8-9 ก.ย.66	9-10 ก.ย.66	10-11 ก.ย.66
11.00 – 12.00 น.	0.008	0.002	0.003	0.005	0.011	0.011	0.005
12.00 – 13.00 น.	0.005	0.002	0.003	0.004	0.011	0.014	0.005
13.00 – 14.00 น.	0.004	0.006	0.003	0.004	0.006	0.007	0.004
14.00 – 15.00 น.	0.003	0.006	0.004	0.004	0.004	0.006	0.005
15.00 – 16.00 น.	0.004	0.006	0.006	0.005	0.006	0.007	0.005
16.00 – 17.00 น.	0.004	0.006	0.004	0.006	0.008	0.008	0.005
17.00 – 18.00 น.	0.005	0.006	0.004	0.006	0.009	0.010	0.006
18.00 – 19.00 น.	0.008	0.008	0.004	0.006	0.010	0.011	0.006
19.00 – 20.00 น.	0.016	0.008	0.007	0.006	0.012	0.016	0.006
20.00 – 21.00 น.	0.015	0.008	0.009	0.008	0.015	0.010	0.006
21.00 – 22.00 น.	0.016	0.008	0.009	0.011	0.016	0.013	0.007
22.00 – 23.00 น.	0.012	0.008	0.009	0.011	0.015	0.012	0.007
23.00 – 00.00 น.	0.011	0.007	0.007	0.009	0.014	0.013	0.006
00.00 – 01.00 น.	0.007	0.006	0.007	0.009	0.012	0.010	0.006
01.00 – 02.00 น.	0.004	0.005	0.006	0.009	0.010	0.008	0.005
02.00 – 03.00 น.	0.002	0.004	0.005	0.007	0.009	0.007	0.007
03.00 – 04.00 น.	0.002	0.004	0.005	0.007	0.009	0.006	0.007
04.00 – 05.00 น.	0.002	0.005	0.006	0.007	0.010	0.006	0.006
05.00 – 06.00 น.	0.002	0.006	0.006	0.008	0.009	0.008	0.006
06.00 – 07.00 น.	0.004	0.005	0.008	0.009	0.010	0.009	0.006
07.00 – 08.00 น.	0.010	0.005	0.010	0.010	0.012	0.008	0.007
08.00 – 09.00 น.	0.011	0.010	0.010	0.011	0.012	0.008	0.007
09.00 – 10.00 น.	0.008	0.007	0.006	0.010	0.010	0.012	0.007
10.00 – 11.00 น.	0.004	0.004	0.006	0.006	0.012	0.006	0.005
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.007	0.006	0.006	0.007	0.010	0.010	0.006
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.016	0.010	0.010	0.011	0.016	0.016	0.007
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้บันทึก	: นายนันทวัฒน์ สาริน	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน		
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา กุลสุริวงค์		
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A2
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0734475, 1437959)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Sulfur dioxide (ppm)						
	4-5 ก.ย.66	5-6 ก.ย.66	6-7 ก.ย.66	7-8 ก.ย.66	8-9 ก.ย.66	9-10 ก.ย.66	10-11 ก.ย.66
11.00 – 12.00 น.	0.002	0.002	0.004	0.003	0.004	0.003	0.002
12.00 – 13.00 น.	0.002	0.002	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003
13.00 – 14.00 น.	0.002	0.002	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002
14.00 – 15.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002
15.00 – 16.00 น.	0.001	0.006	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002
16.00 – 17.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002
17.00 – 18.00 น.	0.002	0.005	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002
18.00 – 19.00 น.	0.002	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003
19.00 – 20.00 น.	0.002	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003
20.00 – 21.00 น.	0.002	0.004	0.004	0.003	0.004	0.002	0.003
21.00 – 22.00 น.	0.001	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.003
22.00 – 23.00 น.	0.001	0.005	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
23.00 – 00.00 น.	0.001	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
00.00 – 01.00 น.	0.001	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
01.00 – 02.00 น.	0.002	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
02.00 – 03.00 น.	0.002	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002
03.00 – 04.00 น.	0.001	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002
04.00 – 05.00 น.	0.001	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002
05.00 – 06.00 น.	0.001	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002
06.00 – 07.00 น.	0.002	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
07.00 – 08.00 น.	0.002	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002
08.00 – 09.00 น.	0.002	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002
09.00 – 10.00 น.	0.002	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002
10.00 – 11.00 น.	0.002	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.002	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.002	0.006	0.004	0.003	0.004	0.003	0.003
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.3						

มาตรฐาน : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	: นายนันทวัฒน์ สาริน		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: รพ.สต. บ้านมาบยางพร
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A3
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0731397, 1436974)

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
	TSP (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
4-5 กันยายน 2566	0.040
5-6 กันยายน 2566	0.039
6-7 กันยายน 2566	0.051
7-8 กันยายน 2566	0.065
8-9 กันยายน 2566	0.026
9-10 กันยายน 2566	0.043
10-11 กันยายน 2566	0.028
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	0.026 / 0.065
มาตรฐาน	0.33

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายณัฏฐวัฒน์ สาริน
ชื่อผู้บันทึก	นายณัฏฐวัฒน์ สาริน
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิศา กุลสุริวงค์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
สรุปผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: รพ.สต. บ้านมาบยางพร
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A3
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0731397, 1436974)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Nitrogen dioxide (ppm)						
	4-5 ก.ย.66	5-6 ก.ย.66	6-7 ก.ย.66	7-8 ก.ย.66	8-9 ก.ย.66	9-10 ก.ย.66	10-11 ก.ย.66
12.00 – 13.00 น.	0.004	0.003	0.002	0.002	0.005	0.009	0.004
13.00 – 14.00 น.	0.003	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.003
14.00 – 15.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.002
15.00 – 16.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
16.00 – 17.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
17.00 – 18.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
18.00 – 19.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
19.00 – 20.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001
20.00 – 21.00 น.	0.002	0.002	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
21.00 – 22.00 น.	0.002	0.002	0.001	0.002	0.002	0.002	0.001
22.00 – 23.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001
23.00 – 00.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.002
00.00 – 01.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.001
01.00 – 02.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
02.00 – 03.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
03.00 – 04.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
04.00 – 05.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
05.00 – 06.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
06.00 – 07.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.002
07.00 – 08.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.012	0.002
08.00 – 09.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.006	0.002
09.00 – 10.00 น.	0.004	0.003	0.003	0.005	0.011	0.007	0.002
10.00 – 11.00 น.	0.004	0.004	0.002	0.004	0.027	0.005	0.002
11.00 – 12.00 น.	0.004	0.002	0.002	0.005	0.019	0.004	0.002
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.003	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.002
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.004	0.004	0.003	0.005	0.027	0.012	0.004
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	: นายนันทวัฒน์ สาริน		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา กุลสุริวงค์	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: รพ.สต. บ้านมาบยางพร
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A3
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0731397, 1436974)

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Sulfur dioxide (ppm)						
	4-5 ก.ย.66	5-6 ก.ย.66	6-7 ก.ย.66	7-8 ก.ย.66	8-9 ก.ย.66	9-10 ก.ย.66	10-11 ก.ย.66
12.00 – 13.00 น.	0.001	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001
13.00 – 14.00 น.	0.001	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001
14.00 – 15.00 น.	0.001	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001
15.00 – 16.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
16.00 – 17.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
17.00 – 18.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
18.00 – 19.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
19.00 – 20.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
20.00 – 21.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
21.00 – 22.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
22.00 – 23.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
23.00 – 00.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
00.00 – 01.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
01.00 – 02.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
02.00 – 03.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
03.00 – 04.00 น.	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
04.00 – 05.00 น.	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
05.00 – 06.00 น.	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
06.00 – 07.00 น.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
07.00 – 08.00 น.	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
08.00 – 09.00 น.	0.001	0.004	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
09.00 – 10.00 น.	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
10.00 – 11.00 น.	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
11.00 – 12.00 น.	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.001	0.004	0.002	0.001	0.001	0.002	0.002
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.3						

มาตรฐาน : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	: นายนันทวัฒน์ สาริน		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
	: บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: บ้านวังตาผิน
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A4
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0736358, 1436606)

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
	TSP (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
4-5 กันยายน 2566	0.066
5-6 กันยายน 2566	0.059
6-7 กันยายน 2566	0.048
7-8 กันยายน 2566	0.066
8-9 กันยายน 2566	0.054
9-10 กันยายน 2566	0.048
10-11 กันยายน 2566	0.071
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	0.048 / 0.071
มาตรฐาน	0.33

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายธีรวุฒิ สุขดี
ชื่อผู้บันทึก	นายธีรวุฒิ สุขดี
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-204-จ-4717
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
สรุปผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: บ้านวังตาผิน
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A4
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0736358, 1436606)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Nitrogen dioxide (ppm)						
	4-5 ก.ย.66	5-6 ก.ย.66	6-7 ก.ย.66	7-8 ก.ย.66	8-9 ก.ย.66	9-10 ก.ย.66	10-11 ก.ย.66
09.00 – 10.00 น.	0.005	0.002	0.005	0.001	0.002	0.015	0.001
10.00 – 11.00 น.	0.004	<0.001	<0.001	0.001	0.006	0.006	0.001
11.00 – 12.00 น.	0.002	<0.001	0.009	<0.001	0.003	0.002	0.002
12.00 – 13.00 น.	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	0.001	0.002	0.001
13.00 – 14.00 น.	0.001	<0.001	<0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
14.00 – 15.00 น.	0.001	<0.001	<0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
15.00 – 16.00 น.	0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.001	<0.001	0.001
16.00 – 17.00 น.	<0.001	<0.001	0.001	<0.001	0.001	0.001	<0.001
17.00 – 18.00 น.	0.001	0.003	0.002	<0.001	<0.001	0.002	<0.001
18.00 – 19.00 น.	0.001	0.003	0.004	<0.001	<0.001	0.002	0.001
19.00 – 20.00 น.	0.002	0.001	0.003	0.003	0.001	0.004	0.002
20.00 – 21.00 น.	0.002	0.003	0.004	0.002	0.003	0.002	0.002
21.00 – 22.00 น.	0.002	0.007	0.002	<0.001	0.006	0.004	0.005
22.00 – 23.00 น.	0.003	0.003	<0.001	<0.001	0.004	0.002	0.001
23.00 – 00.00 น.	0.002	0.001	<0.001	<0.001	0.005	0.001	<0.001
00.00 – 01.00 น.	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	0.002	0.001	0.002
01.00 – 02.00 น.	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.001	0.001	0.002
02.00 – 03.00 น.	0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.001	0.002	0.001
03.00 – 04.00 น.	<0.001	<0.001	<0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
04.00 – 05.00 น.	0.001	<0.001	<0.001	0.002	0.004	0.004	0.001
05.00 – 06.00 น.	<0.001	<0.001	<0.001	0.002	0.008	0.010	0.002
06.00 – 07.00 น.	0.001	<0.001	0.001	0.005	0.007	0.007	0.003
07.00 – 08.00 น.	0.003	<0.001	0.006	0.007	0.033	0.005	0.008
08.00 – 09.00 น.	0.005	0.006	0.003	0.004	0.016	0.003	0.006
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.002	0.002	0.002	0.002	0.005	0.003	0.002
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.005	0.007	0.009	0.007	0.033	0.015	0.008
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้บันทึก	: นายนันทวัฒน์ สาริน	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน		
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา กุลสุริวงค์		
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
สถานีตรวจวัด	: บ้านวังตาผิน
เลขที่สถานีตรวจวัด	: A4
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด	: (GPS 47P 0736358, 1436606)

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Sulfur dioxide (ppm)						
	4-5 ก.ย.66	5-6 ก.ย.66	6-7 ก.ย.66	7-8 ก.ย.66	8-9 ก.ย.66	9-10 ก.ย.66	10-11 ก.ย.66
09.00 – 10.00 น.	0.004	0.004	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
10.00 – 11.00 น.	0.004	0.001	0.001	0.002	0.001	0.002	0.002
11.00 – 12.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
12.00 – 13.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
13.00 – 14.00 น.	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
14.00 – 15.00 น.	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
15.00 – 16.00 น.	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
16.00 – 17.00 น.	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
17.00 – 18.00 น.	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
18.00 – 19.00 น.	0.004	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
19.00 – 20.00 น.	0.004	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
20.00 – 21.00 น.	0.004	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
21.00 – 22.00 น.	0.004	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
22.00 – 23.00 น.	0.004	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
23.00 – 00.00 น.	0.004	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
00.00 – 01.00 น.	0.004	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
01.00 – 02.00 น.	0.004	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
02.00 – 03.00 น.	0.004	0.001	0.001	0.002	0.002	0.001	0.002
03.00 – 04.00 น.	0.004	0.001	0.001	0.002	0.002	0.001	0.002
04.00 – 05.00 น.	0.004	0.001	0.002	0.002	0.002	0.001	0.002
05.00 – 06.00 น.	0.004	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
06.00 – 07.00 น.	0.004	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
07.00 – 08.00 น.	0.004	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
08.00 – 09.00 น.	0.004	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.004	0.004	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.3						

มาตรฐาน : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
: ^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	: นายนันทวัฒน์ สาริน		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายเดช ช้างชน	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	: ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	: 02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

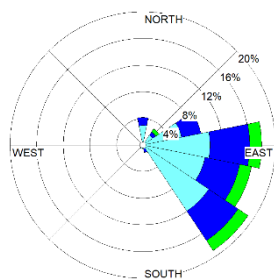
ตารางที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : พื้นที่โครงการ
เลขที่สถานีตรวจวัด : A1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : (GPS 47P 0734750, 1438286)

เวลา	4-5 ก.ย.66		5-6 ก.ย.66		6-7 ก.ย.66		7-8 ก.ย.66		8-9 ก.ย.66		9-10 ก.ย.66		10-11 ก.ย.66	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10.00-11.00 น.	3.2	E	3.5	ESE	2.2	E	0.0	-	0.3	ESE	2.2	NE	0.5	N
11.00-12.00 น.	1.8	E	0.8	SSW	1.2	ENE	1.0	SE	2.3	E	3.3	NE	1.1	E
12.00-13.00 น.	1.7	SE	1.8	E	3.1	N	1.7	ESE	1.6	ENE	3.3	E	3.1	E
13.00-14.00 น.	3.0	ENE	2.6	N	0.8	ENE	0.1	-	1.3	NE	1.7	ENE	4.3	ESE
14.00-15.00 น.	2.9	E	3.8	E	0.8	E	1.9	E	1.4	NE	1.7	ENE	2.5	SE
15.00-16.00 น.	1.5	ENE	2.5	ESE	1.9	ENE	0.8	NE	0.9	ESE	1.4	E	5.4	SE
16.00-17.00 น.	2.3	SE	3.6	SE	0.7	ESE	0.9	ENE	1.1	N	0.3	E	2.3	ESE
17.00-18.00 น.	2.8	SE	0.5	ESE	1.6	E	0.4	ENE	0.0	-	0.9	ESE	1.8	ESE
18.00-19.00 น.	1.6	SE	0.7	SE	3.4	E	0.5	E	0.0	-	2.1	ESE	2.5	ESE
19.00-20.00 น.	1.2	SE	0.6	SE	1.0	ESE	0.5	SE	0.9	SE	0.9	SE	1.9	SSE
20.00-21.00 น.	1.5	SE	0.7	SE	0.6	ESE	0.0	-	1.5	N	2.3	SE	3.5	SE
21.00-22.00 น.	0.0	-	0.6	E	0.0	-	0.0	-	0.3	N	0.7	SE	1.6	E
22.00-23.00 น.	0.8	SE	0.0	-	0.5	ESE	0.0	-	0.0	-	1.2	E	1.8	ESE
23.00-00.00 น.	1.9	SE	0.4	E	0.0	-	0.3	SE	0.1	-	1.2	N	1.3	ESE
00.00-01.00 น.	0.6	E	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	1.8	ESE
01.00-02.00 น.	0.6	E	0.6	ESE	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	1.9	E
02.00-03.00 น.	1.7	ENE	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.4	ENE	0.9	E
03.00-04.00 น.	0.2	-	1.3	ESE	0.0	-	0.7	ENE	0.0	-	0.0	-	0.5	SE
04.00-05.00 น.	0.6	ESE	0.8	SE	0.0	-	0.5	E	0.0	-	0.2	-	0.0	-
05.00-06.00 น.	2.2	E	0.6	SE	0.0	-	0.0	-	0.5	ENE	0.0	-	0.0	-
06.00-07.00 น.	1.7	SE	0.7	ESE	0.3	E	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
07.00-08.00 น.	1.1	SE	2.8	SE	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.6	SE	1.3	SE
08.00-09.00 น.	3.7	ESE	0.7	SSE	0.6	E	0.2	-	1.5	ENE	1.7	SE	0.6	ESE
09.00-10.00 น.	2.5	ESE	1.0	S	0.8	E	0.0	-	1.0	ESE	0.6	ESE	1.2	SE
หน่วย	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-	m/s	-
ผังลม (Wind Rose)														

ชื่อผู้ตรวจวัด นายนันทวัฒน์ สาริน
ชื่อผู้บันทึก นายนันทวัฒน์ สาริน
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายศรายุทธ จิตรานนท์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ 0-2760-3000
ข้อสรุป ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ค่อนข้างไปทางทิศตะวันออกเฉียงใต้
ด้วยความเร็วลมมีค่าระหว่างน้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที

แสดงข้อมูล Wind Rose



	WS(m/s)	%
	≥ 10.0	0.00
	8.0-10.0	0.00
	5.5-8.0	0.00
	3.3-5.5	5.95
	1.7-3.3	22.02
	0.3-1.7	44.05
	Calms	27.98

รูปที่ 3.4-2 ผังลมบริเวณ พื้นที่โครงการ ระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566

(2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจน-ไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ พื้นที่โครงการ (A1) ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (A2) รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A3) และบ้านวังตาผิน (A4) โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด รายละเอียดผลการเปรียบเทียบดังตารางที่ 3.4-3 กราฟผลการเปรียบเทียบแสดงดังรูปที่ 3.4-3

ตารางที่ 3.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

สถานี	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)	SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)	SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ppm)
พื้นที่โครงการ (A1)	12-19 ก.ย. 65	0.030-0.048	0.0006-0.0041	0.0014-0.0021	0.0013-0.0056
	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	0.037-0.068	0.010-0.016	0.002-0.004	0.002-0.003
	4-11 ก.ย. 66	0.030-0.052	<0.001-0.026	0.002-0.006	0.002-0.005
ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (A2)	12-19 ก.ย. 65	0.027-0.062	0.0006-0.0049	0.0019-0.0033	0.0002-0.0038
	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	0.039-0.066	0.006-0.016	0.004-0.005	0.003-0.004
	4-11 ก.ย. 66	0.032-0.060	0.002-0.016	0.001-0.006	0.002-0.004
รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A3)	12-19 ก.ย. 65	0.017-0.157	0.0008-0.0059	0.0015-0.0029	0.0006-0.0045
	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	0.010-0.027	0.009-0.011	0.002-0.005	0.002-0.004
	4-11 ก.ย. 66	0.026-0.065	0.001-0.027	0.001-0.004	0.001
บ้านวังตาผิน (A4)	12-19 ก.ย. 65	0.028-0.054	0.0003-0.0067	0.0014-0.0021	0.0011-0.0065
	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	0.052-0.098	0.005-0.007	0.002-0.003	0.002
	4-11 ก.ย. 66	0.048-0.071	<0.001-0.033	0.001-0.004	0.002-0.003
มาตรฐาน		0.33 ^{2/}	0.17 ^{3/}	0.3 ^{1/}	0.12 ^{2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

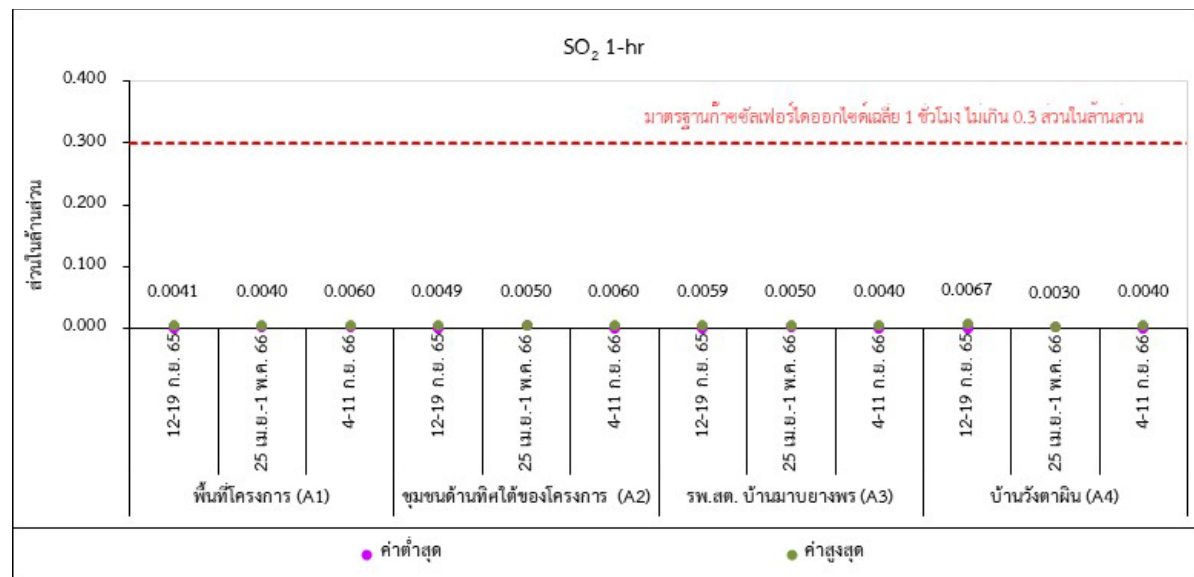
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

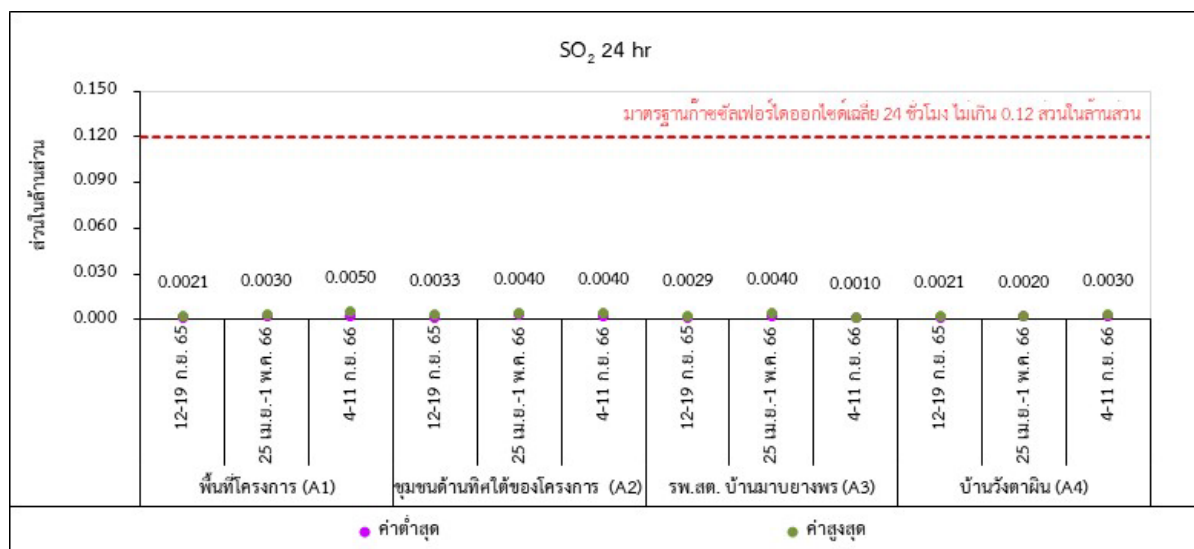
หมายเหตุ : mg/m³ ย่อมาจาก มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ ppm ย่อมาจาก ส่วนในล้านส่วน

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

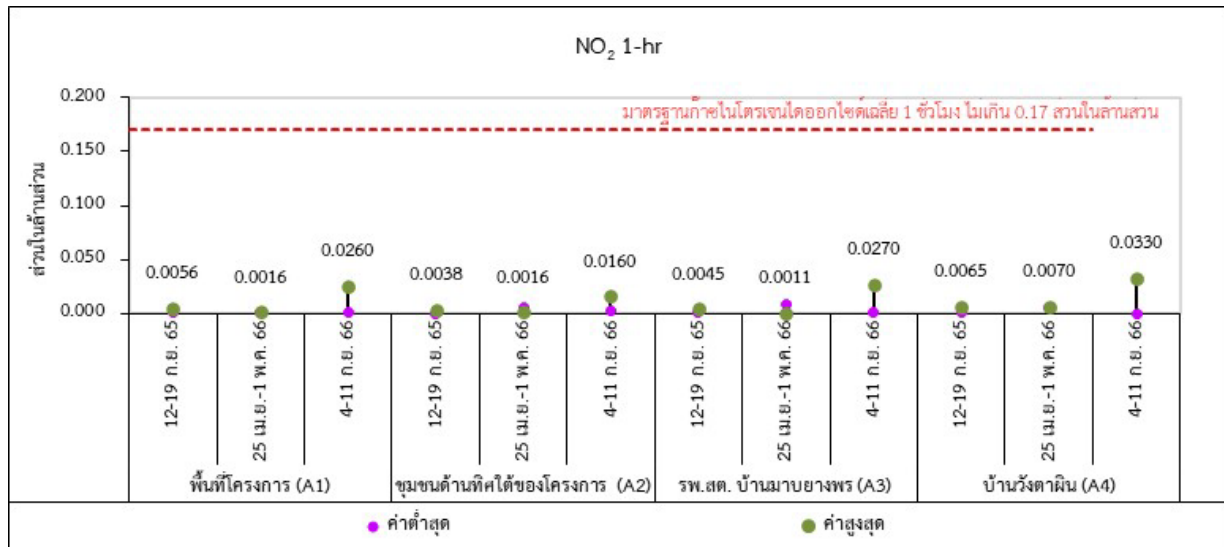


มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

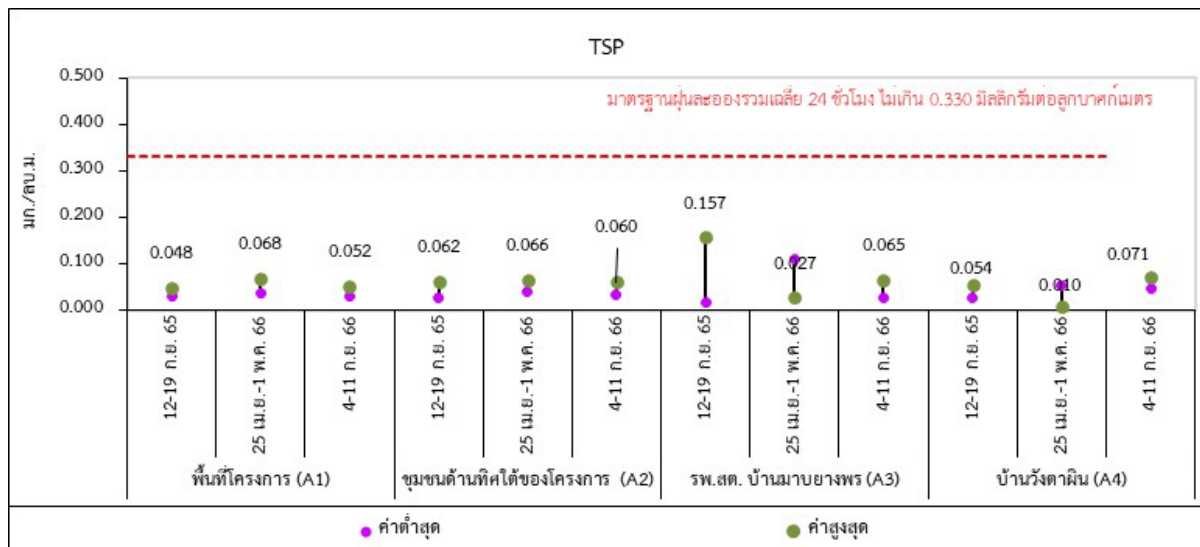


มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

รูปที่ 3.4-3 กราฟแสดงผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง



มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

รูปที่ 3.4-3 (ต่อ) กราฟแสดงผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

3.4.1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จำนวน 20 สถานี ได้แก่ ปล่อง PL Furnace No. 1, ปล่อง PL Furnace No. 2, ปล่อง PL Furnace No. 3, ปล่อง PL Furnace No. 4, ปล่อง PL Furnace No. 5, ปล่อง PL FB No. 1, ปล่อง PL FB No. 2, ปล่อง PL FB No. 3, ปล่อง PL FB No. 4, ปล่อง PL FB No. 5, ปล่อง Boiler No. 1 และปล่อง Boiler No. 2 มีดัชนีการตรวจวัด คือ ค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และ ฝุ่นละอองรวม (Particulate Matter) ปล่อง Dust Collector No. 1, ปล่อง Dust Collector No. 2, ปล่อง Dust Collector No. 3 และปล่อง Scale Collector มีดัชนีการตรวจวัด คือ ฝุ่นละอองรวม (Particulate Matter) ปล่อง HCl Scrubber และปล่อง HCl Recovery มีดัชนีการตรวจวัด คือ กรดไฮโดรคลอริก (HCl) ปล่อง P-Cu Scrubber มีดัชนีการตรวจวัด คือ ทองแดง (Cu) และปล่อง S-Zn Scrubber มีดัชนีการตรวจวัด คือ สังกะสี (Zn)

(1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ทำการตรวจวัดที่ปล่องระบายอากาศปล่อง PL Furnace No. 1, ปล่อง PL Furnace No. 2, ปล่อง PL Furnace No. 3, ปล่อง PL Furnace No. 4, ปล่อง PL FB No. 1, ปล่อง PL FB No. 2, ปล่อง PL FB No. 3, ปล่อง PL FB No. 4, ระหว่างวันที่ 5-6 และ 22 กันยายน และ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน, ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และปริมาณฝุ่นละออง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ปล่อง Dust Collector No. 2, ปล่อง Dust Collector No. 3 และปล่อง Scale Collector ทำการตรวจวัดในวันที่ 5 กันยายน พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าฝุ่นละออง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ปล่อง HCl Scrubber และปล่อง HCl Recovery ทำการตรวจวัดในวันที่ 4 และ 6 กันยายน พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่ากรดไฮโดรคลอริก (HCl) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ปล่อง P-Cu Scrubber และปล่อง S-Zn Scrubber ทำการตรวจวัดในวันที่ 8 มกราคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) แสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างดังรูปที่ 3.4-4 และ ภาพที่ 3.4-2 และสรุปผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-4



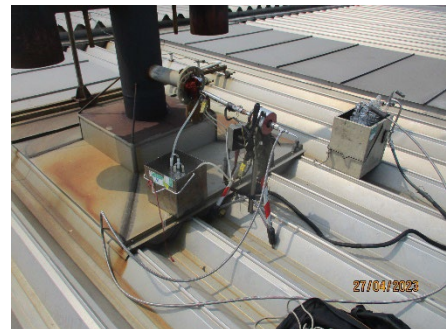
PL Furnace no.1



PL Furnace no.2



PL Furnace no.3



PL Furnace no.4



PL FB no.1



PL FB no.2



PL FB no.3

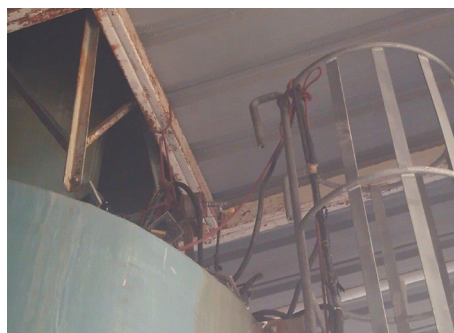


PL FB no.4

ภาพที่ 3.4-2 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



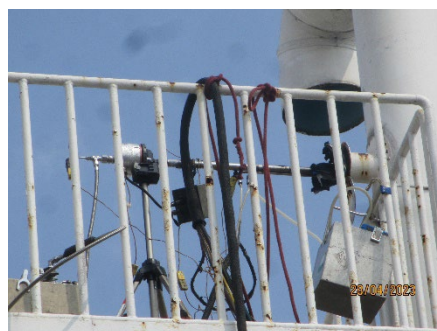
P-Cu Scrubber



S-Zn Scrubber



HCl Scrubber



HCl Recovery



Dust Collector No.3



Scale Collector



Dust Collector No.2

ภาพที่ 3.4-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		PL Furnace no.1	PL Furnace no.2		
		5 กันยายน 2566	5 กันยายน 2566		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย					
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.26	0.26	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	166.0	279.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	6	6.3	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	727	615	-	-
ออกซิเจน	%	15.5	12.1	-	-
ความชื้น	%	4.37	3.89	-	-
กระบวนการ	-	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at 7 %O ₂	at 7 %O ₂		
Oxides of Nitrogen	ppm	18.4	14.4	20.42	180
Sulfur dioxide	ppm	<1.0	<1.0	1.38	800
Total Suspended Particulate	mg/m ³	<0.5	<0.5	21.74	120
อัตราการระบาย					
Oxides of Nitrogen	g/s	0.0027	0.0029	0.0076	-
Sulfur dioxide	g/s	<0.00053	<0.00044	0.00072	-
Total Suspended Particulate	g/s	<0.00010	<0.00009	0.0043	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด (แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ คือ เชื้อเพลิงอื่น ๆ)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสถาพร	ธำแก้ว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ช้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		PL Furnace no.3	PL Furnace no.4		
		5 กันยายน 2566	5 กันยายน 2566		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย					
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.26	0.26	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	334.0	291.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	6.6	6.7	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	586	588	-	-
ออกซิเจน	%	9.8	11.6	-	-
ความชื้น	%	4.01	3.91	-	-
กระบวนการ	-	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at 7 %O ₂	at 7 %O ₂		
Oxides of Nitrogen	ppm	17.8	18.7	20.42	180
Sulfur dioxide	ppm	<1.0	<1.0	1.38	800
Total Suspended Particulate	mg/m ³	1.1	<0.5	21.74	120
อัตราการระบาย					
Oxides of Nitrogen	g/s	0.0043	0.0042	0.0076	-
Sulfur dioxide	g/s	<0.00042	<0.00046	0.00072	-
Total Suspended Particulate	g/s	0.00015	0.00001	0.0043	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด (แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ คือ เชื้อเพลิงอื่น ๆ)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสถาพร ถาแก้ว
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ข้างขน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวอนิตา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		PL FB no.1	PL FB no.2		
		5 และ 22 กันยายน พ.ศ. 2566	5 กันยายน พ.ศ. 2566		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย					
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.30	0.30	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	235.0	186.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	6.7	5.4	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	870	781	-	-
ออกซิเจน	%	13.2	14.2	-	-
ความชื้น	%	3.26	3.31	-	-
กระบวนการ	-	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at 7 %O ₂	at 7 %O ₂		
Oxides of Nitrogen	ppm	15.7	4.1	15.87	180
Sulfur dioxide	ppm	<1.0	<1.0	1.07	800
Total Suspended Particulate	mg/m ³	9.3	19	33.78	120
อัตราการระบาย					
Oxides of Nitrogen	g/s	0.00432	0.00089	0.00507	-
Sulfur dioxide	g/s	<0.00069	<0.00062	0.00048	-
Total Suspended Particulate	g/s	0.001	0.00217	0.000574	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด (แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ คือ เชื้อเพลิงอื่น ๆ)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสถาพร	ธำแก้ว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ช้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวอนिता	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		PL FB no.3	PL FB no.4		
		5 กันยายน และ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2566	5 กันยายน และ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2566		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย					
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.30	0.30	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	237.0	223.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	7.8	6.9	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	1,014	922	-	-
ออกซิเจน	%	13.5	14.3	-	-
ความชื้น	%	3.34	3.08	-	-
กระบวนการ	-	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at 7 %O ₂	at 7 %O ₂		
Oxides of Nitrogen	ppm	7.5	7	15.87	180
Sulfur dioxide	ppm	<1.0	<1.0	1.07	800
Total Suspended Particulate	mg/m ³	23.3	23.2	33.78	120
อัตราการระบาย					
Oxides of Nitrogen	g/s	0.00231	0.00175	0.00507	-
Sulfur dioxide	g/s	<0.00080	<0.00073	0.00048	-
Total Suspended Particulate	g/s	0.0023	0.0019	0.000574	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด (แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ คือ เชื้อเพลิงอื่น ๆ)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสถาพร	ธำแก้ว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ข้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		Dust Collector No.2		
		6 กันยายน พ.ศ. 2566		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	1.03	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	36.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	6.1	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	16,990	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	-	-
ความชื้น	%	2.49	-	-
กระบวนการ	-	Process	-	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂		
Total Suspended Particulate	mg/m ³	2.8	11.67	300
อัตราการระบาย				
Total Suspended Particulate	g/s	0.013	0.1167	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสถาพร	ธำแก้ว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ช้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		Dust Collector No.3		
		6 กันยายน พ.ศ. 2566		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.20	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	44.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	13.9	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	1,409	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	-	-
ความชื้น	%	2.87	-	-
กระบวนการ	-	Process	-	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂		
Total Suspended Particulate	mg/m ³	<0.5	18.36	300
อัตราการระบาย				
Total Suspended Particulate	g/s	<0.0002	0.00255	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสถาพร	ธำแก้ว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ข้างขน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิตา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		Scale Collector		
		6 กันยายน พ.ศ. 2566		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.39	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	38.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	26.6	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	10,469	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	-	-
ความชื้น	%	2.72	-	-
กระบวนการ	-	Process	-	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂		
Total Suspended Particulate	mg/m ³	<0.5	18.4	300
อัตราการระบาย				
Total Suspended Particulate	g/s	<0.001	0.04560	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสถาพร	ธำแก้ว	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ข้างขน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}
		HCl Scrubber	
		6 กันยายน พ.ศ. 2566	
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย			
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.80	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-
อุณหภูมิ	°C	36	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	8.7	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	14,349	-
ออกซิเจน	%	20.9	-
ความชื้น	%	3.68	-
กระบวนการ	-	Process	-
เชื้อเพลิง	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂	
Hydrogen Chloride	mg/m ³	0.19	17.67
อัตราการระบาย			
Hydrogen Chloride	g/s	0.0008	0.118

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง นายสถาพร ถาแก้ว
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวอนिता กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ 0-3304-8555

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		P-Cu Scrubber	S-Zn Scrubber		
		6 กันยายน พ.ศ. 2566	8 มกราคม พ.ศ. 2567		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย					
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.70	0.70	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	30.0	27.5	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	12.7	8.6	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	16,351	11,483	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	20.9	-	-
ความชื้น	%	3.51	3.13	-	-
กระบวนการ	-	Combustion (Open System)	Combustion (Open System)	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂	at actual O ₂		
Copper	mg/m ³	<0.04	-	0.01	30
Zinc	mg/m ³	-	<0.02	0.023	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวนผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

: ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 8 มกราคม พ.ศ. 2567 เนื่องจากปล่อง S-Zn Scrubber มีการบำรุงรักษาทำความสะอาดระบบ จึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดตามแผนได้

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายสถาพร ถาแก้ว

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447

เบอร์โทรศัพท์

0-3304-8555

ตารางที่ 3.4-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
		HCl Recovery		
		4 กันยายน พ.ศ. 2566		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.30	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	34.0	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	2.2	-	-
อัตราการไหล	Nm ³ /hr	526	-	-
ออกซิเจน	%	20.9	-	-
ความชื้น	%	2.98	-	-
กระบวนการ	-	Process	-	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
พารามิเตอร์		at actual O ₂		
Hydrogen Chloride	mg/m ³	0.77	164.91	200
อัตราการระบาย				
Hydrogen Chloride	g/s	0.0001	0.082	-

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าควบคุม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณรนต์	ดีะทองคำ	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ข้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

1) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ฝุ่นละออง กรดไฮโดรคลอริก ทองแดง และสังกะสีพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวง วิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-5 และรูปที่ 3.4-5

ตารางที่ 3.4-5 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

สถานที่ที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)
PL Furnace no.1	15 กันยายน พ.ศ. 2565	0.002	8.60	0.99
	28 เมษายน พ.ศ. 2566	<0.5	10.2	<1.0
	5 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.5	18.4	<1.0
PL Furnace no.2	15 กันยายน พ.ศ. 2565	0.015	6.75	<0.10
	27 เมษายน พ.ศ. 2566	0.7	10.3	<1.0
	5 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.5	14.4	<1.0
PL Furnace no.3	16 กันยายน พ.ศ. 2565	0.0041	13.90	<0.10
	27 เมษายน พ.ศ. 2566	1.1	16.0	<1.0
	5 กันยายน พ.ศ. 2566	1.1	17.8	<1.0
PL Furnace no.4	16 กันยายน พ.ศ. 2565	0.0035	9.56	<0.10
	27 เมษายน พ.ศ. 2566	1.8	4.3	<1.0
	5 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.5	18.7	<1.0
ค่าที่กำหนด		21.74	20.42	1.38
มาตรฐาน		120	180	800
PL FB no.1	15 กันยายน พ.ศ. 2565	0.0234	8.60	<0.10
	28 เมษายน พ.ศ. 2566	11.2	8.2	<1.0
	5 และ 22 กันยายน พ.ศ. 2566	9.3	15.7	<1.0
PL FB no.2	15 กันยายน พ.ศ. 2565	0.0126	6.75	<0.10
	27 เมษายน พ.ศ. 2566	3.6	4.4	<1.0
	5 กันยายน พ.ศ. 2566	19	4.1	<1.0
PL FB no.3	16 กันยายน พ.ศ. 2565	0.0064	13.90	<0.10
	27 เมษายน พ.ศ. 2566	21.5	<1.0	<1.0
	5 กันยายน และ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2566	23.30	7.5	<1.0
PL FB no.4	16 กันยายน พ.ศ. 2565	0.0072	9.56	<0.10
	27 เมษายน พ.ศ. 2566	15.8	1.0	<1.0
	5 กันยายน และ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2566	23.2	7.0	<1.0
ค่าที่กำหนด		33.78	15.58	1.07
มาตรฐาน		120	180	800
Dust Collector No.2	13 กันยายน พ.ศ. 2565	0.0116	-	-
	28 เมษายน พ.ศ. 2566	<0.5	-	-
	6 กันยายน พ.ศ. 2566	2.8	-	-
ค่าที่กำหนด		11.67	-	-
มาตรฐาน		300	-	-
Dust Collector No.3	13 กันยายน พ.ศ. 2565	0.0027	-	-
	28 เมษายน พ.ศ. 2566	5.0	-	-
	6 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.5	-	-
ค่าที่กำหนด		18.36	-	-
มาตรฐาน		300	-	-

ตารางที่ 3.4-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

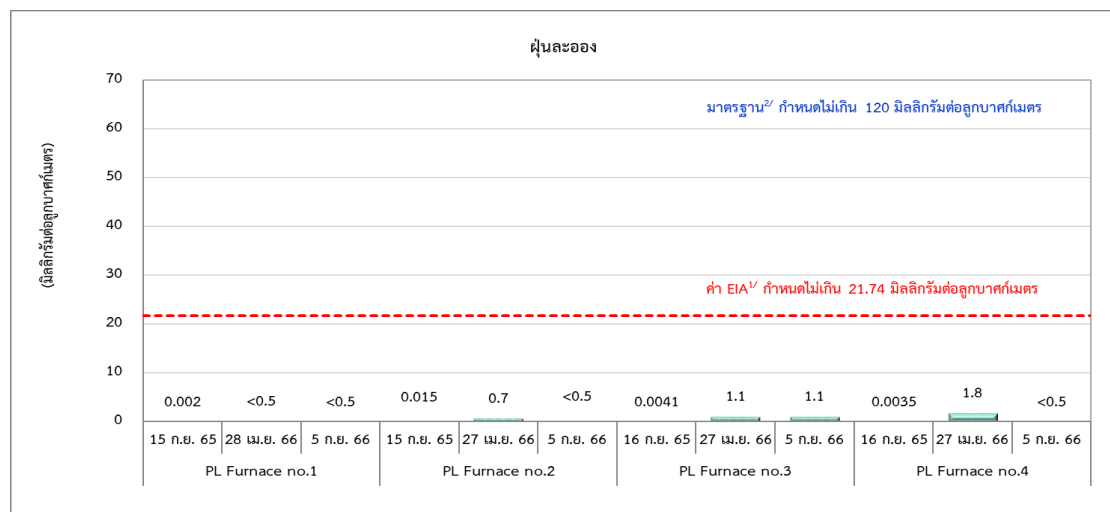
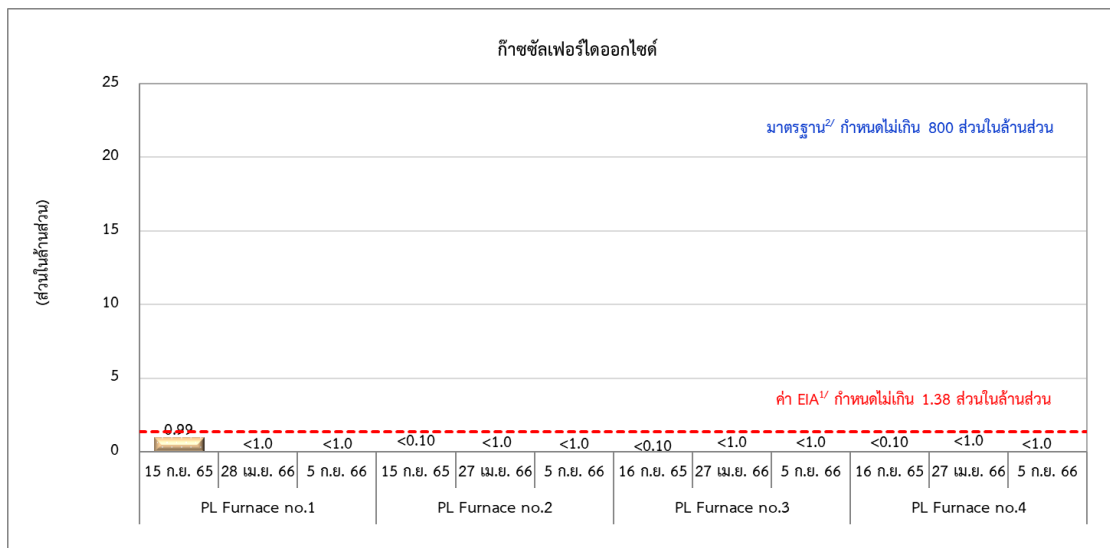
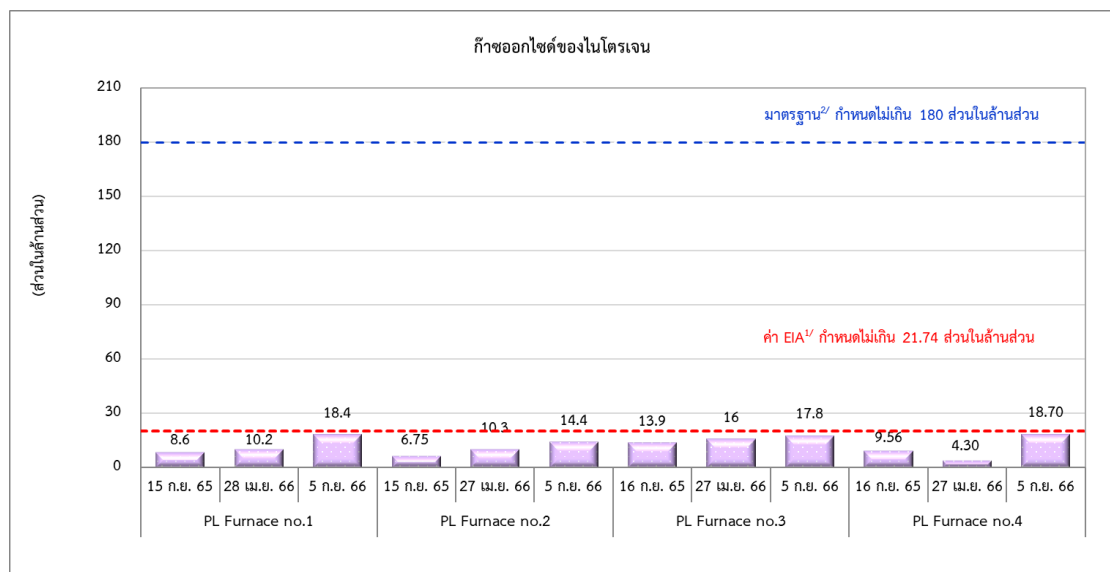
สถานีที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		TSP (mg/m ³)	HCL (mg/m ³)	Cu (mg/m ³)	Zn (mg/m ³)
Scale Collector	13 กันยายน พ.ศ. 2565	0.0010	-	-	-
	28 เมษายน พ.ศ. 2566	<0.5	-	-	-
	6 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.5	-	-	-
ค่าที่กำหนด		18.4	-	-	-
มาตรฐาน		300	-	-	-
HCL Scrubber	14 กันยายน พ.ศ. 2565	-	<0.01	-	-
	28 เมษายน พ.ศ. 2566	-	0.27	-	-
	6 กันยายน พ.ศ. 2566	-	0.19	-	-
ค่าที่กำหนด		-	17.67	-	-
มาตรฐาน		-	200	-	-
HCL Recovery	14 กันยายน พ.ศ. 2565	-	0.03	-	-
	28 เมษายน พ.ศ. 2566	-	0.02	-	-
	4 กันยายน พ.ศ. 2566	-	0.77	-	-
ค่าที่กำหนด		-	164.91	-	-
มาตรฐาน		-	200	-	-
P-Cu scrubber	14 กันยายน พ.ศ. 2565	-	-	<0.005	-
	26 เมษายน พ.ศ. 2566	-	-	<0.04	-
	6 กันยายน พ.ศ. 2566	-	-	<0.04	-
ค่าที่กำหนด		-	-	0.01	-
มาตรฐาน		-	-	30	-
S-Zn scrubber	5 มกราคม พ.ศ. 2566	-	-	-	0.002
	26 เมษายน พ.ศ. 2566	-	-	-	0.004
	8 มกราคม พ.ศ. 2567 ^{4/}	-	-	-	<0.02
ค่าที่กำหนด		-	-	-	0.023
มาตรฐาน		-	-	-	-

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต
สังหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. 2549

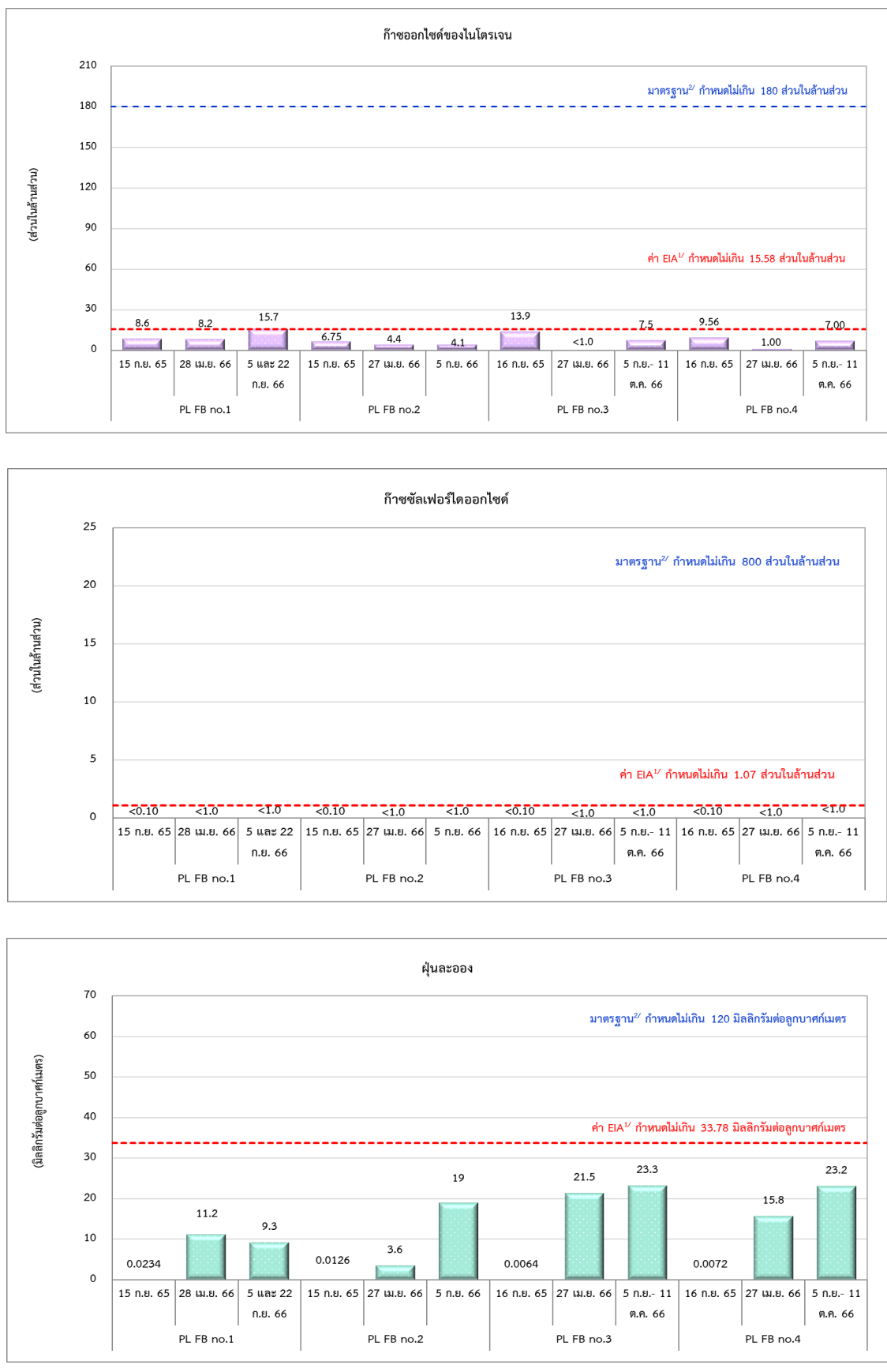
^{3/} ค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 8 มกราคม พ.ศ. 2567 เนื่องจากปล่อง S-Zn Scrubber มีการบำรุงรักษาทำความสะอาดระบบ
จึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดตามแผนได้

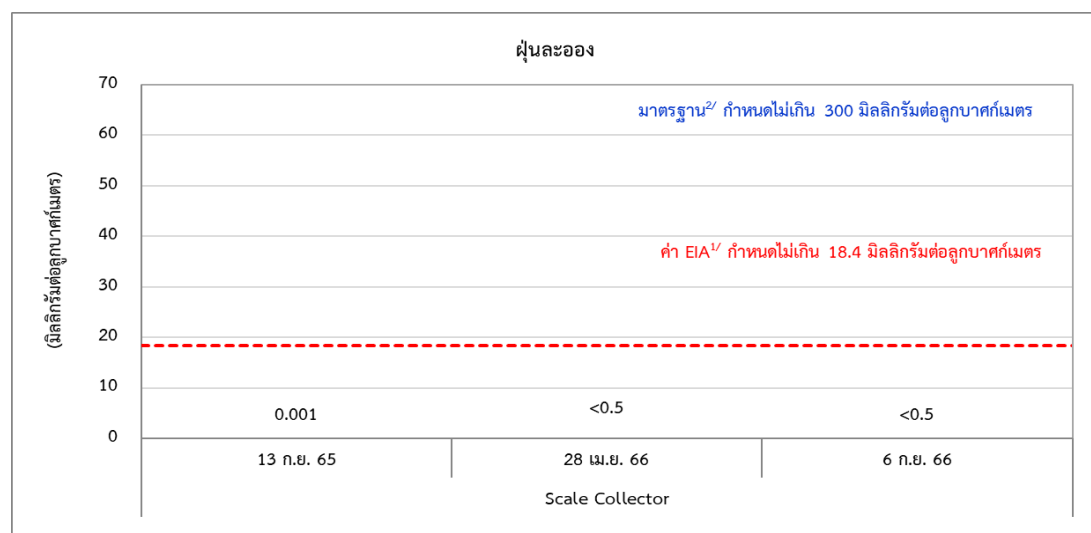
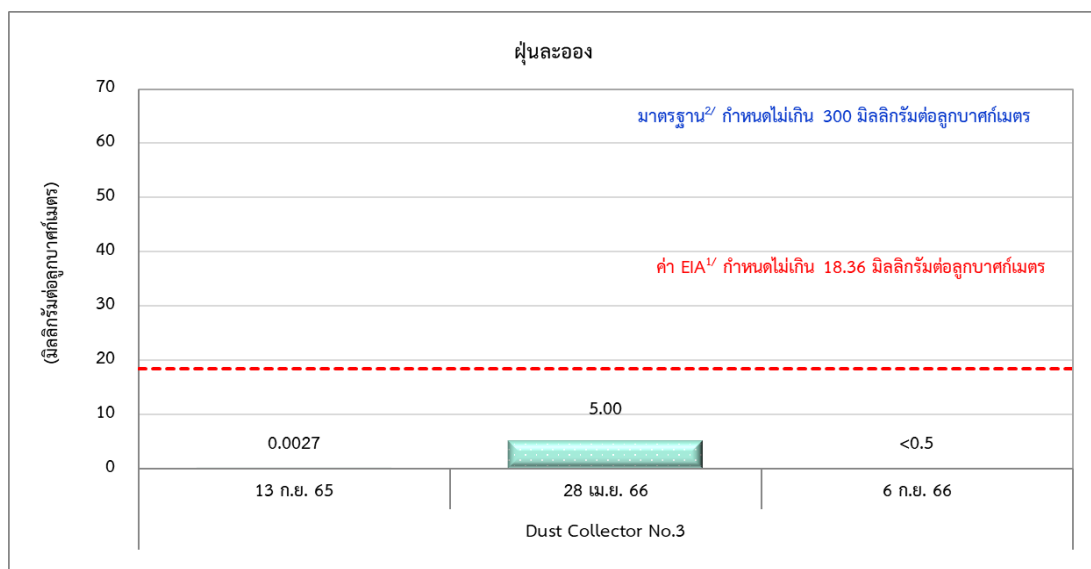
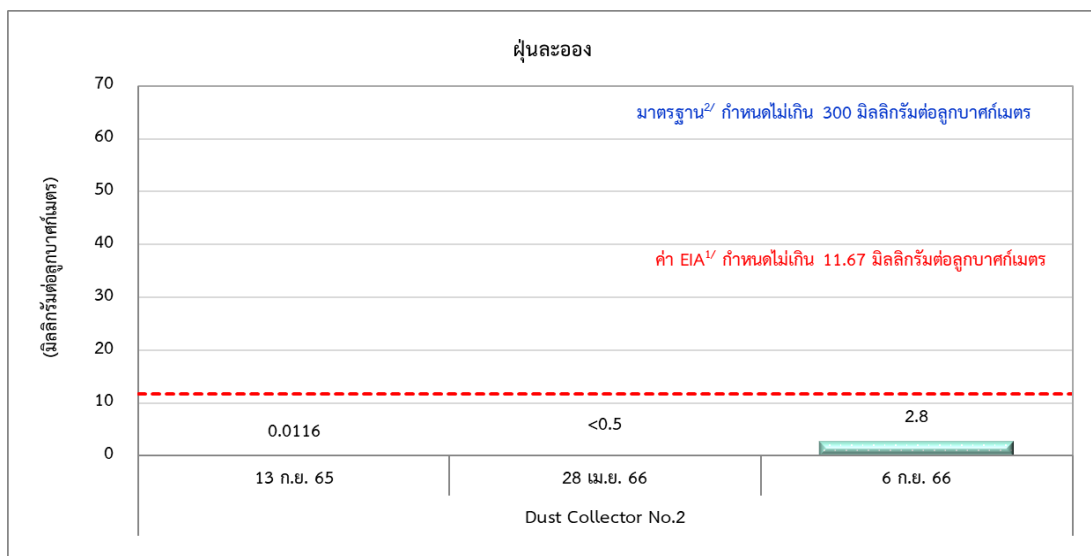


รูปที่ 3.4-5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

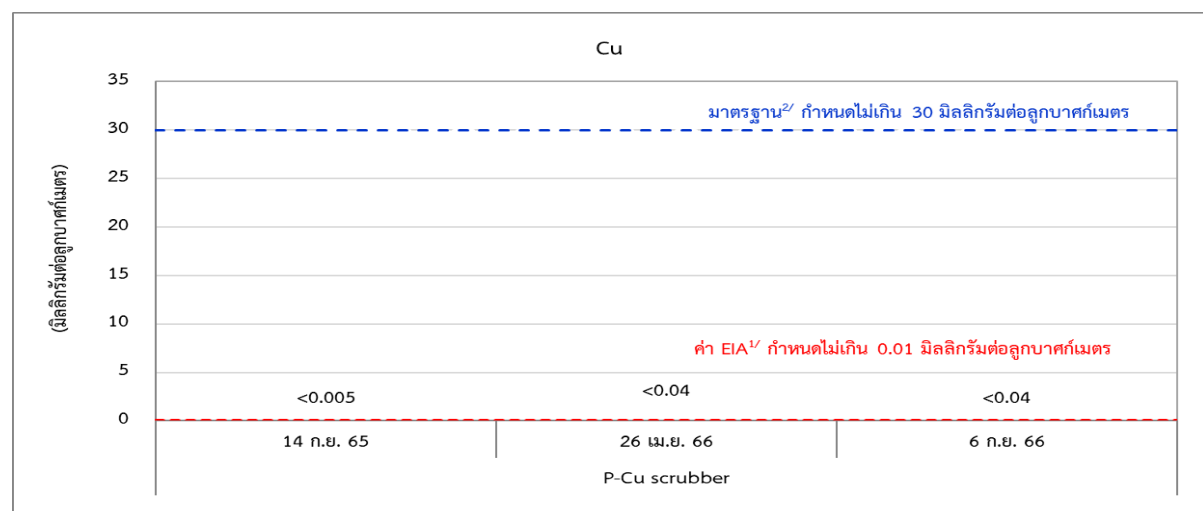
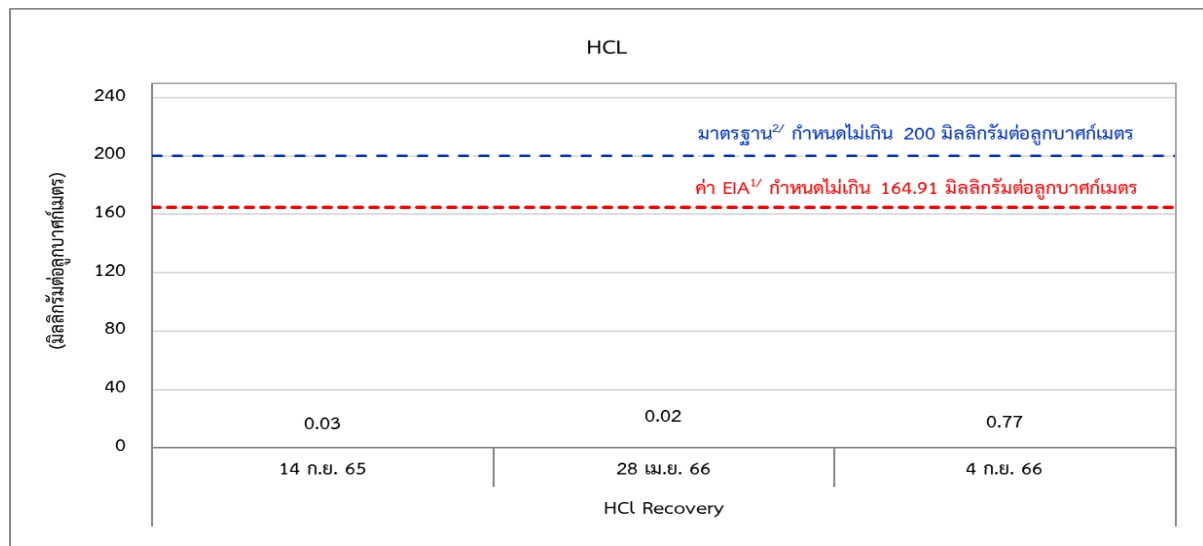
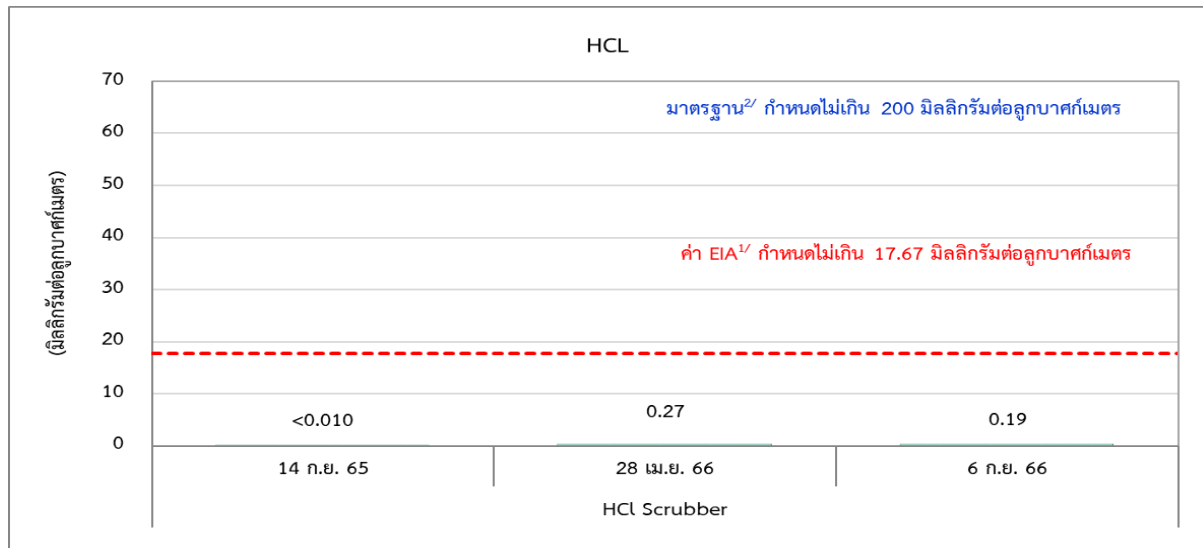
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



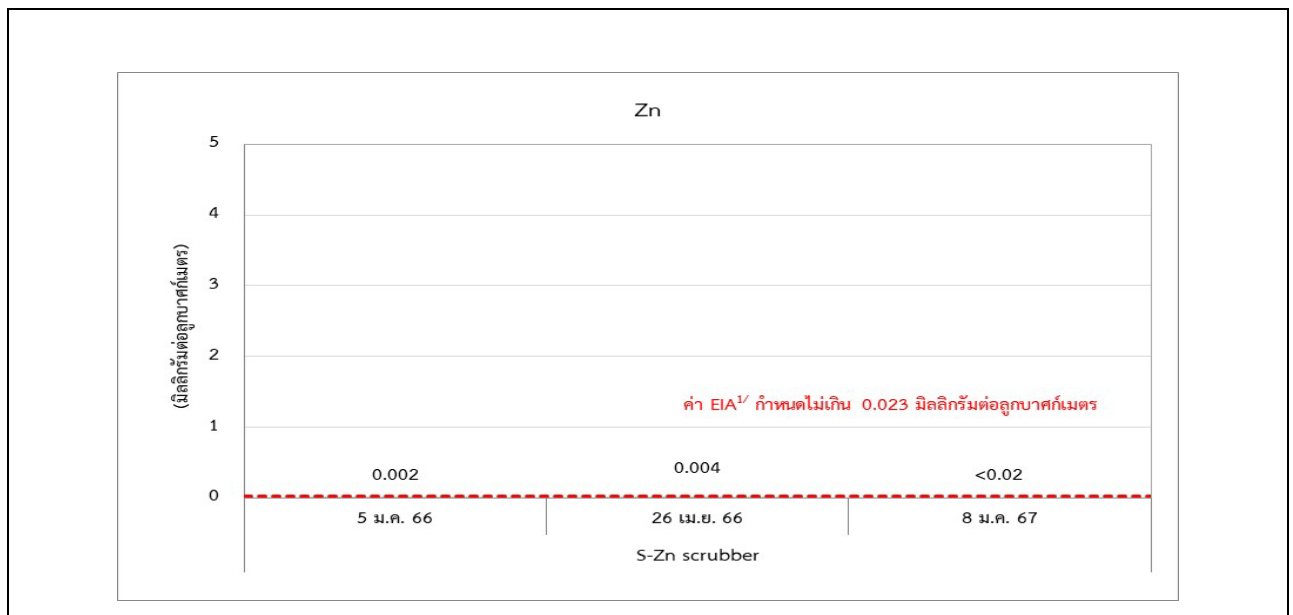
รูปที่ 3.4-5 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



รูปที่ 3.4-5 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



รูปที่ 3.4-5 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



รูปที่ 3.4-5 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

3.4.2 คุณภาพน้ำทิ้ง

ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จากบริเวณ Inspection Pit เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), อุณหภูมิ (Temperature), บีโอดี (BOD), ซีโอดี (COD), ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และ น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)

ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จากบริเวณ Waste Pit 5 และ 6 (โรงอาหาร), บริเวณ Waste Pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office) และบริเวณ Waste Pit 15 (ห้องน้ำ Front Office) เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), บีโอดี (BOD), ของแข็งแขวนลอย (SS) และ น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)

1) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 บริเวณ Inspection Pit, บริเวณ Waste Pit 5 และ 6 (โรงอาหาร), บริเวณ Waste Pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office) และบริเวณ Waste Pit 15 (ห้องน้ำ Front Office) เดือนละ 1 ครั้ง แสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างดังรูปที่ 3.4-6 สามารถสรุปผลการตรวจวิเคราะห์ได้ดังนี้

บริเวณ Inspection Pit

ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6.7-8.1	
อุณหภูมิ (Temperature)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	29.7-35.6	องศาเซลเซียส
บีโอดี (BOD)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.4-34.4	มิลลิกรัมต่อลิตร
ซีโอดี (COD)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	47-122	มิลลิกรัมต่อลิตร
ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	332-632	มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<3-9	มิลลิกรัมต่อลิตร

Waste Pit 5 และ 6 (โรงอาหาร)

ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6.0-7.5	
บีโอดี (BOD)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	214-598	มิลลิกรัมต่อลิตร
ของแข็งแขวนลอย (SS)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	67-373	มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	23-49	มิลลิกรัมต่อลิตร

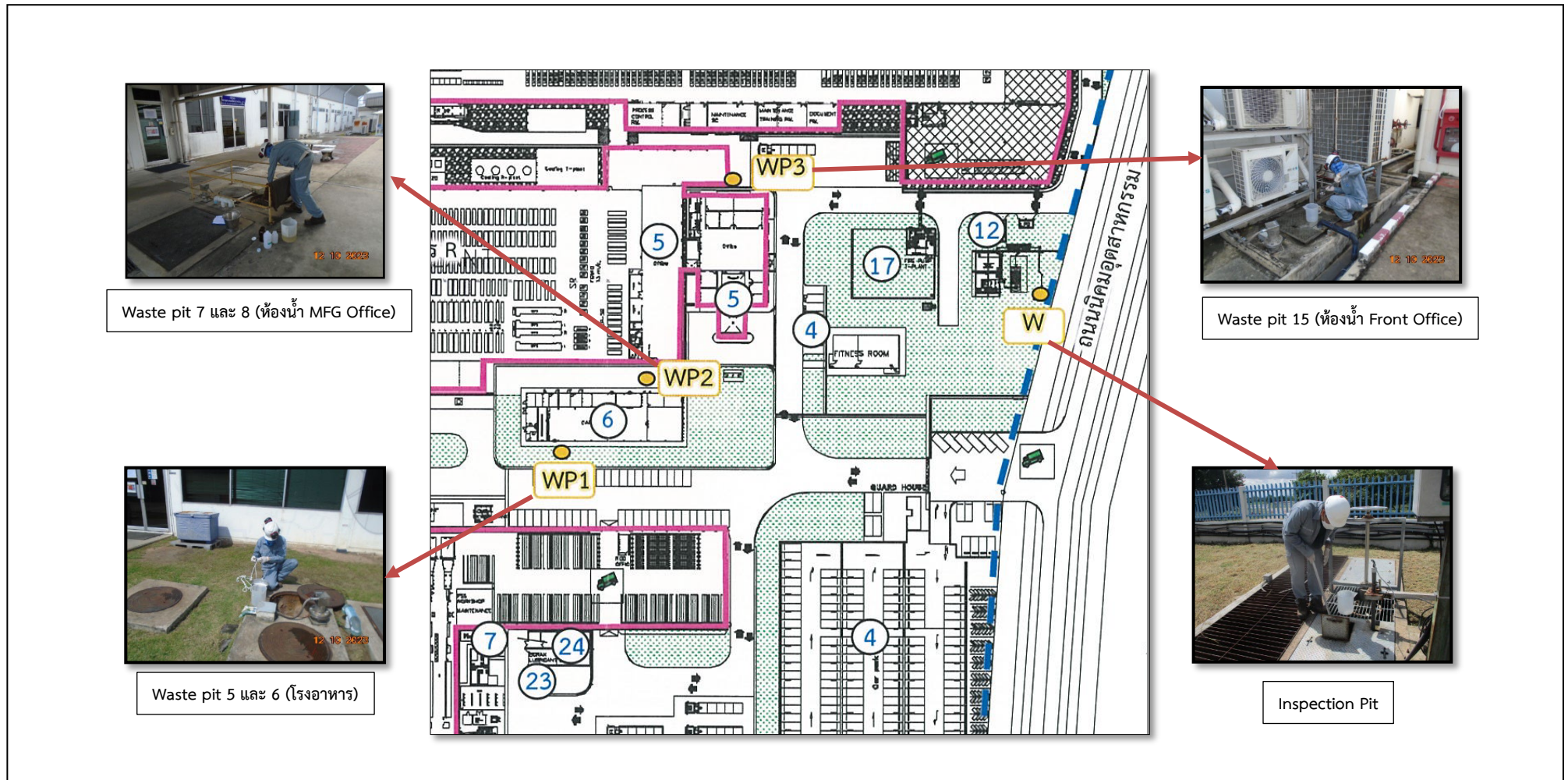
Waste Pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office)

ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.0-7.9	
บีโอดี (BOD)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	62.1-101	มิลลิกรัมต่อลิตร
ของแข็งแขวนลอย (SS)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	36-58	มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<3-12	มิลลิกรัมต่อลิตร

Waste Pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)

ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.5-8.1	
บีโอดี (BOD)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	41.6-205	มิลลิกรัมต่อลิตร
ของแข็งแขวนลอย (SS)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	28-115	มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	<3-15	มิลลิกรัมต่อลิตร

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ Inspection Pit เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานการระบายน้ำเสีย สู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า ผลการวิเคราะห์มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-6



รูปที่ 3.4-6 แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ตารางที่ 3.4-6 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง					
	pH	Temperature (°C)	BOD ₅	COD	TDS	Oil & Grease
	-	(°C)	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
Inspection Pit						
13 ก.ค. 66	8.1	32.6	18.2	53	632	6
10 ส.ค. 66	7.6	35.6	16.3	58	524	<3
12 ก.ย. 66	7.6	30.2	27.7	114	488	9
12 ต.ค. 66	7.4	30.5	34.4	122	360	5
13 พ.ย. 66	6.7	31.6	10.0	56	332	<3
12 ธ.ค. 66	7.8	29.7	7.4	47	336	<3
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	6.7-8.1	29.7-35.6	7.4-34.4	47-122	332-632	<3-9
มาตรฐาน	5.5-9.0	<45	<500	<750	<3,000	<10

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบ
บำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก นายปารามศ สัตยาคุณา ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9476

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายเดช ช่างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวนฤมล บรรจงกิจ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9445

เบอร์โทรศัพท์ 0-3304-8555

ตารางที่ 3.4-6 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	BOD ₅ mg/L	SS mg/L	Oil & Grease mg/L
Waste pit 5 และ 6 (โรงอาหาร)				
13 ก.ค. 66	7.0	417	143	26
10 ส.ค. 66	6.8	316	97	35
12 ก.ย. 66	6.7	214	57	31
12 ต.ค. 66	6.0	413	67	49
13 พ.ย. 66	7.5	598	373	26
12 ธ.ค. 66	6.6	458	107	23
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	6.0-7.5	214-598	67-373	23-49
Waste pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office)				
13 ก.ค. 66	7.9	101	54	9
10 ส.ค. 66	7.6	81.9	49	7
12 ก.ย. 66	7.6	62.1	40	12
12 ต.ค. 66	7.8	78.2	36	4
13 พ.ย. 66	7.0	68.6	42	<3
12 ธ.ค. 66	7.9	83.5	58	6
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	7.0-7.9	62.1-101	36-58	<3-12
Waste pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)				
13 ก.ค. 66	7.8	205	115	13
10 ส.ค. 66	7.5	157	99	9
12 ก.ย. 66	8.1	77.0	82	15
12 ต.ค. 66	7.9	125	70	6
13 พ.ย. 66	7.6	41.6	28	<3
12 ธ.ค. 66	7.9	83.5	58	6
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	7.5-8.1	41.6-205	28-115	<3-15

หมายเหตุ : ไม่เปรียบเทียบค่ามาตรฐานเนื่องจากมิได้ระบายสู่สาธารณะ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด			
ผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก	นายณัฐนาท	ธรรมสโร	ทะเบียนเลขที่	ว-323-จ-9477
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช	ช้างชน	ทะเบียนเลขที่	ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวณัฏมล	บรรจงกิจ	ทะเบียนเลขที่	ว-323-จ-9445
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555			

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), อุณหภูมิ (Temperature), บีโอดี (BOD), ซีโอดี (COD), ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และ น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมทุกสถานีย่อย รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-7 และรูปที่ 3.4-7

ตารางที่ 3.4-7 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง					
	pH -	Temperature (°C) (°C)	BOD ₅ mg/L	COD mg/L	TDS mg/L	Oil & Grease mg/L
Inspection Pit						
21 ก.ค. 65	7.45	31.7	5	41	2,139	0.8
19 ส.ค. 65	8.34	37.5	8	94	545	2.6
13 ก.ย. 65	7.84	31.4	4	36	385	0.8
3 ต.ค. 65	7.37	30.3	9	90	397	2.2
7 พ.ย. 65	7.08	32.5	5	42	2,315	0.7
6 ธ.ค. 65	7.53	30.7	6	59	557	2
13 ม.ค. 66	7.6	31.1	27.3	70	288	5
10 ก.พ. 66	7.7	33.9	22.3	66	432	4
10 มี.ค. 66	7.8	30.4	11.2	60	640	5
7 เม.ย. 66	7.4	32.4	17.1	53	304	5
12 พ.ค. 66	7.8	36.2	10.4	46	388	4
13 มิ.ย. 66	7.8	34.3	23.2	86	436	5
13 ก.ค. 66	8.1	32.6	18.2	53	632	6
10 ส.ค. 66	7.6	35.6	16.3	58	524	<3
12 ก.ย. 66	7.6	30.2	27.7	114	488	9
12 ต.ค. 66	7.4	30.5	34.4	122	360	5
13 พ.ย. 66	6.7	31.6	10.0	56	332	<3
12 ธ.ค. 66	7.8	29.7	7.4	47	336	<3
มาตรฐาน	5.5-9.0	<45	<500	<750	<3,000	<10

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบ
บำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	BOD ₅	SS	Oil & Grease
	-	mg/L	mg/L	mg/L
Waste pit 5 และ 6 (โรงอาหาร)				
21 ก.ค. 65	7.37	245	4702	46.4
19 ส.ค. 65	6.56	333	100.1	16.3
13 ก.ย. 65	6.06	323	64.8	24
3 ต.ค. 65	6.17	215	82.2	24.9
7 พ.ย. 65	6.64	160	80.3	30.3
6 ธ.ค. 65	7.00	268	70.7	17.4
13 ม.ค. 66	7	205	62	30
10 ก.พ. 66	6.8	378	115	54
10 มี.ค. 66	6.8	257	85	26
7 เม.ย. 66	6.4	467	123	65
12 พ.ค. 66	6.8	324	91	23
13 มิ.ย. 66	6.8	371	138	22
13 ก.ค. 66	7.0	417	143	26
10 ส.ค. 66	6.8	316	97	35
12 ก.ย. 66	6.7	214	57	31
12 ต.ค. 66	6.0	413	67	49
13 พ.ย. 66	7.5	598	373	26
12 ธ.ค. 66	6.6	458	107	23

หมายเหตุ : ไม่เปรียบเทียบค่ามาตรฐานเนื่องจากมิได้ระบายสู่สาธารณะ

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคลิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	BOD ₅ mg/L	SS mg/L	Oil & Grease mg/L
Waste pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office)				
21 ก.ค. 65	7.91	55	72.3	43
19 ส.ค. 65	8.36	90	27.2	6.6
13 ก.ย. 65	7.45	243	37.6	102.8
3 ต.ค. 65	7.29	86	41.9	14
7 พ.ย. 65	7.32	52	28.8	5.8
6 ธ.ค. 65	7.52	52	20.8	3.9
13 ม.ค. 66	7.7	84.1	38	12
10 ก.พ. 66	7.5	123	66	21
10 มี.ค. 66	7.7	79.8	41	8
7 เม.ย. 66	7.5	77.7	42	16
12 พ.ค. 66	7.6	40.4	43	5
13 มิ.ย. 66	7.5	76.6	51	7
13 ก.ค. 66	7.9	101	54	9
10 ส.ค. 66	7.6	81.9	49	7
12 ก.ย. 66	7.6	62.1	40	12
12 ต.ค. 66	7.8	78.2	36	4
13 พ.ย. 66	7.0	68.6	42	<3
12 ธ.ค. 66	7.9	83.5	58	6

หมายเหตุ : ไม่เปรียบเทียบค่ามาตรฐานเนื่องจากมิได้ระบายสู่สาธารณะ

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-7 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

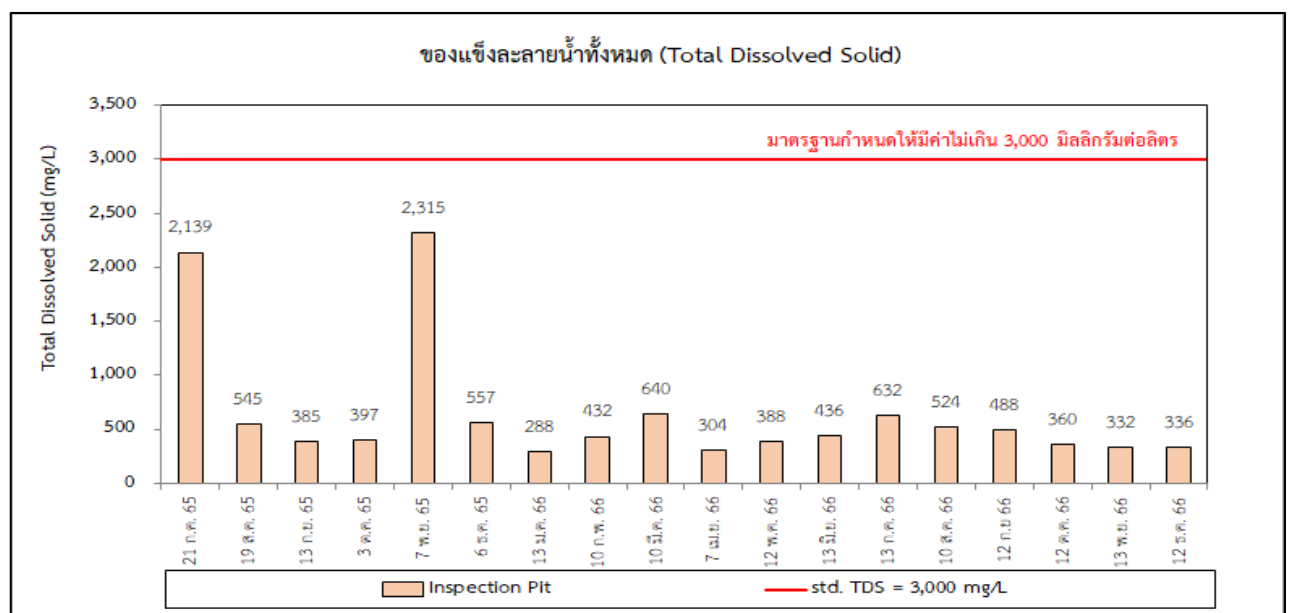
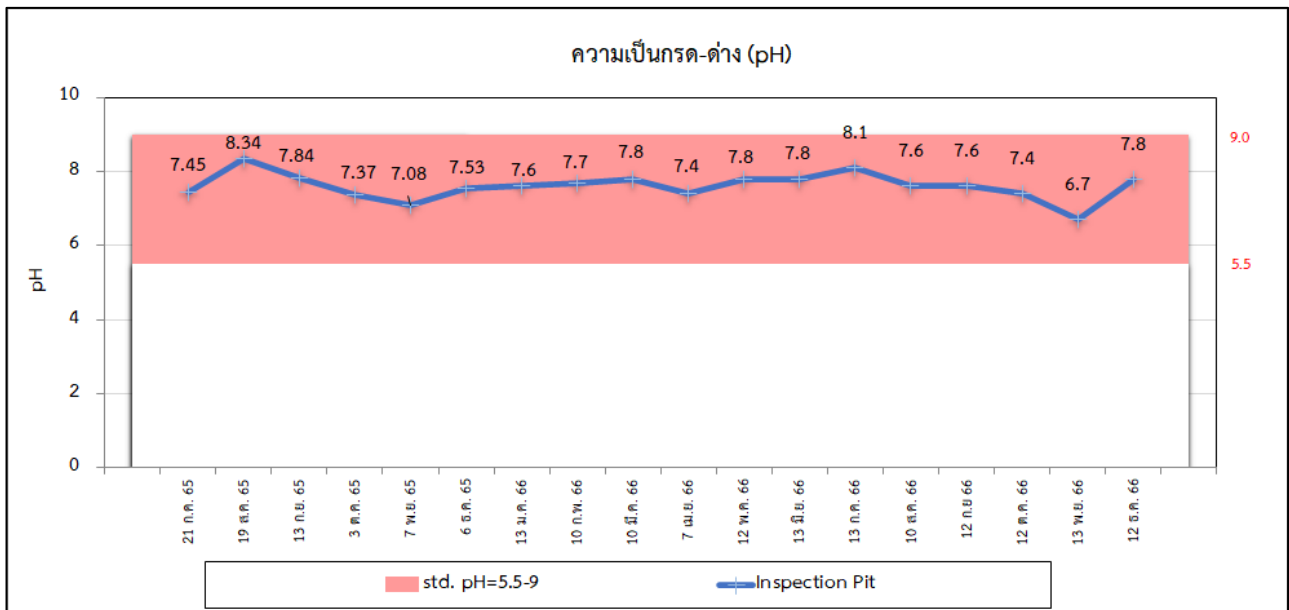
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง			
	pH	BOD ₅ mg/L	SS mg/L	Oil & Grease mg/L
Waste pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)				
21 ก.ค. 65	7.9	61	48.8	6.3
19 ส.ค. 65	8.4	135	104.3	10.8
13 ก.ย. 65	8.3	228	68	7.6
3 ต.ค. 65	6.61	132	58.1	7.7
7 พ.ย. 65	6.99	155	32.6	7
6 ธ.ค. 65	6.56	180	47.9	9.99
13 ม.ค. 66	8.2	175	135	15
10 ก.พ. 66	7.5	288	657	52
10 มี.ค. 66	7.6	114	76	4
7 เม.ย. 66	7.7	131	97	16
12 พ.ค. 66	7.6	150	148	11
13 มิ.ย. 66	8.1	121	72	9
13 ก.ค. 66	7.8	205	115	13
10 ส.ค. 66	7.5	157	99	9
12 ก.ย. 66	8.1	77.0	82	15
12 ต.ค. 66	7.9	125	70	6
13 พ.ย. 66	7.6	41.6	28	<3
12 ธ.ค. 66	7.9	83.5	58	6

หมายเหตุ : ไม่เปรียบเทียบค่ามาตรฐานเนื่องจากมิได้ระบายนี้ออกสู่สาธารณะ

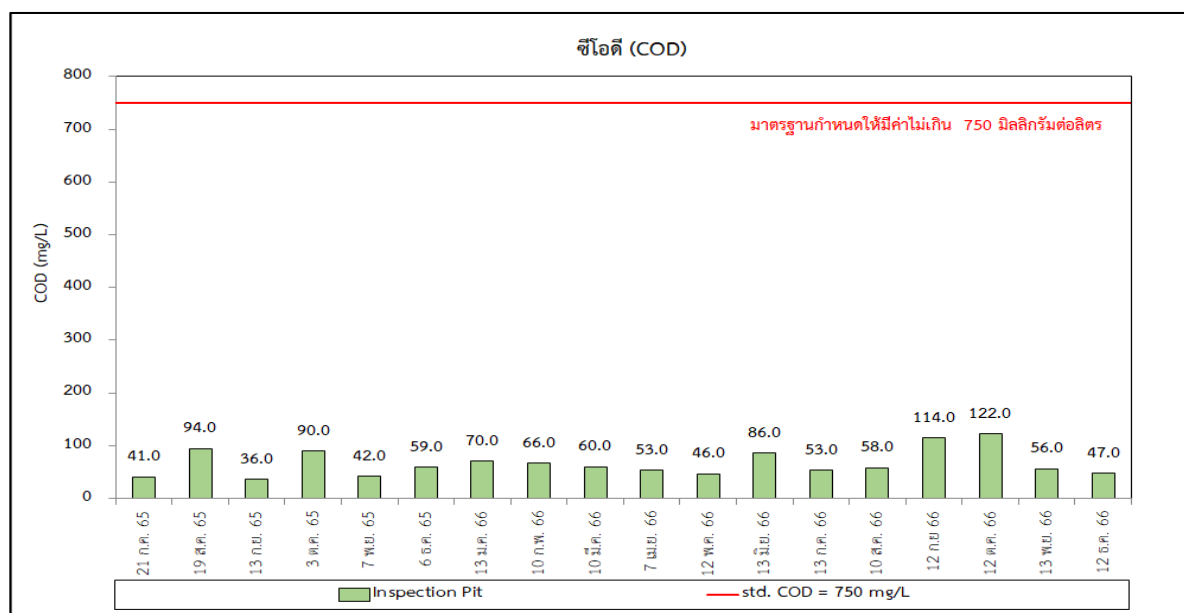
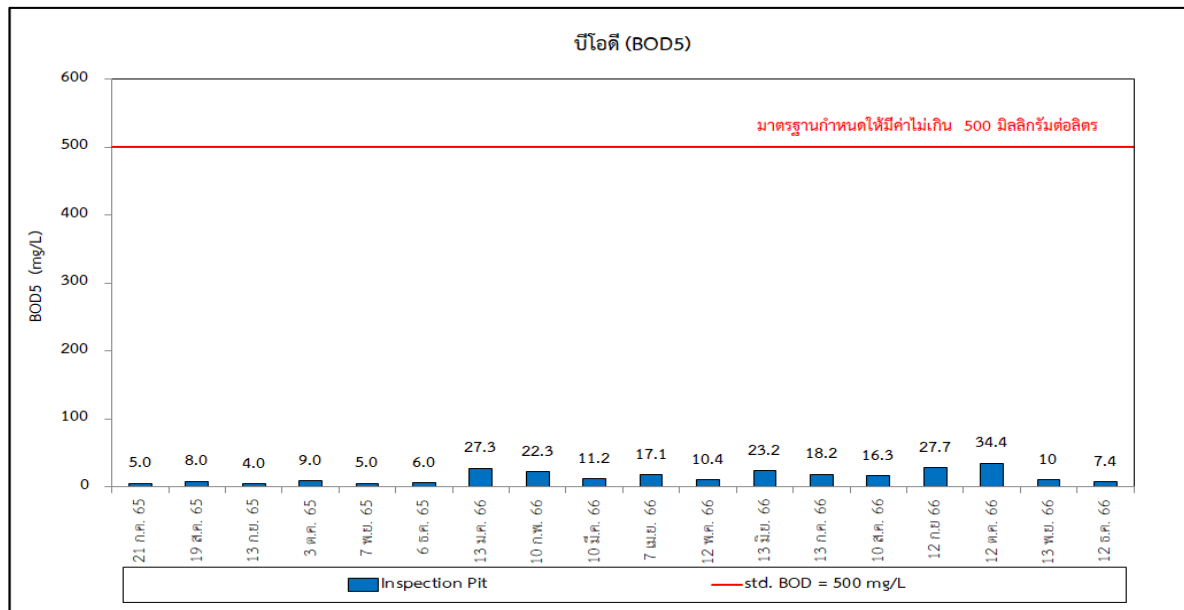
: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

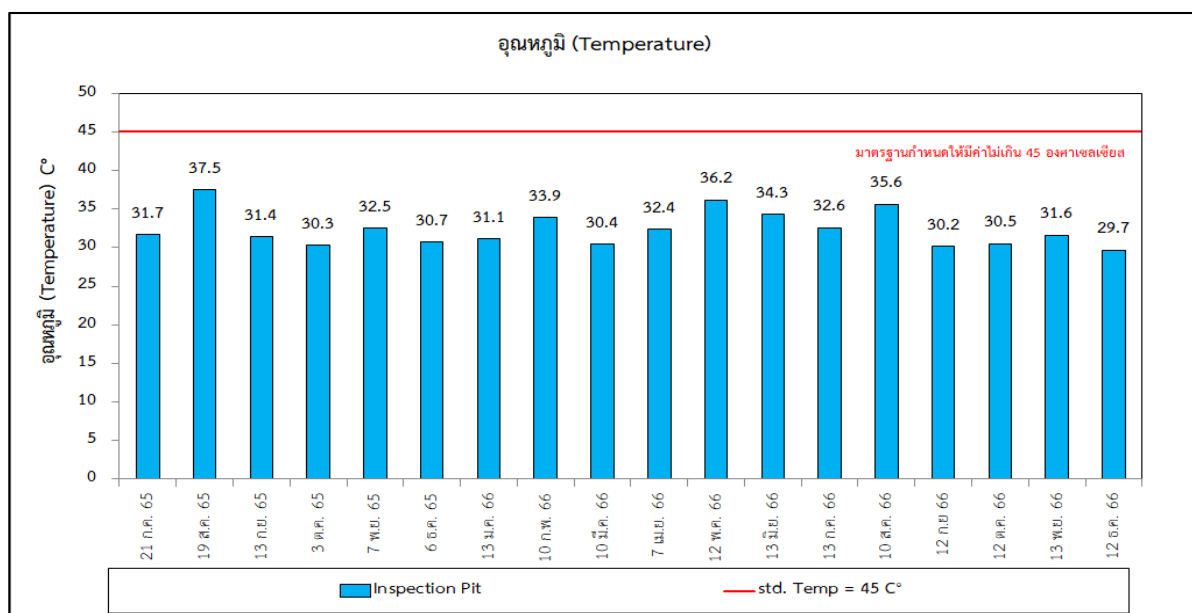
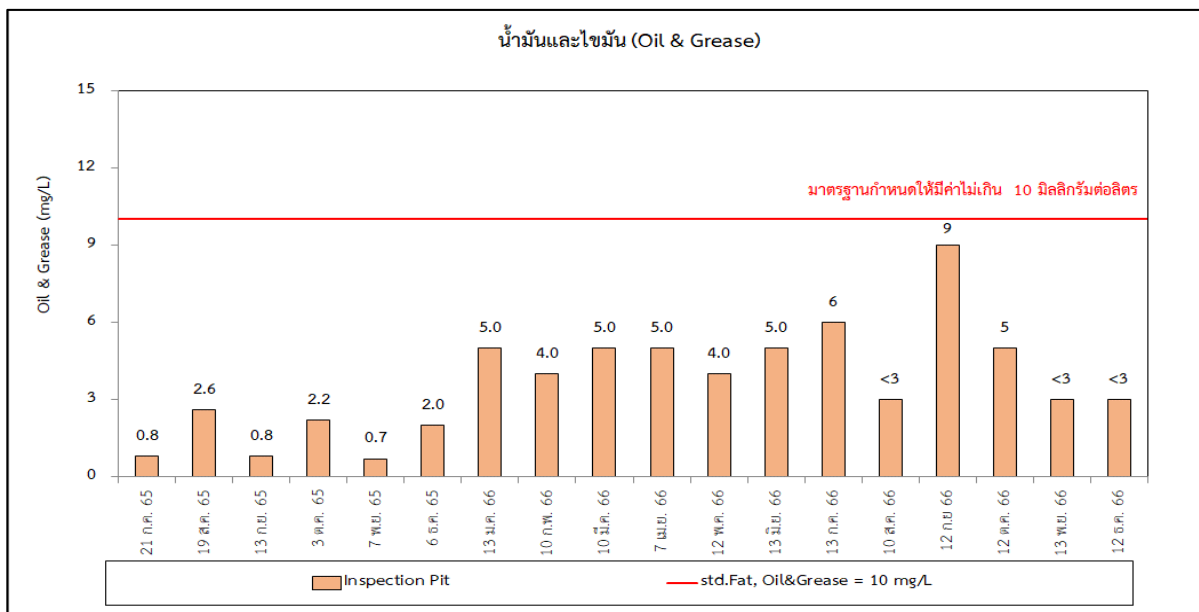


รูปที่ 3.4-7 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

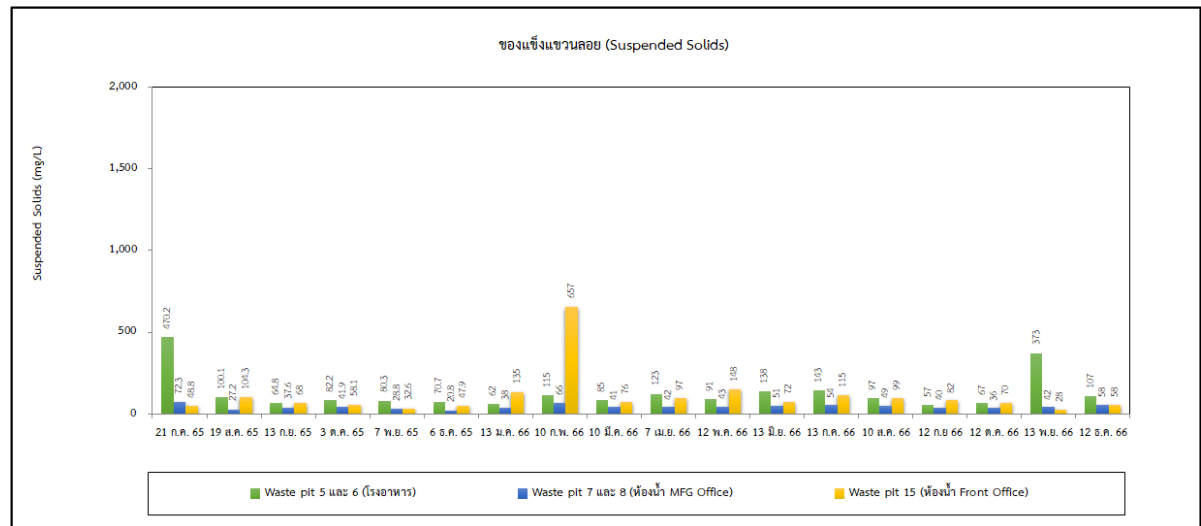
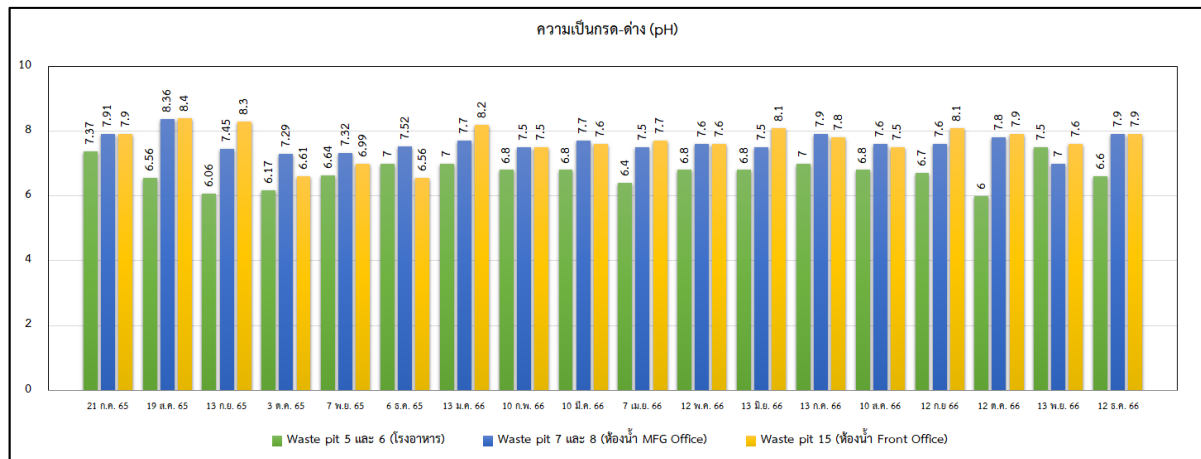


รูปที่ 3.4-7 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



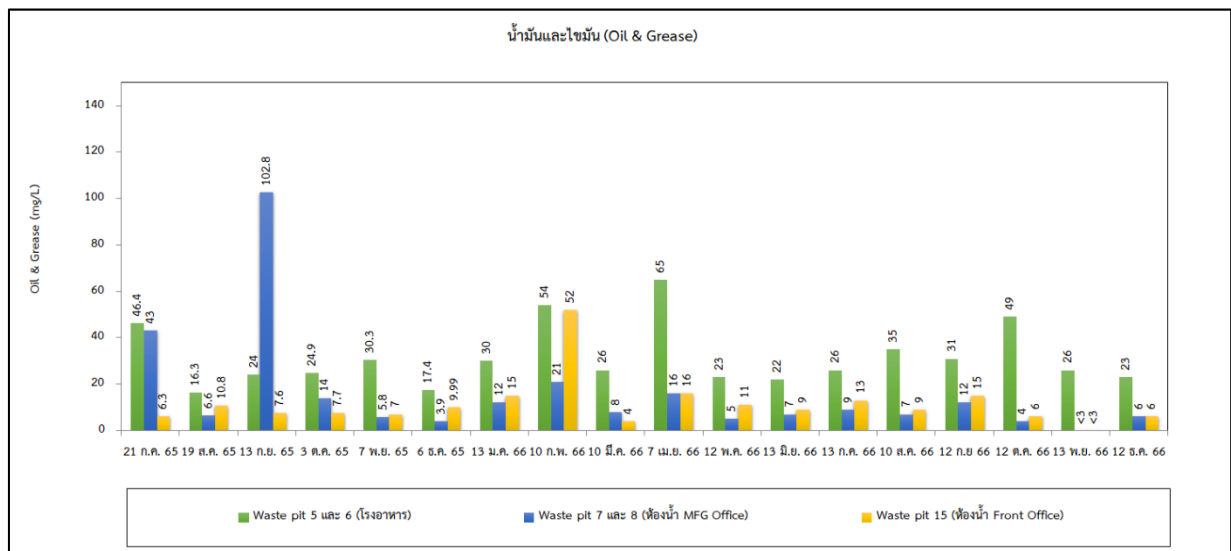
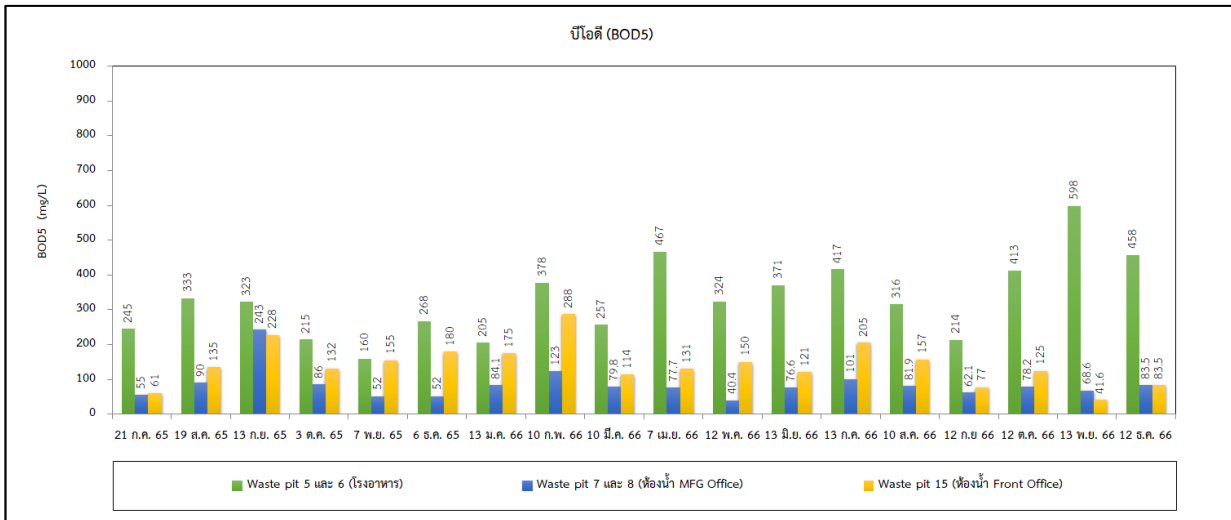
รูปที่ 3.4-7 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 3.4-7 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 3.4-7 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

3.4.3 ระดับเสียงทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 5 สถานี โดยดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq24}) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq1} ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงรบกวน โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเวลาเดียวกันกับที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศ รายละเอียดดังนี้

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

จากการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566 จำนวน 5 สถานี แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังรูปที่ 3.4-8 และ ภาพที่ 3.4-3 และผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.4-8

1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24$) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq24}) มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 63.7-65.8	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 64.6-67.5	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	มีค่าอยู่ในระหว่าง 59.4-65.1	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 58.2-65.0	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 58.9-60.5	เดซิเบล(เอ)

(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

2) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดให้ ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 80.0-94.4	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 91.2-97.7	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	มีค่าอยู่ในระหว่าง 82.3-96.9	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 80.7-100.0	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 88.9-97.3	เดซิเบล(เอ)

(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

3) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 62.0-63.2	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 60.0-64.4	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	มีค่าอยู่ในระหว่าง 57.9-59.3	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 57.1-57.4	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 50.2-51.0	เดซิเบล(เอ)

(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

4) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 70.6-71.8	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 70.2-73.6	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	มีค่าอยู่ในระหว่าง 65.4-67.6	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 64.7-67.4	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 62.7-64.7	เดซิเบล(เอ)

(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

5) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq-1 ชม.) ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 61.7-73.5	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 59.5-79.2	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	มีค่าอยู่ในระหว่าง 57.4-77.6	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	มีค่าอยู่ในระหว่าง 56.8-77.7	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 51.6-67.4	เดซิเบล(เอ)

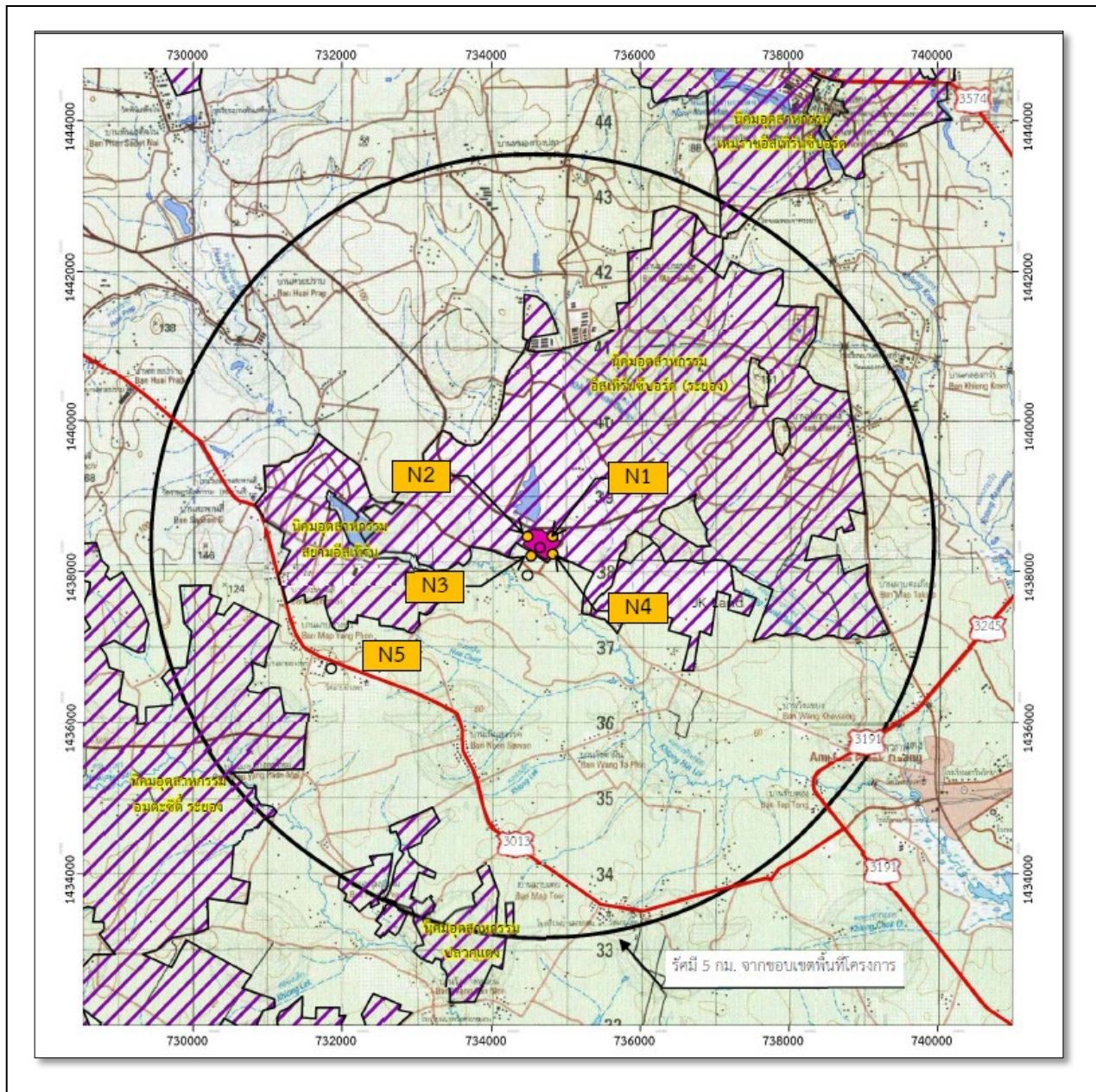
(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

6) ค่าระดับการรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2550 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2553 พบว่า มีค่าระดับเสียงรบกวนเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (เกิน 10 เดซิเบล (เอ)) สรุปรายละเอียดผลการตรวจวัดได้ดังนี้

- สถานีที่ N1 ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	มีค่าอยู่ในระหว่าง (-0.9) – 25.2	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N2 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	มีค่าอยู่ในระหว่าง (-7.0) – 15.1	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N3 ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	มีค่าอยู่ในระหว่าง (-10.6) – 21.5	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N4 ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	มีค่าอยู่ในระหว่าง (-6.2) – 22.4	เดซิเบล(เอ)
- สถานีที่ N5 ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ	มีค่าอยู่ในระหว่าง 0.8 – 28.6	เดซิเบล(เอ)

(ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

ส่วนใหญ่ระดับเสี่ยงที่เกิดขึ้นเป็นเสี่ยงที่เกิดจาก การจราจร เนื่องจากจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงานติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจรของยานพาหนะตลอดทั้งวัน จึงอาจเป็นปัจจัยหนึ่งที่ส่งผลกระทบให้ระดับเสี่ยงรบกวนมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



รูปที่ 3.4-8 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ



ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ



ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก



ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้



ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก



ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)

ภาพที่ 3.4-3 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4.8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1)
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : (GPS 47P 0734780, 1438482)

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	4-5 ก.ย. 66	5-6 ก.ย. 66	6-7 ก.ย. 66	7-8 ก.ย. 66	8-9 ก.ย. 66	9-10 ก.ย. 66	10-11 ก.ย. 66
10:00 น. - 11:00 น.	66.7	63.2	62.9	66.2	65.0	64.4	63.0
11:00 น. - 12:00 น.	65.2	63.1	62.8	64.5	64.2	63.1	63.2
12:00 น. - 13:00 น.	64.2	62.8	71.1	63.2	63.2	63.1	62.8
13:00 น. - 14:00 น.	63.6	62.0	73.5	63.0	63.0	62.7	62.1
14:00 น. - 15:00 น.	63.7	61.7	63.2	63.6	63.3	63.4	62.7
15:00 น. - 16:00 น.	64.0	62.6	63.8	63.3	63.5	63.0	63.0
16:00 น. - 17:00 น.	64.6	63.4	64.4	63.9	64.3	64.0	63.7
17:00 น. - 18:00 น.	64.0	62.2	63.8	63.3	63.7	63.6	63.0
18:00 น. - 19:00 น.	63.9	62.8	63.8	63.6	63.7	63.7	63.5
19:00 น. - 20:00 น.	64.6	63.5	64.2	64.0	64.2	64.3	64.3
20:00 น. - 21:00 น.	64.7	63.6	64.4	64.2	64.3	64.3	64.3
21:00 น. - 22:00 น.	64.6	63.4	63.9	63.2	64.6	64.2	64.1
22:00 น. - 23:00 น.	64.6	63.8	63.9	63.0	64.6	64.1	64.6
23:00 น. - 00:00 น.	67.1	64.6	65.5	64.4	65.3	64.5	64.9
00:00 น. - 01:00 น.	66.8	65.0	65.6	65.3	66.0	65.1	65.2
01:00 น. - 02:00 น.	65.2	63.8	63.9	64.1	64.6	64.0	64.2
02:00 น. - 03:00 น.	65.1	63.8	63.6	64.2	64.4	64.2	64.1
03:00 น. - 04:00 น.	65.1	64.1	63.5	64.3	64.3	64.5	64.2
04:00 น. - 05:00 น.	65.0	64.2	63.7	64.4	64.1	64.5	64.5
05:00 น. - 06:00 น.	65.0	64.3	63.2	64.1	64.0	64.3	64.3
06:00 น. - 07:00 น.	65.0	64.6	63.8	64.6	64.3	63.7	64.8
07:00 น. - 08:00 น.	65.9	65.2	65.1	65.0	65.7	64.2	64.8
08:00 น. - 09:00 น.	65.6	65.1	64.8	65.0	71.7	64.3	64.8
09:00 น. - 10:00 น.	63.8	63.8	63.4	66.4	66.2	63.0	63.9
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24)	65.0	63.7	65.8	64.3	65.2	64.0	64.0
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	86.9	81.1	94.4	88.4	80.0	86.9	85.2
ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	63.2	62.0	62.4	62.7	62.9	62.4	62.6
ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	71.8	70.6	71.0	70.7	71.2	70.7	70.8
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง	70						
ค่ามาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
พ.ศ. 2548

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายณนทชัย อุปถัมภ์
ชื่อผู้บันทึก	นายณนทชัย อุปถัมภ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N2)
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : (GPS 47P 0734482, 1438459)

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	4-5 ก.ย. 66	5-6 ก.ย. 66	6-7 ก.ย. 66	7-8 ก.ย. 66	8-9 ก.ย. 66	9-10 ก.ย. 66	10-11 ก.ย. 66
10:00 น. - 11:00 น.	66.9	64.7	65.3	65.8	67.6	65.0	64.6
11:00 น. - 12:00 น.	65.0	64.8	66.2	66.6	66.8	64.4	65.3
12:00 น. - 13:00 น.	63.2	62.7	62.8	63.3	63.7	60.2	60.5
13:00 น. - 14:00 น.	64.6	64.6	64.4	66.2	65.5	64.5	64.6
14:00 น. - 15:00 น.	65.8	65.3	66.1	66.3	65.7	65.0	79.2
15:00 น. - 16:00 น.	65.9	65.6	66.0	66.8	65.5	65.2	67.9
16:00 น. - 17:00 น.	65.6	65.1	66.2	66.7	65.9	66.7	66.1
17:00 น. - 18:00 น.	64.3	64.1	64.8	65.6	63.1	62.6	64.2
18:00 น. - 19:00 น.	65.7	65.2	67.5	66.4	67.2	65.5	64.7
19:00 น. - 20:00 น.	65.0	64.5	65.2	66.3	65.5	64.9	61.5
20:00 น. - 21:00 น.	65.3	65.0	66.4	65.4	64.9	63.7	62.7
21:00 น. - 22:00 น.	66.4	66.1	67.1	66.9	65.7	65.4	64.4
22:00 น. - 23:00 น.	66.2	66.9	67.4	67.9	67.1	64.8	62.4
23:00 น. - 00:00 น.	67.3	66.2	66.6	66.9	68.3	64.9	62.4
00:00 น. - 01:00 น.	64.4	64.2	64.6	65.0	65.4	60.5	59.9
01:00 น. - 02:00 น.	65.8	65.8	66.3	66.6	68.0	64.2	59.5
02:00 น. - 03:00 น.	66.3	66.2	66.8	67.2	67.8	65.3	60.6
03:00 น. - 04:00 น.	66.3	65.8	66.4	66.1	67.7	64.5	61.5
04:00 น. - 05:00 น.	66.0	66.2	65.1	65.8	67.3	64.6	61.9
05:00 น. - 06:00 น.	65.3	65.3	63.1	64.9	66.5	62.6	62.1
06:00 น. - 07:00 น.	66.5	67.4	65.4	66.5	67.4	65.6	62.5
07:00 น. - 08:00 น.	66.2	64.9	65.0	66.1	66.5	64.3	62.2
08:00 น. - 09:00 น.	64.9	64.7	63.2	67.1	65.5	65.1	63.4
09:00 น. - 10:00 น.	64.4	66.3	65.6	68.3	66.7	64.8	64.3
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24)	65.7	65.4	65.7	66.4	66.5	64.6	67.5
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	93.0	91.2	91.8	94.3	97.7	95.4	96.1
ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	63.7	63.6	63.6	64.4	63.5	61.6	60.0
ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	72.4	72.3	72.3	72.8	73.6	70.8	70.2
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง	70						
ค่ามาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
พ.ศ. 2548

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายณนทชัย อุปถัมภ์
ชื่อผู้บันทึก	นายณนทชัย อุปถัมภ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงค์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3)
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : (GPS 47P 0734590, 1438246)

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	4-5 ก.ย. 66	5-6 ก.ย. 66	6-7 ก.ย. 66	7-8 ก.ย. 66	8-9 ก.ย. 66	9-10 ก.ย. 66	10-11 ก.ย. 66
10:00 น. - 11:00 น.	62.1	60.8	60.5	61.5	59.3	58.5	61.0
11:00 น. - 12:00 น.	60.5	60.2	59.6	60.1	60.5	58.9	65.8
12:00 น. - 13:00 น.	60.1	59.7	58.6	58.8	59.2	58.6	77.6
13:00 น. - 14:00 น.	59.1	59.5	59.4	59.8	58.5	59.4	58.4
14:00 น. - 15:00 น.	59.4	60.3	60.4	61.3	59.8	58.5	57.6
15:00 น. - 16:00 น.	58.9	59.6	60.7	61.1	59.8	57.8	58.3
16:00 น. - 17:00 น.	59.2	60.5	60.3	60.8	60.6	59.1	60.4
17:00 น. - 18:00 น.	60.1	60.0	60.6	61.8	59.9	59.4	60.7
18:00 น. - 19:00 น.	60.4	62.3	59.6	59.8	60.2	59.7	59.2
19:00 น. - 20:00 น.	60.1	60.8	59.4	59.4	60.0	59.8	59.0
20:00 น. - 21:00 น.	60.1	60.3	59.0	59.6	60.2	58.8	58.8
21:00 น. - 22:00 น.	59.7	60.8	58.7	60.1	60.0	59.8	58.7
22:00 น. - 23:00 น.	60.9	61.0	60.6	59.7	59.7	59.9	58.5
23:00 น. - 00:00 น.	59.9	61.0	59.1	59.7	58.2	59.5	57.4
00:00 น. - 01:00 น.	60.4	61.6	60.1	59.5	59.0	60.9	59.3
01:00 น. - 02:00 น.	61.3	61.1	60.5	60.0	59.2	61.2	58.9
02:00 น. - 03:00 น.	61.3	60.6	60.3	59.9	58.6	61.0	59.4
03:00 น. - 04:00 น.	61.1	60.7	60.1	59.6	59.4	60.0	59.0
04:00 น. - 05:00 น.	60.5	60.8	59.2	59.3	58.6	59.8	58.3
05:00 น. - 06:00 น.	60.3	59.8	59.5	59.6	58.1	60.3	57.9
06:00 น. - 07:00 น.	60.2	60.3	59.0	59.8	58.6	59.4	58.3
07:00 น. - 08:00 น.	59.5	59.9	58.9	59.6	59.3	59.9	58.0
08:00 น. - 09:00 น.	60.9	60.6	59.4	62.1	58.7	61.1	58.3
09:00 น. - 10:00 น.	61.5	61.0	60.6	60.8	58.5	62.4	58.4
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24)	60.4	60.6	59.8	60.2	59.4	59.9	65.1
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	90.3	83.9	86.9	85.7	82.3	88.3	96.9
ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	59.2	59.3	58.5	58.9	58.1	58.7	57.9
ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	67.0	67.2	66.2	66.2	65.4	66.6	67.6
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง	70						
ค่ามาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
พ.ศ. 2548

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายณนทชัย อุปถัมภ์
ชื่อผู้บันทึก	นายณนทชัย อุปถัมภ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N4)
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : (GPS 47P 0734835, 1438297)

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	4-5 ก.ย. 66	5-6 ก.ย. 66	6-7 ก.ย. 66	7-8 ก.ย. 66	8-9 ก.ย. 66	9-10 ก.ย. 66	10-11 ก.ย. 66
10:00 น. - 11:00 น.	57.8	57.8	58.3	58.7	59.3	60.8	57.2
11:00 น. - 12:00 น.	57.4	57.3	58.4	58.6	59.7	57.1	56.8
12:00 น. - 13:00 น.	57.5	57.6	57.4	57.5	57.4	69.7	77.7
13:00 น. - 14:00 น.	57.2	57.8	57.5	57.2	57.1	73.0	56.9
14:00 น. - 15:00 น.	57.8	58.2	57.4	57.3	57.1	69.1	56.8
15:00 น. - 16:00 น.	57.1	57.5	58.0	58.0	57.4	57.1	57.9
16:00 น. - 17:00 น.	58.6	58.7	59.2	59.1	58.3	57.9	58.8
17:00 น. - 18:00 น.	58.9	58.4	59.3	59.1	58.9	57.6	58.3
18:00 น. - 19:00 น.	58.4	57.9	58.3	58.0	57.3	58.0	58.0
19:00 น. - 20:00 น.	58.0	58.0	57.9	58.0	57.8	58.6	58.2
20:00 น. - 21:00 น.	57.9	57.8	57.9	57.9	57.9	58.6	58.2
21:00 น. - 22:00 น.	58.1	57.8	57.8	58.1	57.5	59.7	58.0
22:00 น. - 23:00 น.	58.0	58.0	57.9	58.1	57.6	58.0	58.4
23:00 น. - 00:00 น.	60.0	59.3	58.2	58.4	59.2	58.0	58.8
00:00 น. - 01:00 น.	57.8	58.4	58.9	58.4	58.7	57.9	59.6
01:00 น. - 02:00 น.	59.7	57.9	57.9	57.9	57.7	58.3	58.1
02:00 น. - 03:00 น.	57.9	57.5	57.9	58.1	57.6	57.6	57.6
03:00 น. - 04:00 น.	57.7	57.6	58.0	57.9	57.7	57.5	57.7
04:00 น. - 05:00 น.	57.8	57.6	57.8	57.7	57.7	57.6	57.8
05:00 น. - 06:00 น.	58.0	58.3	58.0	58.0	58.0	57.7	57.9
06:00 น. - 07:00 น.	58.6	60.7	59.2	58.9	58.4	58.2	58.9
07:00 น. - 08:00 น.	59.0	58.7	59.8	60.0	59.9	59.4	59.6
08:00 น. - 09:00 น.	59.0	59.0	58.4	62.6	64.4	58.7	59.1
09:00 น. - 10:00 น.	58.2	57.8	59.1	60.2	61.1	57.4	62.2
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24)	58.2	58.2	58.3	58.7	58.9	63.3	65.0
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	89.9	91.7	87.0	86.3	80.7	90.0	100.0
ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	57.3	57.1	57.3	57.4	57.2	57.3	57.4
ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	64.8	64.8	64.7	64.7	64.7	66.3	67.4
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง	70						
ค่ามาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
พ.ศ. 2548

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายณนทชัย อุปถัมภ์
ชื่อผู้บันทึก	นายณนทชัย อุปถัมภ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (N5)
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : (GPS 47P 0734484, 1437950)

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	4-5 ก.ย. 66	5-6 ก.ย. 66	6-7 ก.ย. 66	7-8 ก.ย. 66	8-9 ก.ย. 66	9-10 ก.ย. 66	10-11 ก.ย. 66
11:00 น. - 12:00 น.	60.8	59.5	58.2	58.4	59.0	57.8	58.6
12:00 น. - 13:00 น.	57.6	56.8	59.1	57.4	58.2	59.0	57.6
13:00 น. - 14:00 น.	57.3	57.4	59.3	59.5	59.7	61.2	59.2
14:00 น. - 15:00 น.	59.3	59.0	57.1	57.9	57.4	58.1	57.2
15:00 น. - 16:00 น.	58.7	57.6	58.3	59.2	57.8	56.5	58.0
16:00 น. - 17:00 น.	60.8	59.1	60.6	60.4	62.6	59.0	59.6
17:00 น. - 18:00 น.	63.7	62.1	63.9	63.2	63.6	63.1	62.0
18:00 น. - 19:00 น.	60.7	60.7	60.7	61.0	59.8	60.1	60.5
19:00 น. - 20:00 น.	61.8	62.8	62.4	61.8	60.6	61.0	61.2
20:00 น. - 21:00 น.	61.9	62.5	62.7	63.5	62.2	62.4	63.3
21:00 น. - 22:00 น.	59.4	60.9	57.5	57.7	58.9	59.5	56.4
22:00 น. - 23:00 น.	54.5	56.8	56.9	57.9	57.3	59.0	57.2
23:00 น. - 00:00 น.	55.7	56.5	53.9	55.7	57.8	58.7	57.6
00:00 น. - 01:00 น.	56.7	56.6	55.8	54.2	57.7	58.9	56.9
01:00 น. - 02:00 น.	54.0	55.0	53.0	54.6	55.3	58.0	54.2
02:00 น. - 03:00 น.	54.3	54.7	54.0	54.6	54.5	54.7	54.1
03:00 น. - 04:00 น.	54.6	54.3	56.4	52.3	54.4	54.2	51.6
04:00 น. - 05:00 น.	55.8	55.1	55.7	57.4	56.2	53.1	53.2
05:00 น. - 06:00 น.	57.8	57.5	57.5	57.3	60.5	56.0	58.1
06:00 น. - 07:00 น.	60.1	60.9	60.7	61.1	60.7	60.8	60.0
07:00 น. - 08:00 น.	62.0	62.6	63.4	63.4	63.2	60.7	62.0
08:00 น. - 09:00 น.	62.4	63.9	63.7	67.4	62.7	62.1	60.3
09:00 น. - 10:00 น.	58.8	59.4	60.3	62.4	58.0	60.2	57.0
10:00 น. - 11:00 น.	58.7	58.3	59.8	58.1	58.2	56.4	57.9
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24)	59.5	59.6	59.8	60.5	59.8	59.4	58.9
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	91.0	88.9	91.8	92.1	89.1	90.6	97.3
ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	50.7	51.0	50.4	50.8	50.9	50.2	50.4
ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	62.7	64.1	64.0	64.6	64.7	64.6	63.6
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง	70						
ค่ามาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
พ.ศ. 2548

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อผู้ตรวจวัด	นายณนทชัย อุปถัมภ์
ชื่อผู้บันทึก	นายณนทชัย อุปถัมภ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-8 ผลการตรวจวัดระดับรบกวน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) (GPS 47P 0734780, 1438482)
: ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N2) (GPS 47P 0734482, 1438459)
: ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3) (GPS 47P 0734590, 1438246)

เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (เดซิเบล (เอ))		
	ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1)	ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N2)	ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3)
4-5 กันยายน 2566	1.2 – 24.4	(-5.6) – 12.5	(-6.8) – 15.3
5-6 กันยายน 2566	(-0.9) – 23.7	(-5.9) – 8.2	(-7.5) – 15.0
6-7 กันยายน 2566	(-0.1) – 25.2	(-5.6) – 8.9	(-8.7) – 14.9
7-8 กันยายน 2566	(-0.4) – 24.0	(-4.8) – 11.6	(-9.2) – 14.2
8-9 กันยายน 2566	0.3 – 23.8	(-5.8) – 12.4	(-8.7) – 14.3
9-10 กันยายน 2566	(-0.5) – 24.3	(-6.3) – 9.0	(-5.5) – 15.1
10-11 กันยายน 2566	(-0.1) – 23.9	(-7.0) – 15.1	(-10.6) – 21.5
มาตรฐาน	≤10		

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการ
โรงงาน พ.ศ. 2548 และประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายนนทชัย อุปลัมภ์
ชื่อผู้บันทึก : นายนนทชัย อุปลัมภ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับรบกวน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 4-11 กันยายน พ.ศ. 2566
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N4) (GPS 47P 0734835, 1438297)
: ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (N5) (GPS 47P 0734484, 1437950)

เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (เดซิเบล (เอ))	
	ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N4)	ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (N5)
4-5 กันยายน 2566	(-6.0) – 12.6	2.6 – 24.1
5-6 กันยายน 2566	(-5.7) – 10.9	0.9 – 24.1
6-7 กันยายน 2566	(-5.7) – 5.2	1.9 – 28.6
7-8 กันยายน 2566	(-5.5) – 5.6	2.1 – 26.2
8-9 กันยายน 2566	(-6.2) – 8.4	2.9 – 23.8
9-10 กันยายน 2566	(-6.0) – 17.7	0.8 – 28.3
10-11 กันยายน 2566	(-5.9) – 22.4	1.4 – 23.9
มาตรฐาน	≤10	

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการ
โรงงาน พ.ศ. 2548 และประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายณนทชัย อุปลัมภ
ชื่อผู้บันทึก : นายณนทชัย อุปลัมภ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq24) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq1 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) และระดับเสียงรบกวน ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับจุดที่มีค่าเกินมาตรฐาน เนื่องจากระดับเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงานติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจรของยานพาหนะตลอดทั้งวัน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-9 และรูปที่ 3.4-9

ตารางที่ 3.4-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))				
		Leq 24	Leq 1	Lmax	L90	Ldn
ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	12-19 ก.ย. 65	62.2-65.0	60.8-68.4	93.2-109.0	60.3-64.8	69.0-70.9
	25 เม.ย.-2 พ.ค. 66	57.8-70.4*	45.7-81.3	83.1-118.0	47.2-65.7	62.9-74.9
	4 - 11 ก.ย. 66	63.7-65.8	61.7-73.5	80.0-94.4	62.0-63.2	70.6-71.8
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	12-19 ก.ย. 65	65.1-66.7	59.6-68.6	89.6-99.7	61.9-64.2	71.2-72.3
	25 เม.ย.-2 พ.ค. 66	55.8-67.1	52.4-78.2	89.4-116.2	52.4-61.3	60.5-70.7
	4 - 11 ก.ย. 66	64.6-67.5	59.5-79.2	91.2-97.7	60.0-64.4	70.2-73.6
ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	12-19 ก.ย. 65	51.2-59.1	62.7-68.8	83.1-99.0	50.9-53.6	58.0-62.0
	25 เม.ย.-2 พ.ค. 66	57.4-64.6	55.8-75.9	82.8-114.5	55.2-58.1	63.3-68.0
	4 - 11 ก.ย. 66	59.4-65.1	57.4-77.6	82.3-96.9	57.9-59.3	65.4-67.6
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	12-19 ก.ย. 65	50.7-59.1	44.5-63.6	85.2-97.4	48.7-56.0	54.4-64.5
	25 เม.ย.-2 พ.ค. 66	56.0-62.6	54.4-73.2	79.3-107.0	54.7-55.5	62.4-65.5
	4 - 11 ก.ย. 66	58.2-65.0	56.8-77.7	80.7-100.0	57.1-57.4	64.7-67.4
ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)	12-19 ก.ย. 65	60.3-64.7	50.7-64.9	89.8-99.2	50.7-59.5	66.2-69.7
	25 เม.ย.-2 พ.ค. 66	59.6-64.5	50.9-75.3	90.0-109.8	49.9-51.3	64.1-67.2
	4 - 11 ก.ย. 66	58.9-60.5	51.6-67.4	88.9-97.3	50.2-51.0	62.7-64.7
ค่ามาตรฐาน		70.0		115	-	-

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

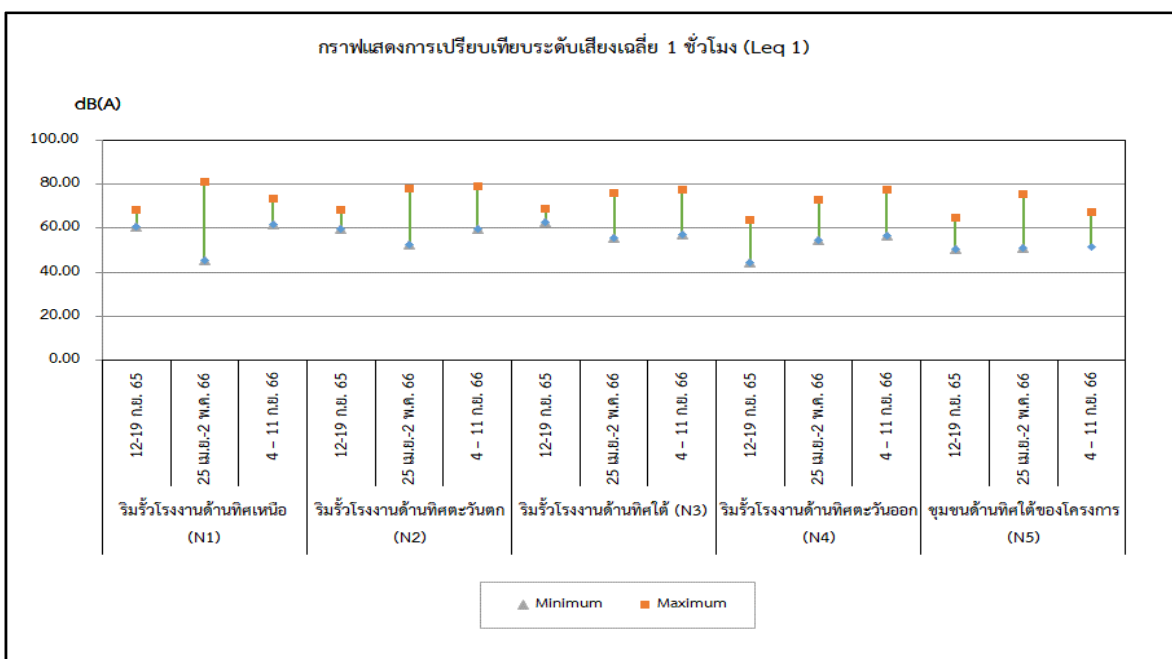
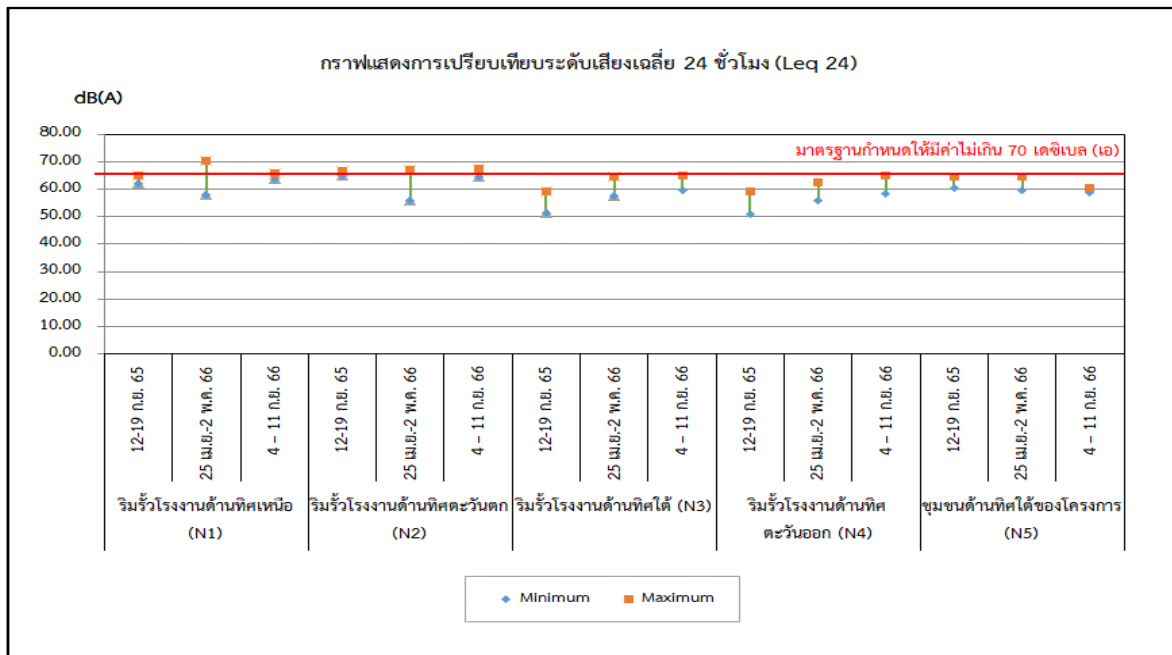
ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))
		ค่าระดับการรบกวน (ต่ำสุด/สูงสุด)
ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	12-19 ก.ย. 65	(-3.3) – 24.5
	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	(-15.8) – 34.1
	4 – 11 ก.ย. 66	(-0.9) – 25.2
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	12-19 ก.ย. 65	11.3 – 30.3
	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	(-14.2) – 25.3
	4 – 11 ก.ย. 66	(-7.0) – 15.1
ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	12-19 ก.ย. 65	(-13.1) – 9.8
	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	(-10.6) – 20.0
	4 – 11 ก.ย. 66	(-10.6) – 21.5
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	12-19 ก.ย. 65	(-15.8) – 24.3
	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	(-9.7) – 18.0
	4 – 11 ก.ย. 66	(-6.2) – 22.4
ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร)	12-19 ก.ย. 65	(-9.3) – 21.0
	25 เม.ย.-1 พ.ค. 66	(-4.7) – 23.8
	4 – 11 ก.ย. 66	0.8 – 28.6
ค่ามาตรฐาน		≤10

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

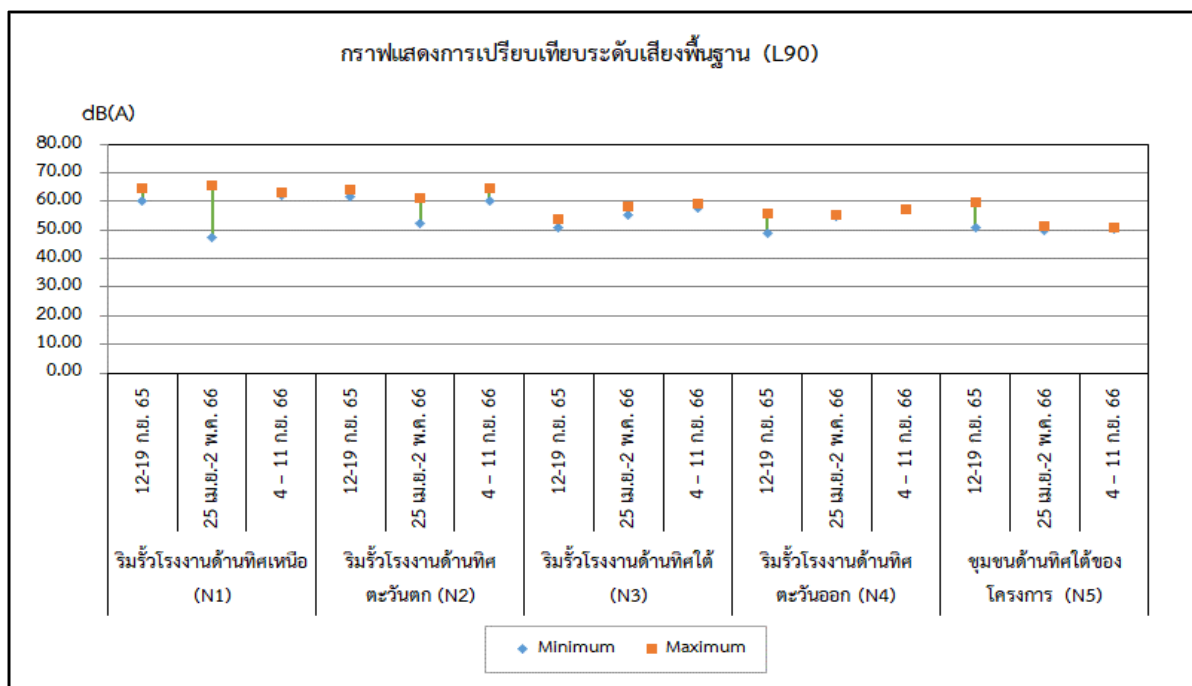
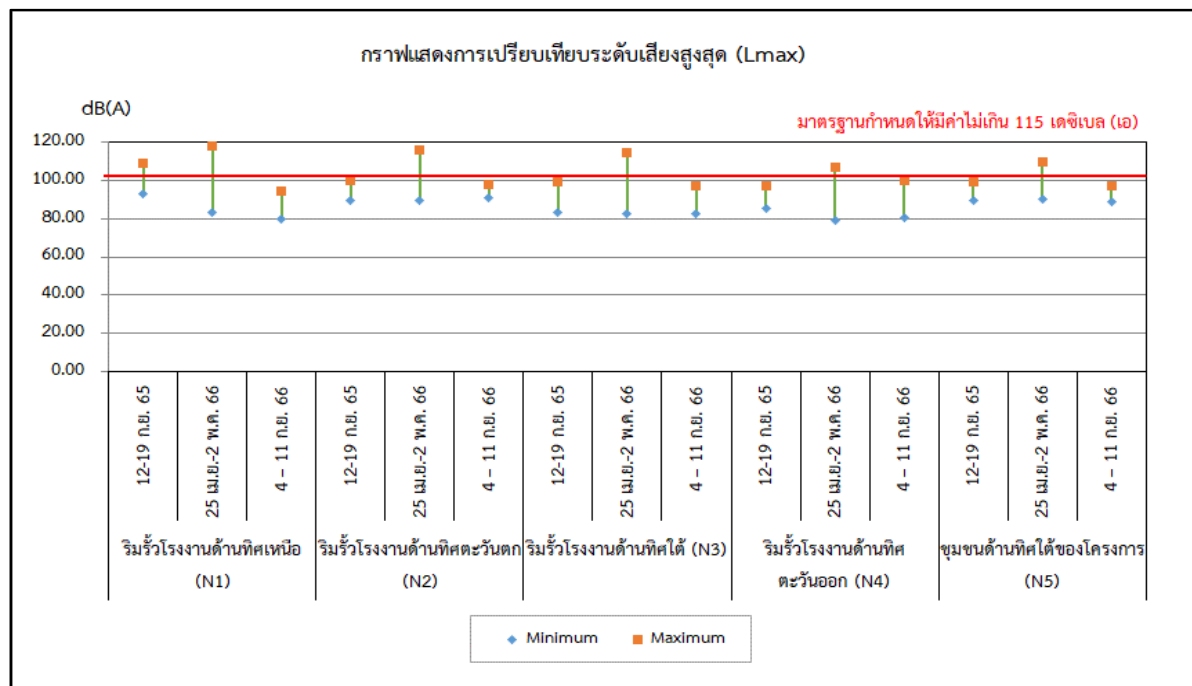
พ.ศ. 2548 และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

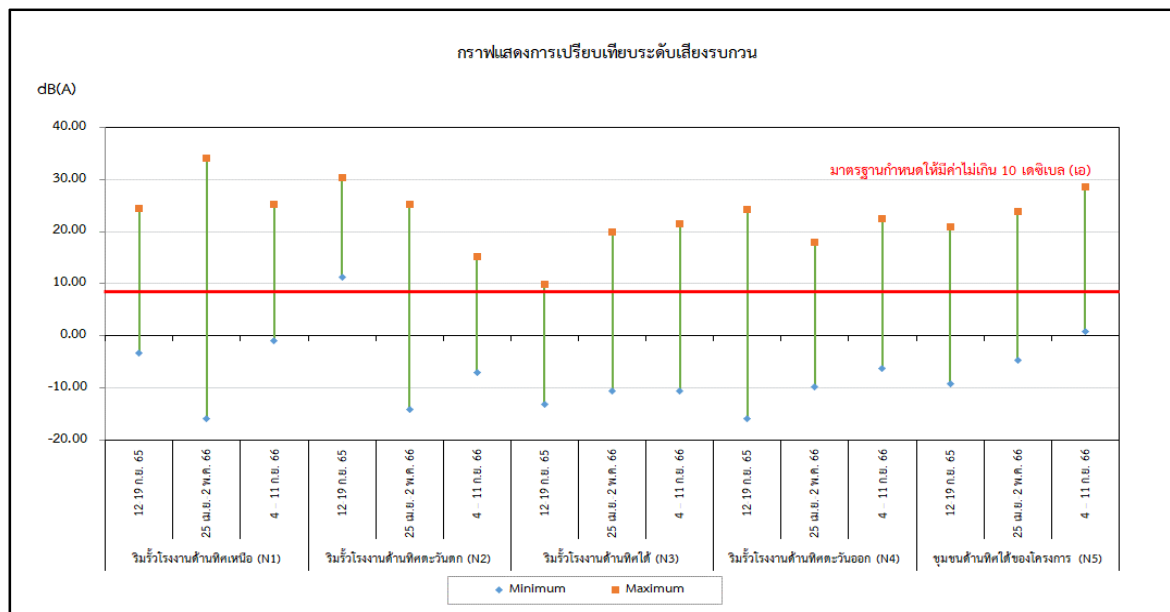
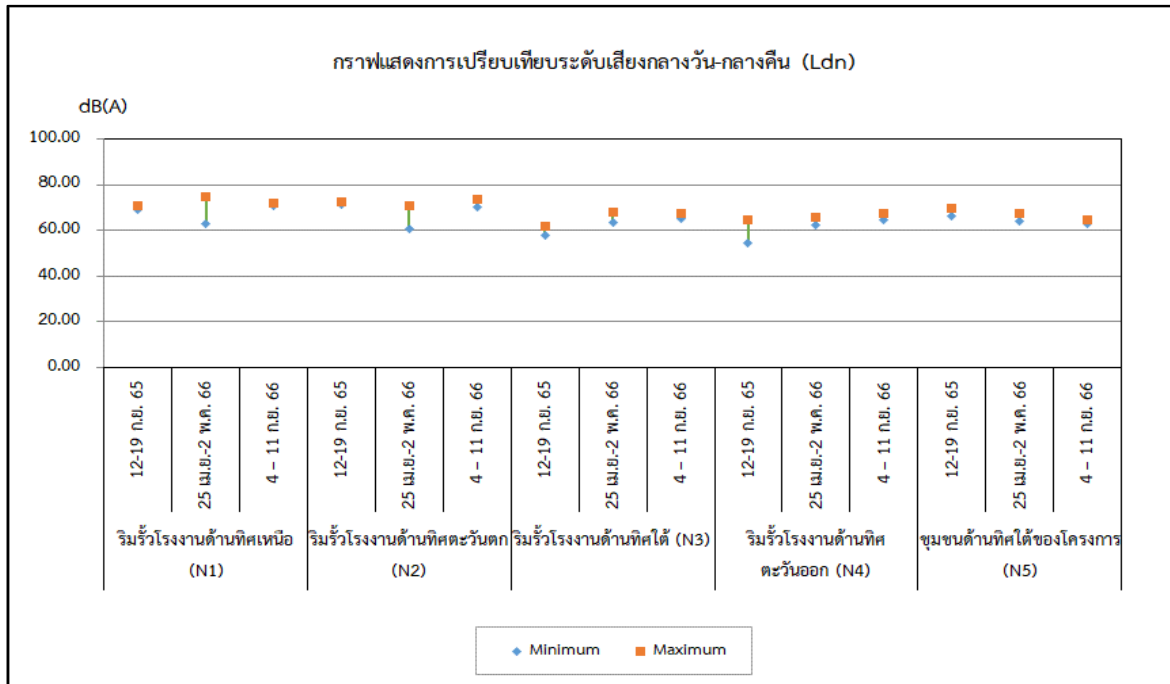
: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.4-9 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



รูปที่ 3.4-9 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



รูปที่ 3.4-9 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

3.4.4 การคมนาคม

มาตรการฯ กำหนดให้บันทึกจำนวนรถเข้า-ออก และบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ ภายในพื้นที่โครงการทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ โดยสรุปในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน

โครงการได้ดำเนินการบันทึกรายละเอียดของอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยหลังจากเกิดอุบัติเหตุ โครงการจะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไขในแต่ละสถานการณ์อย่างเร่งด่วน และหาแนวทางในการแก้ไขและวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค-39

3.4.5 การจัดการกากของเสีย

มาตรการฯ กำหนดให้รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีการจัดการกากของเสียในโรงงาน โดยจัดส่งเป็นรายงานประจำปี ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 3) ปี พ.ศ. 2566 และสรุปและรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบได้

(1) บันทึกชนิดปริมาณ และลักษณะสมบัติวิธีการจัดการกากของเสียของโครงการ ภายในพื้นที่โครงการตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยจัดส่งเป็นรายงานประจำปี ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค-9

(2) สรุปและรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบได้ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค-9 และ ค-40

3.4.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.4.6.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงานกับทางโครงการและตรวจประจำปีละ 1 ครั้ง ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานและลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง ทองแดง เหล็ก สังกะสี : ตรวจสมรรถภาพปอด, ทำงานสัมผัสเสียงดัง : ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน, ทำงานสัมผัสความร้อน : ตรวจการทำงานของไต (BUN), ทำงานที่ต้องใช้สายตาเพ่งนานและงานละเอียด : ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ทางอาชีวอนามัย

(1) ตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ ตรวจร่างกายทั่วไป, ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด, เอกซเรย์ปอด, สมรรถภาพการได้ยิน และสมรรถภาพการมองเห็น กับพนักงานใหม่ทุกคนและการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง และแสดงกราฟข้อมูลย้อนหลัง ดังแสดงในภาคผนวก ค-41

3.4.6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน

1) ระดับเสียงในการทำงาน

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Lmax) และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Leq) ตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง ปีละ 2 ครั้ง

(1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ 7-8 สิงหาคม พ.ศ. 2566 และ ตรวจวัดเพิ่มเติมบริเวณเมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าวกำหนด ยกเว้น บริเวณ S-Plant WD Take up, S-Plant SC Take up และบริเวณ S-Plant SR Take up ที่มีระดับเสียงสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังภาพที่ 3.4-4 สรุปผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-10

ทั้งนี้ สำหรับสถานที่ที่มีระดับเสียงในบริเวณการทำงานไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทางโครงการมีแนวทางในการป้องกันและแก้ไข ดังนี้

- 1) จัดให้มีการติดป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง
- 2) กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงาน เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Earmuffs)
- 3) กำหนดให้จำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังให้เหลือน้อยที่สุด
- 4) กำหนดระยะเวลาทำงานในพื้นที่เท่าที่จำเป็น และเข้าไปในระยะเวลาที่สั้นที่สุดเท่าที่จำเป็น
- 5) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ



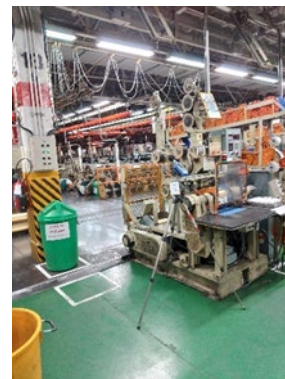
DDA Pay off



R-Plant PL Take up



R-Plant SC Take up



R-Plant SR Take up



MFG- Office

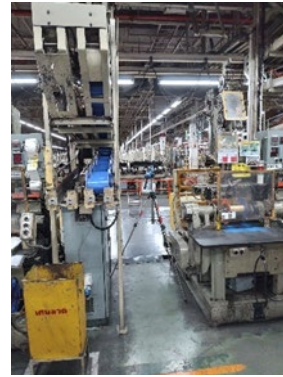


S-Plant WD Take up

ภาพที่ 3.4-4 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



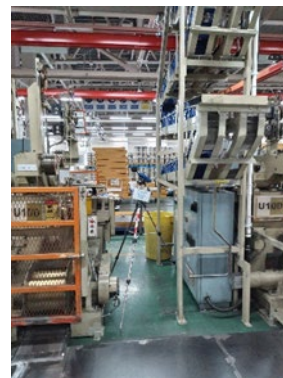
S-Plant SC Take up



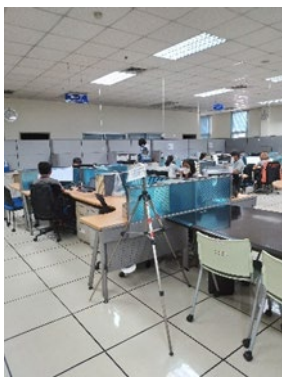
S-Plant SR Take up



S-Plant Shipping (Middle)



T-Plant SR Take up



New Office



T-Plant Shipping (Middle)

ภาพที่ 3.4-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
DDA Pay off	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	83.6	96.4
R-Plant PL Take up	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	74.2	90.9
R-Plant SC Take up	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	83.1	90.3
R-Plant SR Take up	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	79.9	93.2
S-Plant WD Take up	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	91.8*	98.2
S-Plant SC Take up	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	96.3*	100.6
S-Plant SR Take up	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	93.0*	105.0
S-Plant Shipping (Middle)	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	75.3	95.0
T-Plant SR Take up	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	85.9	108.4
New Office	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	54.8	78.5
T-Plant Shipping (Middle)	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	68.3	95.7
MFG- Office	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	55.8	78.9
มาตรฐาน		90.0	140.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง

หมายเหตุ * มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกานต์ วงศ์อินทร์อยู่
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9444
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวอรรณณ รักษ์ยง ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-6115
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555,

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว กำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-11 และรูปที่ 3.4-10

ตารางที่ 3.4-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
DDA Pay off	3 ตุลาคม พ.ศ. 2565	80.5	87.0
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	85.0	90.2
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	83.6	96.4
R-Plant PL Take up	3 ตุลาคม พ.ศ. 2565	71.7	102.8
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	73.4	100.9
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	74.2	90.9
R-Plant SC Take up	3 ตุลาคม พ.ศ. 2565	80.0	85.5
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	86.8	92.4
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	83.1	90.3
R-Plant SR Take up	3 ตุลาคม พ.ศ. 2565	83.7	107.7
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	84.2	100.8
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	79.9	93.2
S-Plant WD Take up	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	88.1	94.2
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	85.1	101.5
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	91.8*	98.2
S-Plant SC Take up	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	88.6	94.2
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	97.8*	104.0
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	96.3*	100.6
มาตรฐาน		90.0	140.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.4-11 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
S-Plant SR Take up	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	93.9*	111.0
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	92.6*	110.7
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	93.0*	105.0
S-Plant Shipping (Middle)	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	76.5	104.7
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	74.9	95.5
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	75.3	95.0
T-Plant SR Take up	3 ตุลาคม พ.ศ. 2565	87.8	112.7
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	84.6	104.1
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	85.9	108.4
New Office	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	55.2	81.1
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	55.3	74.3
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	54.8	78.5
T-Plant Shipping (Middle)	3 ตุลาคม พ.ศ. 2565	69.7	107.5
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	68.2	96.9
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	68.3	95.7
MFG- Office	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	58.8	84.0
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	57.4	85.0
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	55.8	78.9
มาตรฐาน		90.0	140.0

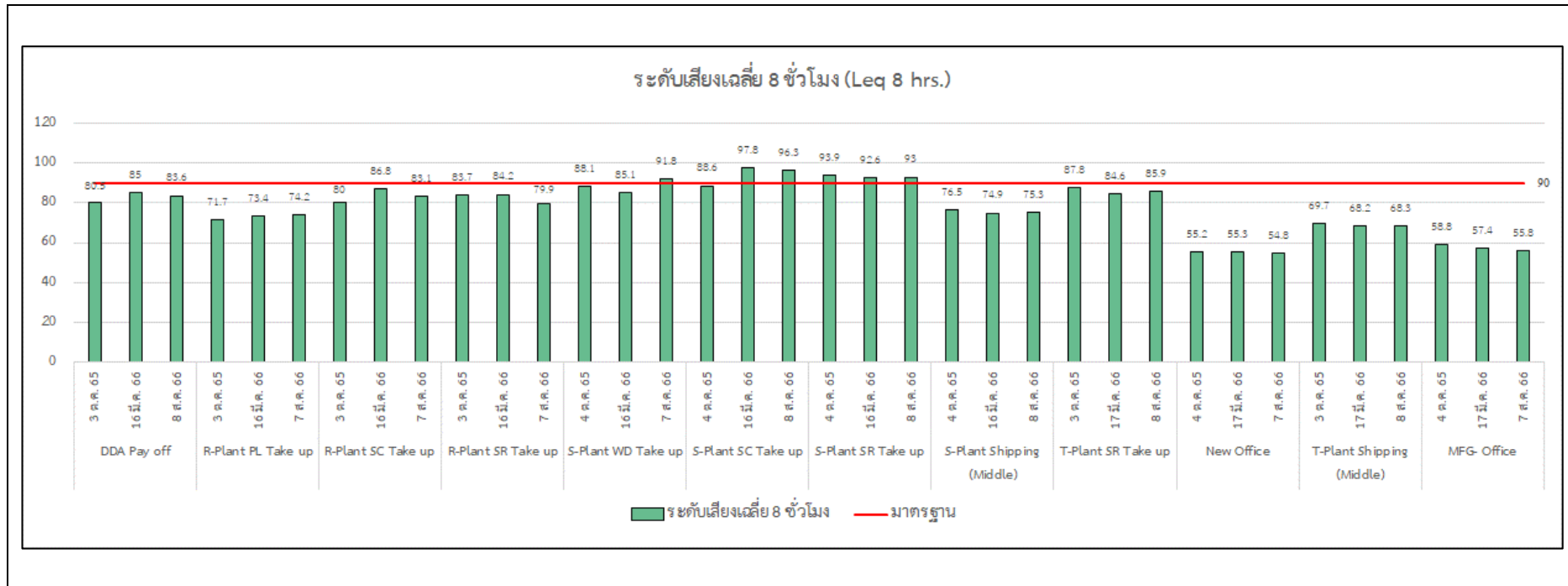
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ

สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

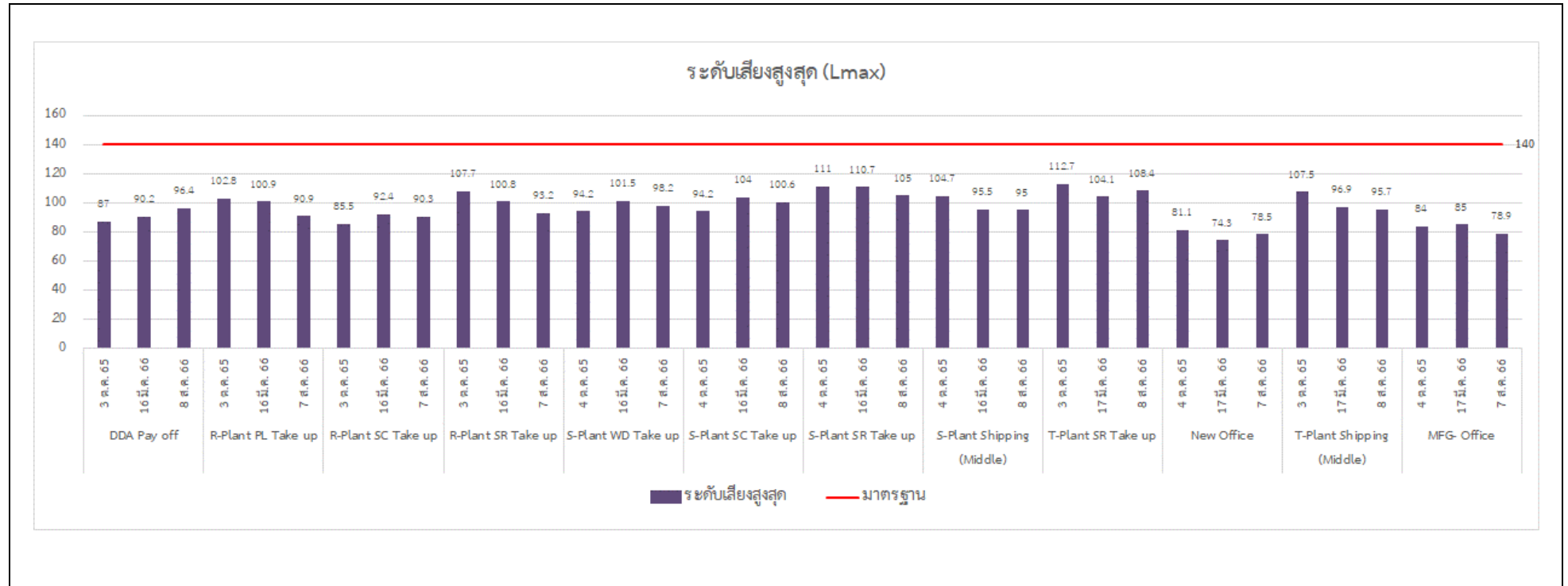
: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



รูปที่ 3.4-10 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 3.4-10 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

2) ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ และกลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน (TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน ปีละ 2 ครั้ง

(1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ซึ่งทำการตรวจวัดครอบคลุมพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเพื่อเฝ้าระวัง โดยดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงที่ตัวพนักงาน พบว่าพนักงานที่ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงได้รับปริมาณเสียงสะสมอยู่ในช่วงร้อยละ <1-1,349 เมื่อนำมาคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงาน (TWA) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565) พบว่ามีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงานอยู่ในช่วง 54.8-96.3 เดซิเบล(เอ) ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561) แสดงการตรวจวัดดัง **ภาพที่ 3.4-5** และผลการตรวจวัดดัง**ตารางที่ 3.4-12**

อย่างไรก็ตามทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง หากพบว่าบริเวณการทำงานมีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) หรือมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง/วัน เกินมาตรฐาน โครงการมีแนวทางป้องกันและการแก้ไขที่แหล่งกำเนิด และทางผ่าน (Sources/Paths) เป็นหลัก อาทิ เช่น บำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ การเปลี่ยนอุปกรณ์ ตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน หรือก่อนที่จะเกิดการชำรุด เติมน้ำมันหล่อลื่นเพื่อลดการสึกหรอเนื่องจากการเสียดสี การตรวจสอบ/ขันน็อตยึดส่วนประกอบต่าง ๆ ให้แน่น (Preventive maintenance), เลือกใช้เครื่องจักรที่ไม่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น เลือกใช้เครื่องปั๊มแบบไฮดรอลิกส์แทนเครื่องปั๊มแบบข้อเหวี่ยง หรือติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่เพดานและผนังเพื่อดูดซับเสียงที่แพร่มาจากการทำงานของเครื่องจักรและลดปัญหาการสะท้อนเสียง ฯลฯ ซึ่งหากไม่สามารถดำเนินแก้ไขที่แหล่งกำเนิดหรือทางผ่านได้ ให้พิจารณาแก้ไขที่ตัวบุคคลโดยใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น Ear plugs, Ear Muffs รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน เป็นต้น



DDA Pay-off



R-Plant PL Take up



R-Plant SC Take up



R-Plant SR Take up



S-Plant WD Take up



S-Plant SC Take up

ภาพที่ 3.4-5 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



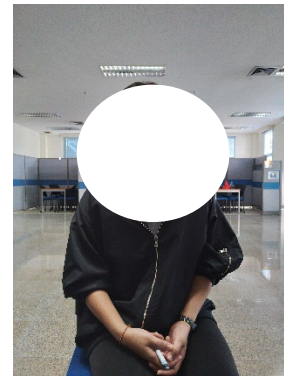
S-Plant SR take up



T-Plant SR Take up



New office



MGF Office

ภาพที่ 3.4-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ^{1/} (เดซิเบล (เอ))	ระดับเสียงสะสม (%)
DDA Pay-off	7 ส.ค. 66	81.7	46.8
R-Plant PL Take up	7 ส.ค. 66	82.6	57.5
R-Plant SC Take up	7 ส.ค. 66	92.7*	589
R-Plant SR Take up	7 ส.ค. 66	96.3*	1349
S-Plant WD Take up	7 ส.ค. 66	93.6*	724
S-Plant SC Take up	7 ส.ค. 66	94.4*	871
S-Plant SR take up	7 ส.ค. 66	91.6*	457
T-Plant-SR Take up	8 ส.ค. 66	88.3*	214
New Office	8 ส.ค. 66	54.8	<1
MGF Office	8 ส.ค. 66	78.2	20.9
มาตรฐาน		85	-

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายณัฐกานต์ วงศ์อินทร์อยู่

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวศรัณยา เณลิธำรงค์ ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-4717

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

3) สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสะสม (Noise Dose) ของโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดพนักงานบริเวณพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-13 และรูปที่ 3.4-11

ตารางที่ 3.4-13 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ^{1/} (เดซิเบล (เอ))	ระดับเสียงสะสม (%)
DDA Pay Off	3 ตุลาคม พ.ศ. 2565	86.1*	127.8
	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	86.8*	151
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	81.7	46.8
R-Plant PL Take up	3 ตุลาคม พ.ศ. 2565	81.5	44.2
	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	81.7	46.8
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	82.6	57.5
R-Plant SC Take up	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	86.0*	125.4
	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	95.2*	1,047
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	92.7*	589
R-Plant SR Take up	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	84.1	81.9
	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	93.1*	646
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	96.3*	1,349
S-Plant WD Take up	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	92.5*	566.8
	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	95.8	1,202
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	93.6*	724
S-Plant-SC Take up	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	93.6*	721.2
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	96.5*	1,413
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	94.4*	871
S-Plant-SR Take up	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	91.6*	454.8
	15 มีนาคม พ.ศ. 2566	92.3*	537
	7 สิงหาคม พ.ศ. 2566	91.6*	457
S-Plant Shipping (Middle)	5 ตุลาคม พ.ศ. 2565	83.7	74.1
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	85.4*	110
มาตรฐาน		≤85	-

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.4-13 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ^{1/} (เดซิเบล (เอ))	ระดับเสียงสะสม (%)
T-Plant-SR Take up	5 ตุลาคม พ.ศ. 2565	83.7	74.1
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	85.1*	102
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	88.3*	214
New Office	5 ตุลาคม พ.ศ. 2565	65.9	1.2
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	78.9	24.6
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	54.8	<1
T-Plant Shipping (Middle)	5 ตุลาคม พ.ศ. 2565	85.7*	116.5
	17 มีนาคม พ.ศ. 2566	84.0	79.4
MGF Office	5 ตุลาคม พ.ศ. 2565	58.8	0.2
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	61.9	<1
	8 สิงหาคม พ.ศ. 2566	78.2	20.9
มาตรฐาน		≤85	-

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

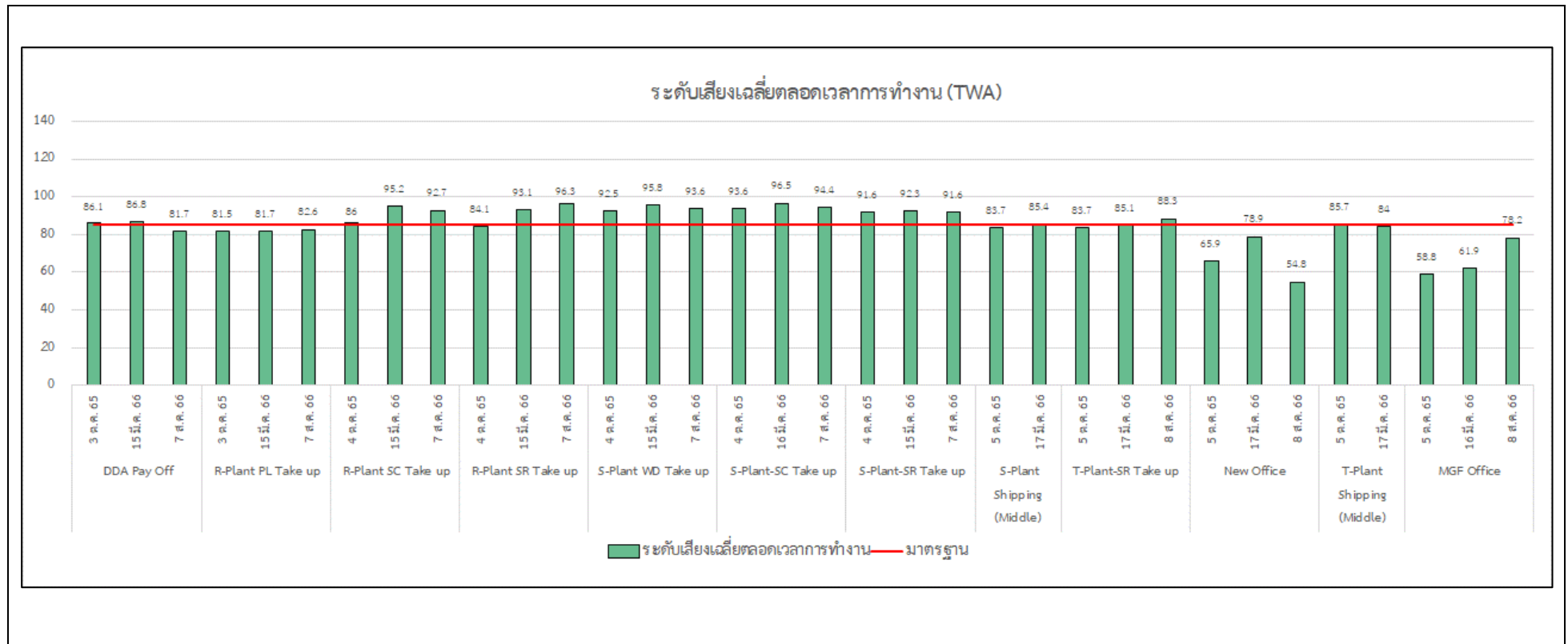
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 3.4-11 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

3) แผนที่แสดงระดับความดังของเสียง (Noise Contour map)

มาตรการฯ กำหนดให้จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ทัวทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี ครอบคลุมถึงริมรั้วโครงการ รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุม และแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุม และแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดังรวมทั้งการกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบเนื่องจากเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน เพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

โครงการจัดทำแผนที่แสดงระดับความดังของเสียง (Noise Contour map) บริเวณพื้นที่โครงการ หลังเปิดดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 13 มีนาคม และ 5 พฤษภาคม และ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ค-28

จากการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ทำให้ทราบถึงลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผังแสดงเส้นระดับเสียงดังกล่าวไปใช้ในการวางแผนจัดการ และควบคุมเสียงบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดังในแต่ละพื้นที่ได้เป็นอย่างดี ซึ่งตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ (พ.ศ. 2561) กำหนดให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

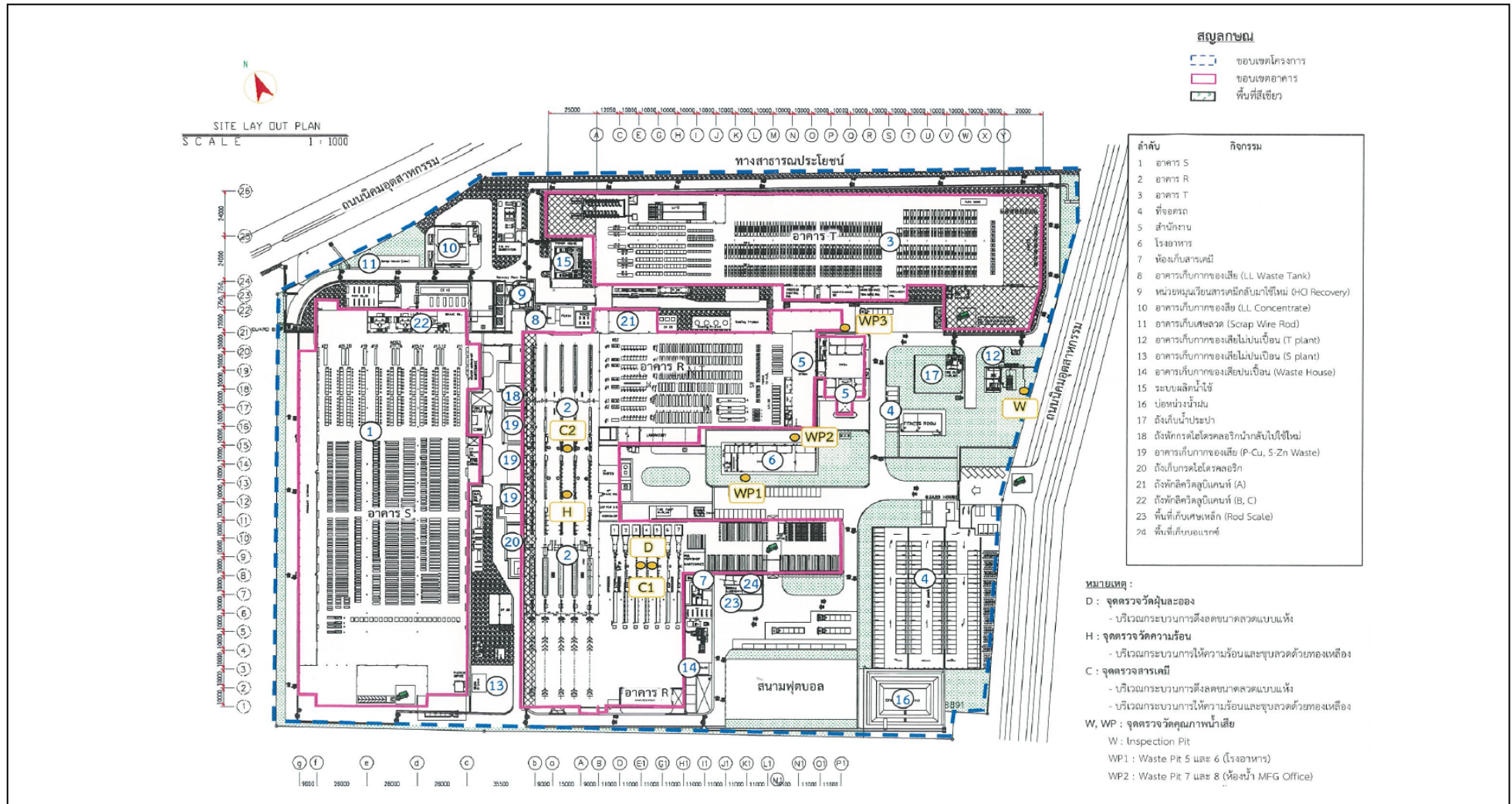
4) ความเข้มข้นของฝุ่น

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) และฝุ่นขนาดเล็กที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust) บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง ปีละ 2 ครั้ง ทั้งแบบติดตั้งเครื่องมือ และแบบติดตัวพนักงาน

1) ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

การดำเนินการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง เมื่อวันที่ 13 กันยายน พ.ศ. 2566 จากผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) พบว่าสถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นของฝุ่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.4-12 และ ตารางที่ 3.4-14

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 3.4-12 ตำแหน่งการตรวจวัดความเข้าของฝุ่นในสถานที่ทำงาน

ตารางที่ 3.4-14 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	Respirable Dust	mg/m ³	0.31	5
	Total Dust	mg/m ³	5.72	15

มาตรฐาน : คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ
(Occupational Safety and Health Administration; OSHA)

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก นายนันท์วัฒน์ สาริน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายเดช ช่างชน เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-323-ค-9442

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-323-จ-9447

เบอร์โทรศัพท์ 02-760-3000

สรุปผลการตรวจวัด ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

ผลการติดตามตรวจสอบความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566 จากผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) พบว่า ทุกสถานที่ที่ทำการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นของฝุ่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-15 และรูปที่ 3.4-13

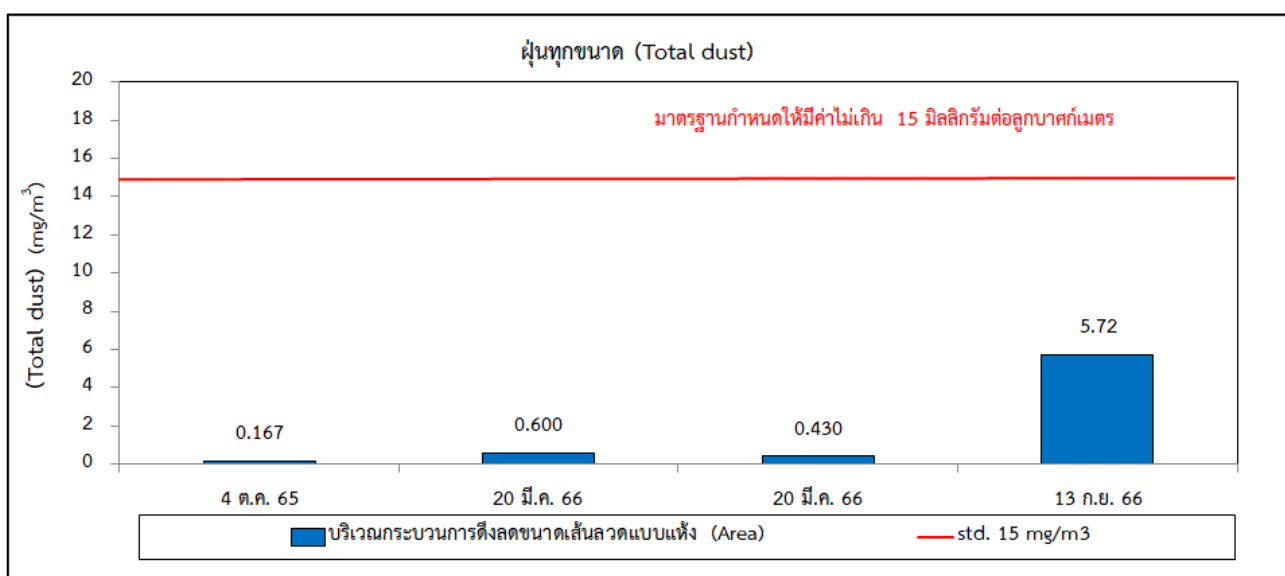
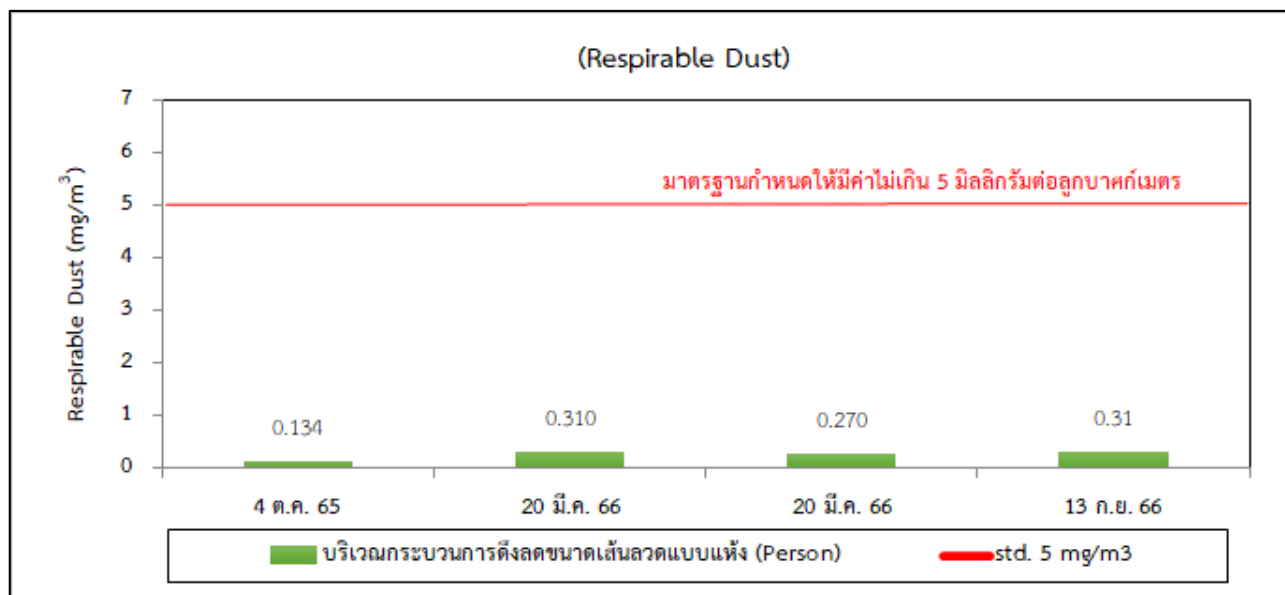
ตารางที่ 3.4-15 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Respirable Dust mg/m3	Total Dust mg/m3
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	4 ตุลาคม พ.ศ. 2565	0.134	0.167
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1	20 มีนาคม พ.ศ. 2566	0.31	0.60
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2	20 มีนาคม พ.ศ. 2566	0.27	0.43
บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	13 กันยายน พ.ศ. 2566	0.31	5.72
มาตรฐาน		5	15

มาตรฐาน : คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ
(Occupational Safety and Health Administration; OSHA)

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.4-13 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

5) ระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

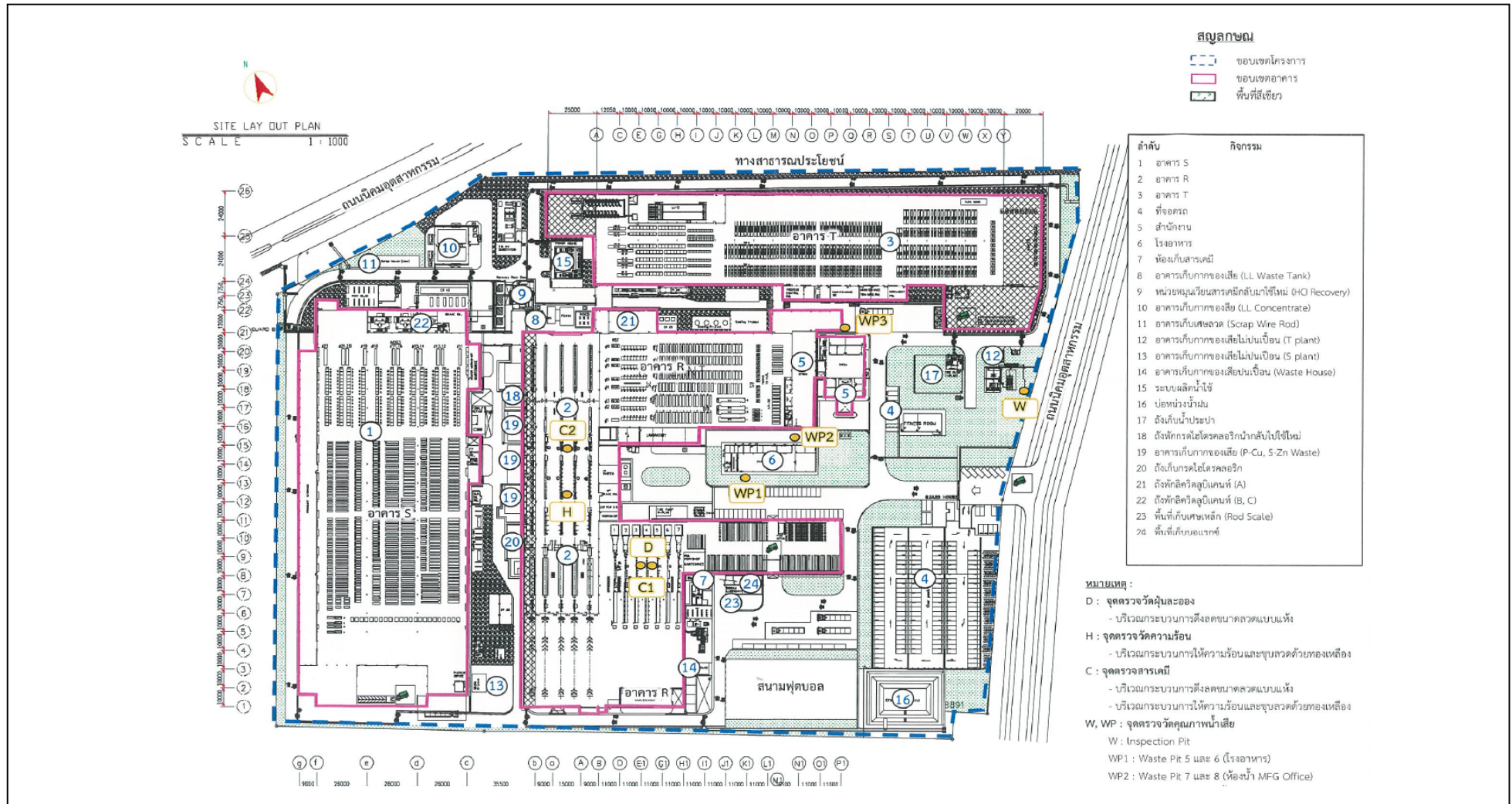
มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง ปีละ 2 ครั้ง เดือนเมษายน และเดือนสิงหาคม

1) ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

การดำเนินการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ทำการตรวจวัด ในวันที่ 4 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง

จากการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน พบว่าค่าระดับความร้อนจากค่าเฉลี่ยของอุณหภูมิเวตบัลล์โกลบ (WBGT) บริเวณที่พนักงานปฏิบัติงาน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดมาตรฐานระดับความร้อน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลล์โกลบ (Wet Bulb Globe Temperature: WBGT) ไว้ 3 ระดับตามความหนักเบาของงาน ได้แก่ ลักษณะงานเบา ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส ลักษณะงานปานกลาง ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส และลักษณะงานหนัก ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส ซึ่งผลการตรวจวัดระดับความร้อนของโครงการอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามลักษณะงานเบา รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.4-14 และ ตารางที่ 3.4-16

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 3.4-14 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

ตารางที่ 3.4-16 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจวัด	สถานี	รายละเอียดงาน	เวลาตรวจวัด (นาที)	ผลการตรวจวัด (WBGT(°C))				WBGT (เฉลี่ย) ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
				NWB	GT	DB	WBGT		
4 ส.ค. 66	บริเวณกระบวนการให้ความร้อน และชุบลวดด้วยทองเหลือง	ตรวจเช็คเครื่องจักร	120	27.5	40.7	40.3	31.5	31.5	34.0

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ

ระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565)

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐพล	เจียงวรีวงศ์	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายวิชาญ	ชุมหัด	ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-6113
ชื่อผู้วิเคราะห์	นายสุพจน์	สลามเต๊ะ	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9444
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000		

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566 โดยดำเนินการตรวจวัดค่าระดับความร้อนจากค่าเฉลี่ยของอุณหภูมิเวทบัลบโกลบ (WBGT) บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดมาตรฐานระดับความร้อน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบโกลบ (Wet Bulb Globe Temperature: WBGT) ไว้ 3 ระดับ ตามความหนักเบาของงาน ได้แก่ ลักษณะงานเบา ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส ลักษณะงานปานกลาง ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส และลักษณะงานหนัก ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส ซึ่งผลการตรวจวัดระดับความร้อนของโครงการอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามลักษณะงานเบา รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-17 และ รูปที่ 3.4-15

ตารางที่ 3.4-17 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

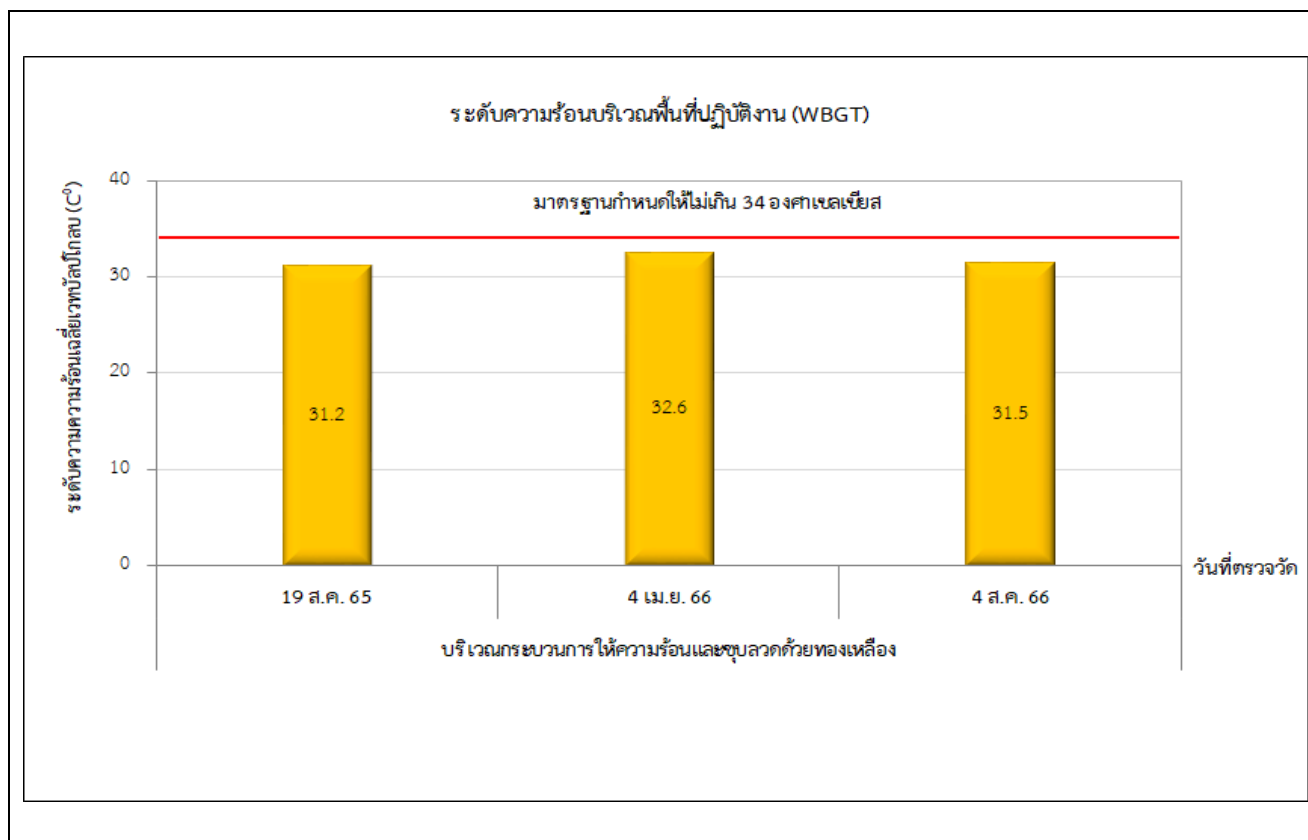
วันที่ตรวจวัด	ผู้ปฏิบัติงาน	ผลการตรวจวัด WBGT เฉลี่ย (°C)	มาตรฐาน (°C) 1/2/
19 สิงหาคม พ.ศ. 2565	บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	31.2	34.0
4 เมษายน พ.ศ. 2566	บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	32.6	34.0
4 สิงหาคม พ.ศ. 2566	บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	31.5	34.0

มาตรฐาน : 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565)

2/ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.4-15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

6) ความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ พื้นที่ทำงานในอาคารสำนักงาน และพื้นที่ทำงานบริเวณห้องควบคุม ปีละ 2 ครั้ง

1) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

การดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ทำการตรวจวัด ในระหว่างวันที่ 25-26 กันยายน พ.ศ. 2566

จากการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561) พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัด มีความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดงการตรวจวัดดังภาพที่ 3.4-6 และผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.4-18



ภาพที่ 3.4-6 แสดงการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 3.4-18 สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2,3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
1.1 (r)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 1	คลังสินค้า	กลางวัน	581	492	100	200	ผ่าน
1.2 (r)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 2	คลังสินค้า	กลางวัน	587				
1.3 (r)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 3	คลังสินค้า	กลางวัน	525				
1.4 (r)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 4	คลังสินค้า	กลางวัน	575				
1.5 (t)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 5	คลังสินค้า	กลางวัน	509				
1.6 (t)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 6	คลังสินค้า	กลางวัน	493				
1.7 (t)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 7	คลังสินค้า	กลางวัน	584				
1.8 (t)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 8	คลังสินค้า	กลางวัน	511				
1.9 (p)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 9	คลังสินค้า	กลางวัน	301				
1.10 (p)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 10	คลังสินค้า	กลางวัน	332				
1.11 (q)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 11	คลังสินค้า	กลางวัน	357				
1.12 (q)	Area : S-Plant Finish good Area จุดที่ 12	คลังสินค้า	กลางวัน	332				
2.1 (r)	Area : Lab Office Area จุดที่ 1	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	621	712	150	300	ผ่าน
2.2 (r)	Area : Lab Office Area จุดที่ 2	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	627				
2.3 (r)	Area : Lab Office Area จุดที่ 3	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	754				
2.4 (r)	Area : Lab Office Area จุดที่ 4	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	792				
2.5 (t)	Area : Lab Office Area จุดที่ 5	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	708				
2.6 (t)	Area : Lab Office Area จุดที่ 6	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	625				
2.7 (t)	Area : Lab Office Area จุดที่ 7	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	550				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
2.8 (t)	Area : Lab Office Area จุดที่ 8	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	660				
2.9 (p)	Area : Lab Office Area จุดที่ 9	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	668				
2.10 (p)	Area : Lab Office Area จุดที่ 10	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	568				
2.11 (q)	Area : Lab Office Area จุดที่ 11	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	807				
2.12 (q)	Area : Lab Office Area จุดที่ 12	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	730				
3.1 (r)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 1	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	676	660	150	300	ผ่าน
3.2 (r)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 2	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	674				
3.3 (r)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 3	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	697				
3.4 (r)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 4	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	635				
3.5 (t)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 5	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	772				
3.6 (t)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 6	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	656				
3.7 (t)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 7	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	572				
3.8 (t)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 8	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	652				
3.9 (p)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 9	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	730				
3.10 (p)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 10	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	439				
3.11 (q)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 11	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	713				
3.12 (q)	Area : Chemical Lab Area #1 จุดที่ 12	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	593				
4.1 (r)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 1	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	819	1001	150	300	ผ่าน
4.2 (r)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 2	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	1,101				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
4.3 (r)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 3	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	1,106				
4.4 (r)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 4	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	1,076				
4.5 (t)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 5	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	576				
4.6 (t)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 6	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	790				
4.7 (t)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 7	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	1,055				
4.8 (t)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 8	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	1,116				
4.9 (p)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 9	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	830				
4.10 (p)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 10	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	998				
4.11 (q)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 11	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	1,052				
4.12 (q)	Area : Chemical Lab Area #2 จุดที่ 12	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	1,014				
5.1 (r)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 1	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	903	792	150	300	ผ่าน
5.2 (r)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 2	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	1,144				
5.3 (r)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 3	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	741				
5.4 (r)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 4	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	787				
5.5 (t)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 5	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	463				
5.6 (t)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 6	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	680				
5.7 (t)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 7	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	797				
5.8 (t)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 8	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	962				
5.9 (p)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 9	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	623				
5.10 (p)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 10	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	523				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
5.11 (q)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 11	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	813				
5.12 (q)	Area : Physical Lab Area จุดที่ 12	พื้นที่ใช้ประโยชน์	กลางวัน	573				
6.1 (r)	Area : MFG office จุดที่ 1	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	940	726	150	300	ผ่าน
6.2 (r)	Area : MFG office จุดที่ 2	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	571				
6.3 (r)	Area : MFG office จุดที่ 3	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	685				
6.4 (r)	Area : MFG office จุดที่ 4	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	860				
6.5 (t)	Area : MFG office จุดที่ 5	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	644				
6.6 (t)	Area : MFG office จุดที่ 6	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	479				
6.7 (t)	Area : MFG office จุดที่ 7	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	580				
6.8 (t)	Area : MFG office จุดที่ 8	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	545				
6.9 (p)	Area : MFG office จุดที่ 9	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	667				
6.10 (p)	Area : MFG office จุดที่ 10	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	302				
6.11 (q)	Area : MFG office จุดที่ 11	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	678				
6.12 (q)	Area : MFG office จุดที่ 12	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	465				
7.1 (r)	Area : New Office Area จุดที่ 1	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	637	527	150	300	ผ่าน
7.2 (r)	Area : New Office Area จุดที่ 2	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	490				
7.3 (r)	Area : New Office Area จุดที่ 3	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	673				
7.4 (r)	Area : New Office Area จุดที่ 4	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	431				
7.5 (t)	Area : New Office Area จุดที่ 5	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	592				
7.6 (t)	Area : New Office Area จุดที่ 6	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	686				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
7.7 (t)	Area : New Office Area จุดที่ 7	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	362				
7.8 (t)	Area : New Office Area จุดที่ 8	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	352				
7.9 (p)	Area : New Office Area จุดที่ 9	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	409				
7.10 (p)	Area : New Office Area จุดที่ 10	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	349				
7.11 (q)	Area : New Office Area จุดที่ 11	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	545				
7.12 (q)	Area : New Office Area จุดที่ 12	ห้องสำนักงาน	กลางวัน	320				
8.1 (r)	Area : R-Plant Packing Area จุดที่ 1	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	706	608	150	300	ผ่าน
8.2 (r)	Area : R-Plant Packing Area จุดที่ 2	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	676				
8.3 (r)	Area : R-Plant Packing Area จุดที่ 3	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	598				
8.4 (r)	Area : R-Plant Packing Area จุดที่ 4	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	707				
8.5 (t)	Area : R-Plant Packing Area จุดที่ 5	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	448				
8.6 (t)	Area : R-Plant Packing Area จุดที่ 6	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	310				
8.7 (p)	Area : R-Plant Packing Area จุดที่ 7	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	384				
8.8 (p)	Area : R-Plant Packing Area จุดที่ 8	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	779				
8.9 (q)	Area : R-Plant Packing Area จุดที่ 9	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	758				
8.10 (q)	Area : R-Plant Packing Area จุดที่ 10	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	493				
9.1 (r)	Area : Rod & Oil Storage Area จุดที่ 1	ห้องเก็บของ	กลางวัน	456	426	50	100	ผ่าน
9.2 (r)	Area : Rod & Oil Storage Area จุดที่ 2	ห้องเก็บของ	กลางวัน	643				
9.3 (r)	Area : Rod & Oil Storage Area จุดที่ 3	ห้องเก็บของ	กลางวัน	427				
9.4 (r)	Area : Rod & Oil Storage Area จุดที่ 4	ห้องเก็บของ	กลางวัน	449				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
9.5 (t)	Area : Rod & Oil Storage Area จุดที่ 5	ห้องเก็บของ	กลางวัน	287				
9.6 (t)	Area : Rod & Oil Storage Area จุดที่ 6	ห้องเก็บของ	กลางวัน	286				
9.7 (p)	Area : Rod & Oil Storage Area จุดที่ 7	ห้องเก็บของ	กลางวัน	256				
9.8 (p)	Area : Rod & Oil Storage Area จุดที่ 8	ห้องเก็บของ	กลางวัน	281				
9.9 (q)	Area : Rod & Oil Storage Area จุดที่ 9	ห้องเก็บของ	กลางวัน	540				
9.10 (q)	Area : Rod & Oil Storage Area จุดที่ 10	ห้องเก็บของ	กลางวัน	352				
10.1 (r)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 1	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	264	304	150	300	ผ่าน
10.2 (r)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 2	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	253				
10.3 (r)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 3	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	260				
10.4 (r)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 4	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	281				
10.5 (t)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 5	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	356				
10.6 (t)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 6	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	382				
10.7 (t)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 7	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	321				
10.8 (t)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 8	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	325				
10.9 (p)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 9	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	325				
10.10 (p)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 10	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	346				
10.11 (q)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 11	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	300				
10.12 (q)	Area : S-Plant Packing Area จุดที่ 12	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	532				
11.1 (r)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 1	คลังสินค้า	กลางวัน	330	397	100	200	ผ่าน
11.2 (r)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 2	คลังสินค้า	กลางวัน	357				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
11.3 (r)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 3	คลังสินค้า	กลางวัน	462				
11.4 (r)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 4	คลังสินค้า	กลางวัน	376				
11.5 (t)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 5	คลังสินค้า	กลางวัน	566				
11.6 (t)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 6	คลังสินค้า	กลางวัน	590				
11.7 (t)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 7	คลังสินค้า	กลางวัน	209				
11.8 (t)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 8	คลังสินค้า	กลางวัน	156				
11.9 (p)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 9	คลังสินค้า	กลางวัน	560				
11.10 (p)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 10	คลังสินค้า	กลางวัน	326				
11.11 (q)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 11	คลังสินค้า	กลางวัน	345				
11.12 (q)	Area : S-Plant Shipping Area จุดที่ 12	คลังสินค้า	กลางวัน	545				
12.1 (r)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 1	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	389	397	150	300	ผ่าน
12.2 (r)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 2	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	412				
12.3 (r)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 3	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	360				
12.4 (r)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 4	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	400				
12.5 (t)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 5	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	399				
12.6 (t)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 6	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	397				
12.7 (t)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 7	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	482				
12.8 (t)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 8	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	450				
12.9 (p)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 9	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	361				
12.10 (p)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 10	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	377				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
12.11 (q)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 11	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	426				
12.12 (q)	Area : T-Plant Packing Area จุดที่ 12	พื้นที่บรรจุภัณฑ์	กลางวัน	401				
13.1 (r)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 1	คลังสินค้า	กลางวัน	594	470	100	200	ผ่าน
13.2 (r)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 2	คลังสินค้า	กลางวัน	400				
13.3 (r)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 3	คลังสินค้า	กลางวัน	520				
13.4 (r)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 4	คลังสินค้า	กลางวัน	472				
13.5 (t)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 5	คลังสินค้า	กลางวัน	402				
13.6 (t)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 6	คลังสินค้า	กลางวัน	436				
13.7 (t)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 7	คลังสินค้า	กลางวัน	302				
13.8 (t)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 8	คลังสินค้า	กลางวัน	209				
13.9 (p)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 9	คลังสินค้า	กลางวัน	160				
13.10 (p)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 10	คลังสินค้า	กลางวัน	323				
13.11 (q)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 11	คลังสินค้า	กลางวัน	401				
13.12 (q)	Area : T-Plant Shipping Area จุดที่ 12	คลังสินค้า	กลางวัน	466				
14.1 (r)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 1	ห้องเก็บของ	กลางวัน	428	396	50	100	ผ่าน
14.2 (r)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 2	ห้องเก็บของ	กลางวัน	345				
14.3 (r)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 3	ห้องเก็บของ	กลางวัน	486				
14.4 (r)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 4	ห้องเก็บของ	กลางวัน	389				
14.5 (t)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 5	ห้องเก็บของ	กลางวัน	232				
14.6 (t)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 6	ห้องเก็บของ	กลางวัน	220				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
14.7 (t)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 7	ห้องเก็บของ	กลางวัน	209				
14.8 (t)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 8	ห้องเก็บของ	กลางวัน	139				
14.9 (p)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 9	ห้องเก็บของ	กลางวัน	201				
14.10 (p)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 10	ห้องเก็บของ	กลางวัน	310				
14.11 (q)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 11	ห้องเก็บของ	กลางวัน	343				
14.12 (q)	Area : Rod Storage Area จุดที่ 12	ห้องเก็บของ	กลางวัน	646				
15.1n (r)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	499	417	150	300	ผ่าน
15.2n (r)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	349				
15.3n (r)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	484				
15.4n (r)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	422				
15.5n (t)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	369				
15.6n (t)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	373				
15.7n (t)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	403				
15.8n (t)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	367				
15.9n (p)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	380				
15.10n (p)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	255				
15.11n (q)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	305				
15.12n (q)	Area : T-Plant SC New Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	307				
16.1n (r)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	331	361	150	300	ผ่าน
16.2n (r)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางคืน	340				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
16.3n (r)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	456				
16.4n (r)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	465				
16.5n (t)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	297				
16.6n (t)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	302				
16.7n (t)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	335				
16.8n (t)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	321				
16.9n (p)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	285				
16.10n (p)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	328				
16.11n (q)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	309				
16.12n (q)	Area : T-Plant SR-1 จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	353				
17.1n (r)	Area : R-Plant จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	535	470	150	300	ผ่าน
17.2n (r)	Area : R-Plant จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	574				
17.3n (r)	Area : R-Plant จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	361				
17.4n (r)	Area : R-Plant จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	471				
17.5n (t)	Area : R-Plant จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	360				
17.6n (t)	Area : R-Plant จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	382				
17.7n (t)	Area : R-Plant จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	280				
17.8n (t)	Area : R-Plant จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	298				
17.9n (p)	Area : R-Plant จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	225				
17.10n (p)	Area : R-Plant จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	350				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
17.11n (q)	Area : R-Plant จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	463				
17.12n (q)	Area : R-Plant จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	483				
18.1n (r)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	307	338	150	300	ผ่าน
18.2n (r)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	302				
18.3n (r)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	301				
18.4n (r)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	297				
18.5n (t)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	302				
18.6n (t)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	305				
18.7n (t)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	308				
18.8n (t)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	310				
18.9n (p)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	478				
18.10n (p)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	300				
18.11n (q)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	647				
18.12n (q)	Area : T-Plant WDS1 จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	329				
19.1n (r)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	489	475	150	300	ผ่าน
19.2n (r)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	445				
19.3n (r)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	538				
19.4n (r)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	458				
19.5n (t)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	176				
19.6n (t)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	151				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
19.7n (t)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	170				
19.8n (t)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	159				
19.9n (p)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	570				
19.10n (p)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	260				
19.11n (q)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	590				
19.12n (q)	Area : T-Plant WDS4;WDS3B จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	429				
20.1n (r)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	301	379	150	300	ผ่าน
20.2n (r)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	439				
20.3n (r)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	344				
20.4n (r)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	396				
20.5n (t)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	417				
20.6n (t)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	422				
20.7n (t)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	321				
20.8n (t)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	341				
20.9n (p)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	390				
20.10n (p)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	351				
20.11n (q)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	511				
20.12n (q)	Area : T-Plant SR New Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	301				
21.1n (r)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	523	509	150	300	ผ่าน
21.2n (r)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	593				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
21.3n (r)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	640				
21.4n (r)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	494				
21.5n (t)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	440				
21.6n (t)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	445				
21.7n (t)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	512				
21.8n (t)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	430				
21.9n (p)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	357				
21.10n (p)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	423				
21.11n (q)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	414				
21.12n (q)	Area : T-Plant SC-1 จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	298				
22	Spot : Canteen-Food Sale พื้นที่ 1	ขายอาหาร	กลางวัน	1,476	-	215	-	ผ่าน
22	Spot : Canteen-Food Sale พื้นที่ 2	ขายอาหาร	กลางวัน	810	-	215	-	ผ่าน
22	Spot : Canteen-Food Sale พื้นที่ 3	ขายอาหาร	กลางวัน	625	-	215	-	ผ่าน
23	Spot : Canteen-Wash	ล้างจาน	กลางวัน	460	-	300	-	ผ่าน
24n	Spot : Canteen-Prepare	เตรียมอาหาร	กลางวัน	770	-	300	-	ผ่าน
25n	Spot : Canteen-Cooking	เตรียมอาหาร	กลางวัน	344	-	300	-	ผ่าน
26n	Spot : Canteen-Freezer	เตรียมอาหาร	กลางวัน	441	-	100	-	ผ่าน
27.1n	Area : Canteen-Men Toilet จุดที่ 1	ห้องสุขา	กลางวัน	536	598	-	100	ผ่าน
27.2n	Area : Canteen-Men Toilet จุดที่ 2	ห้องสุขา	กลางวัน	660				
28.1n	Area : Canteen-Female Toilet	ห้องสุขา	กลางวัน	852	816	-	100	ผ่าน

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
28.1n	Area : Canteen-Female Toilet	ห้องสุขา	กลางวัน	852	816	-	100	ผ่าน
28.1n	Area : Canteen-Female Toilet	ห้องสุขา	กลางวัน	781	816	-	100	ผ่าน
28.1n	Area : Canteen-Female Toilet	ห้องสุขา	กลางวัน	781	816	-	100	ผ่าน
29.1n (r)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	220	319	150	300	ผ่าน
29.2n (r)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	336				
29.3n (r)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	290				
29.4n (r)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	278				
29.5n (t)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	220				
29.6n (t)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	256				
29.7n (t)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	229				
29.8n (t)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	239				
29.9n (p)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	210				
29.10n (p)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	249				
29.11n (q)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	479				
29.12n (q)	Area : DDA Pay Off Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	373				
30.1n (r)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	488	447	150	300	ผ่าน
30.2n (r)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	560				
30.3n (r)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	339				
30.4n (r)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	439				
30.5n (t)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	690				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
30.6n (t)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	753				
30.7n (t)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	413				
30.8n (t)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	540				
30.9n (p)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	340				
30.10n (p)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	520				
30.11n (q)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	407				
30.12n (q)	Area : DDA Take Up Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	376				
31.1n (r)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	391	512	150	300	ผ่าน
31.2n (r)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	588				
31.3n (r)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	498				
31.4n (r)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	599				
31.5n (t)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	593				
31.6n (t)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	599				
31.7n (t)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	433				
31.8n (t)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	409				
31.9n (p)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	390				
31.10n (p)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	411				
31.11n (q)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	339				
31.12n (q)	Area : PL Pay Off Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	578				
32.1n (r)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	402	406	150	300	ผ่าน

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
32.2n (r)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	410				
32.3n (r)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	403				
32.4n (r)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	380				
32.5n (t)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	269				
32.6n (t)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	302				
32.7n (t)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	486				
32.8n (t)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	430				
32.9n (p)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	360				
32.10n (p)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	342				
32.11n (q)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	350				
32.12n (q)	Area : PL Take Up Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	602				
33.1n (r)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	389	325	150	300	ผ่าน
33.2n (r)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	303				
33.3n (r)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	324				
33.4n (r)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	300				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
33.5n (t)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	521				
33.6n (t)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	821				
33.7n (t)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	273				
33.8n (t)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	277				
33.9n (p)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	409				
33.10n (p)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	296				
33.11n (q)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	169				
33.12n (q)	Area : HCl Bath; HCl Rising; P-Cu BathS- Zn Bath; S-Zn จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	308				
34.1n (r)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	380	370	150	300	ผ่าน
34.2n (r)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	439				
34.3n (r)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	360				
34.4n (r)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	366				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
34.5n (t)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	290				
34.6n (t)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	430				
34.7n (t)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	317				
34.8n (t)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	305				
34.9n (p)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	439				
34.10n (p)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	242				
34.11n (q)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	215				
34.12n (q)	Area : TD-Keeping Furnace จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	309				
35.1n (r)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	402	417	150	300	ผ่าน
35.2n (r)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	392				
35.3n (r)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	361				
35.4n (r)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	549				
35.5n (t)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	346				
35.6n (t)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	305				
35.7n (t)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	686				
35.8n (t)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	769				
35.9n (p)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	322				
35.10n (p)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	596				
35.11n (q)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	269				
35.12n (q)	Area : R-Plant SC Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	267				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
36.1n (r)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	363	325	150	300	ผ่าน
36.2n (r)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	340				
36.3n (r)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	389				
36.4n (r)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	363				
36.5n (t)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	335				
36.6n (t)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	341				
36.7n (t)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	403				
36.8n (t)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	413				
36.9n (p)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	430				
36.10n (p)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	311				
36.11n (q)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	301				
36.12n (q)	Area : R-Plant SR Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	266				
37.1n (r)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	540	377	150	300	ผ่าน
37.2n (r)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	365				
37.3n (r)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	346				
37.4n (r)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	326				
37.5n (t)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	304				
37.6n (t)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	290				
37.7n (t)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	301				
37.8n (t)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	305				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
37.9n (p)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	477				
37.10n (p)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	302				
37.11n (q)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	414				
37.12n (q)	Area : R-Plant SC Line 8 Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	311				
38.1n (r)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	338	496	150	300	ผ่าน
38.2n (r)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	639				
38.3n (r)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	379				
38.4n (r)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	672				
38.5n (t)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	582				
38.6n (t)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	647				
38.7n (t)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	452				
38.8n (t)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	575				
38.9n (p)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	312				
38.10n (p)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	200				
38.11n (q)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	295				
38.12n (q)	Area : S-Plant WDS Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	243				
39.1n (r)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	605	538	150	300	ผ่าน
39.2n (r)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	551				
39.3n (r)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	556				
39.4n (r)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	473				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
39.5n (t)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	636				
39.6n (t)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	628				
39.7n (t)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	563				
39.8n (t)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	597				
39.9n (p)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	580				
39.10n (p)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	356				
39.11n (q)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	457				
39.12n (q)	Area : S-Plant SC Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	375				
40.1n (r)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	358	385	150	300	ผ่าน
40.2n (r)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	378				
40.3n (r)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	248				
40.4n (r)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	269				
40.5n (t)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	659				
40.6n (t)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	468				
40.7n (t)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	660				
40.8n (t)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	556				
40.9n (p)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	431				
40.10n (p)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	463				
40.11n (q)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	432				
40.12n (q)	Area : S-Plant SR Area จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	468				

ตารางที่ 3.4-18 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

เลขที่ตำแหน่ง ตรวจวัด	สถานี	ลักษณะงาน	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)		สรุปผล การตรวจวัด
				ค่าที่ตรวจวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าความเข้มของแสงสว่าง ^{2/3/} / จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ^{1/}	ค่าเฉลี่ย ^{1/}	
41.1n (r)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 1	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	425	387	150	300	ผ่าน
41.2n (r)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 2	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	446				
41.3n (r)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 3	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	329				
41.4n (r)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 4	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	282				
41.5n (t)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 5	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	209				
41.6n (t)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 6	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	202				
41.7n (t)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 7	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	342				
41.8n (t)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 8	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	330				
41.9n (p)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 9	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	290				
41.10n (p)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 10	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	179				
41.11n (q)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 11	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	797				
41.12n (q)	Area : Degreaser Bath-Furnace จุดที่ 12	พื้นที่ทำงานกับเครื่องจักร	กลางวัน	389				

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานค่าความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ พิจารณาค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง และจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ตามตารางแนบท้ายประกาศ ตารางที่ ๑)

^{2/} มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน (ตามตารางแนบท้ายประกาศ ตารางที่ ๒)

^{3/} มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน (ตามตารางแนบท้ายประกาศ ตารางที่ ๓)

กรณีความเข้มของแสงสว่างเกิน 1,000 ลักซ์ ณ จุดที่ใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

- พื้นที่ 1 หมายถึง จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
- พื้นที่ 2 หมายถึง บริเวณถัดจากที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
- พื้นที่ 3 หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

7) สารเคมีในพื้นที่ทำงาน

มาตรการฯ กำหนดให้ตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ได้แก่ ทองแดง สังกะสี เหล็ก กรดไฮโดรคลอริก และทองเหลือง บริเวณกระบวนการดัดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง และบริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง ปีละ 2 ครั้ง

1) ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

การดำเนินการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการดัดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง และบริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง เมื่อวันที่ 13 กันยายน พ.ศ. 2566

จากผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) และเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีรัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2022 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าที่แนะนำดังกล่าวกำหนด รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.4-16 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-19

ตารางที่ 3.4-19 ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

สถานี	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	อ้างอิง
บริเวณกระบวนการดัดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง	Hydrochloric Acid (HCl)	ppm	<0.05	5(C)	-
	Copper	mg/m ³	<0.001	-	1
	Iron	mg/m ³	0.34	-	5
	Zinc (Inhalable dust)	mg/m ³	<0.001	-	5
บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	Hydrochloric Acid (HCl)	ppm	<0.05	5(C)	-
	Copper	mg/m ³	<0.001	-	1
	Iron	mg/m ³	0.004	-	5
	Zinc (Inhalable dust)	mg/m ³	0.006	-	5

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

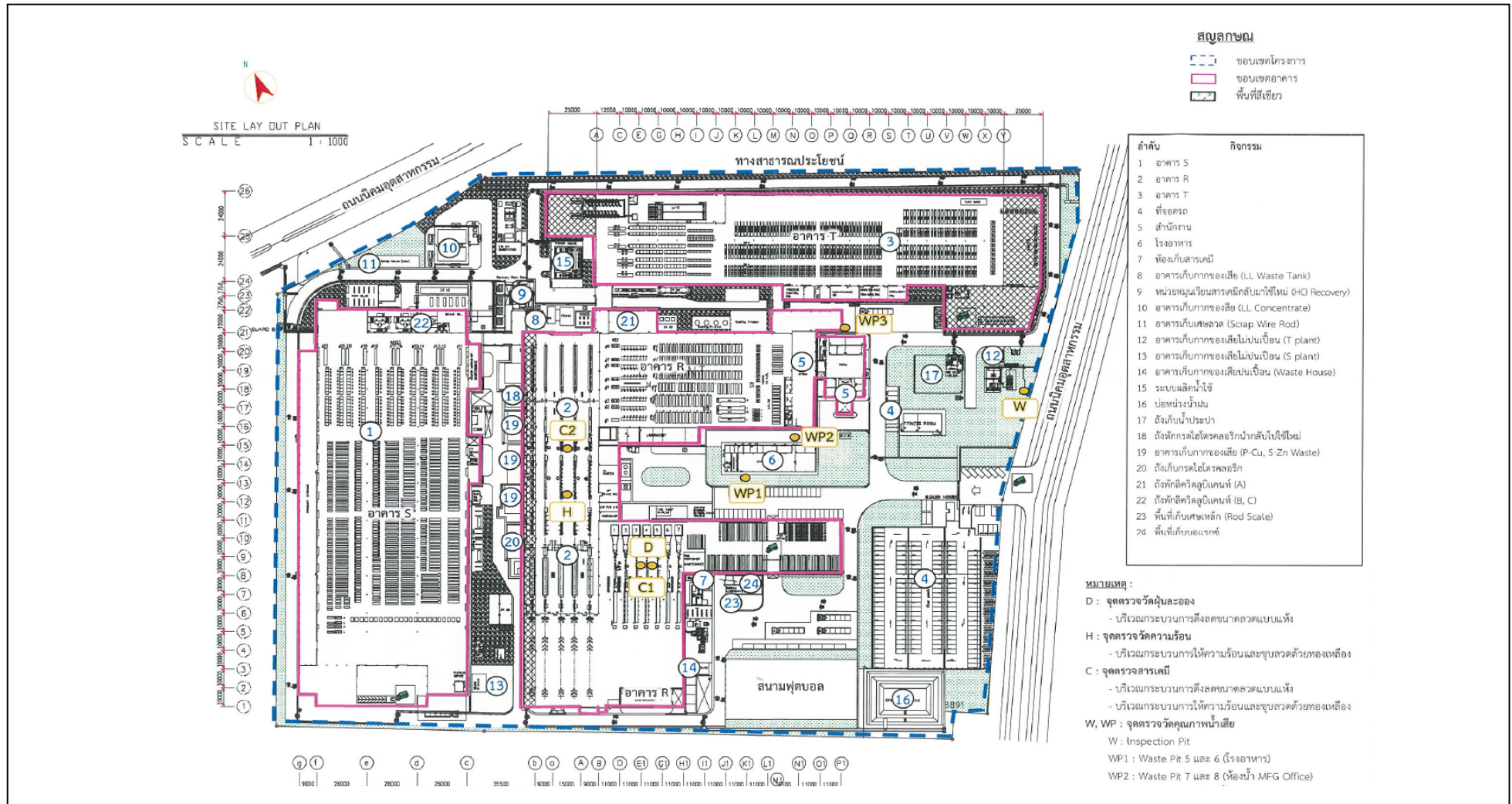
อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีรัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2022

หมายเหตุ : (C) หมายถึง Ceiling Limit; see definition in the Introduction to the Chemical Substances

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ชื่อผู้บันทึก	นายณัฏฐวัฒน์ สาริน		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน	เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม	ว-323-ค-9442
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวชนัญกาญจน์ อิมขม	เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	ว-204-จ-4710
เบอร์โทรศัพท์	02-760-3000		
สรุปผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 3.4-16 ตำแหน่งการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

1) สรุปผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

ผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566 จากผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) และเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีรัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2022 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าที่แนะนำดังกล่าวกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-20 และรูปที่ 3.4-17

ตารางที่ 3.4-20 ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

พารามิเตอร์	ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน	อ้างอิง
		บริเวณกระบวนการดึง ลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง	บริเวณกระบวนการให้ความ ร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง		
Hydrochloric Acid (HCl) (ppm)	7 ตุลาคม พ.ศ. 2565	<0.007	<0.007	5(C)	-
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	<0.05	<0.05	5(C)	-
	13 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.05	<0.05	5(C)	-
Copper (mg/m ³)	7 ตุลาคม พ.ศ. 2565	<0.005	<0.005	-	1
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	<0.001	0.001	-	1
	13 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.001	<0.001	-	1
Iron (mg/m ³)	7 ตุลาคม พ.ศ. 2565	<0.005	<0.005	-	5
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	0.09	<0.002	-	5
	13 กันยายน พ.ศ. 2566	0.34	0.004	-	5
Zinc (Inhalable dust) (mg/m ³)	7 ตุลาคม พ.ศ. 2565	<0.005	<0.005	-	5
	16 มีนาคม พ.ศ. 2566	<0.001	0.003	-	5
	13 กันยายน พ.ศ. 2566	<0.001	0.006	-	5

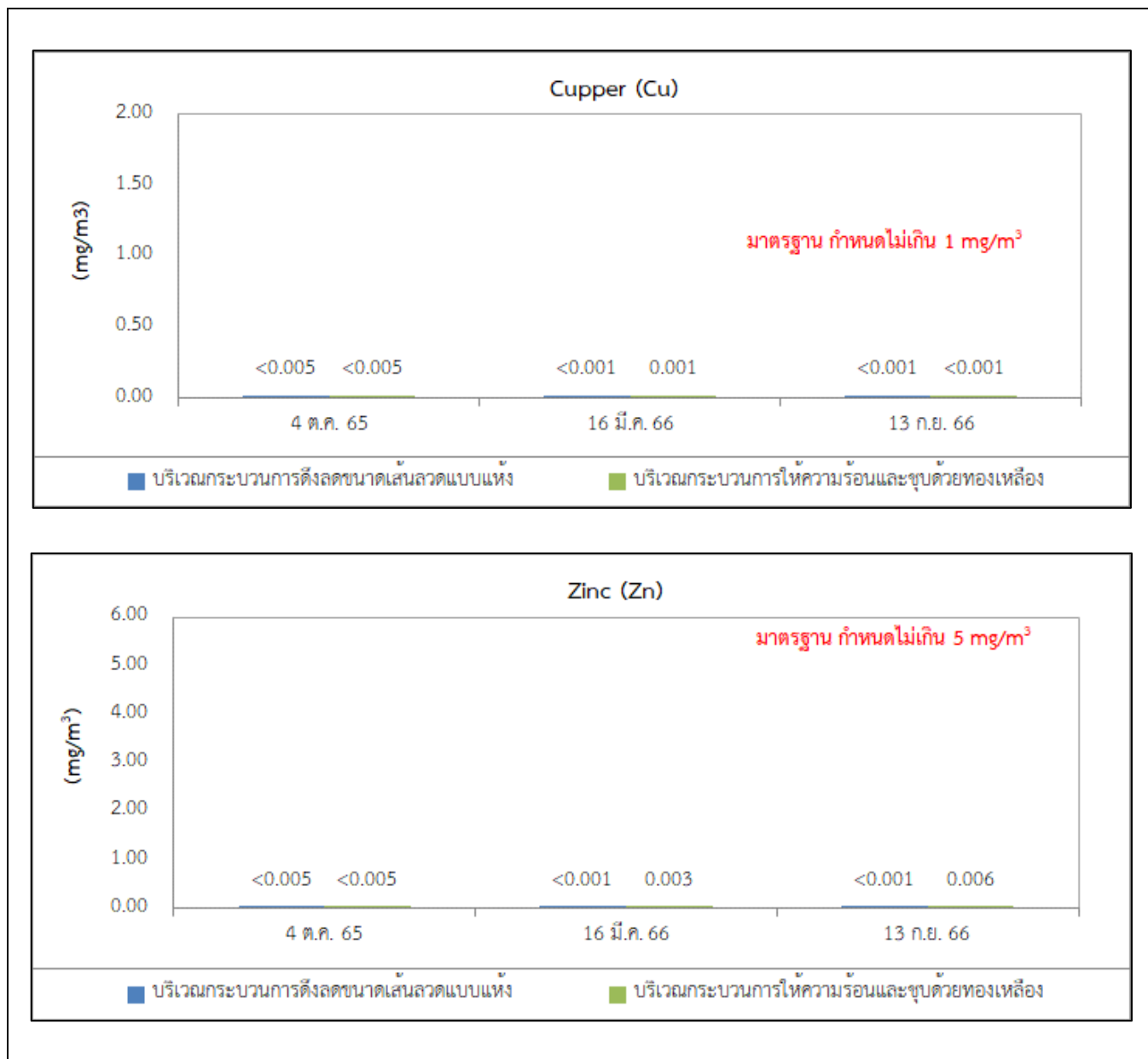
มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีรัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2022

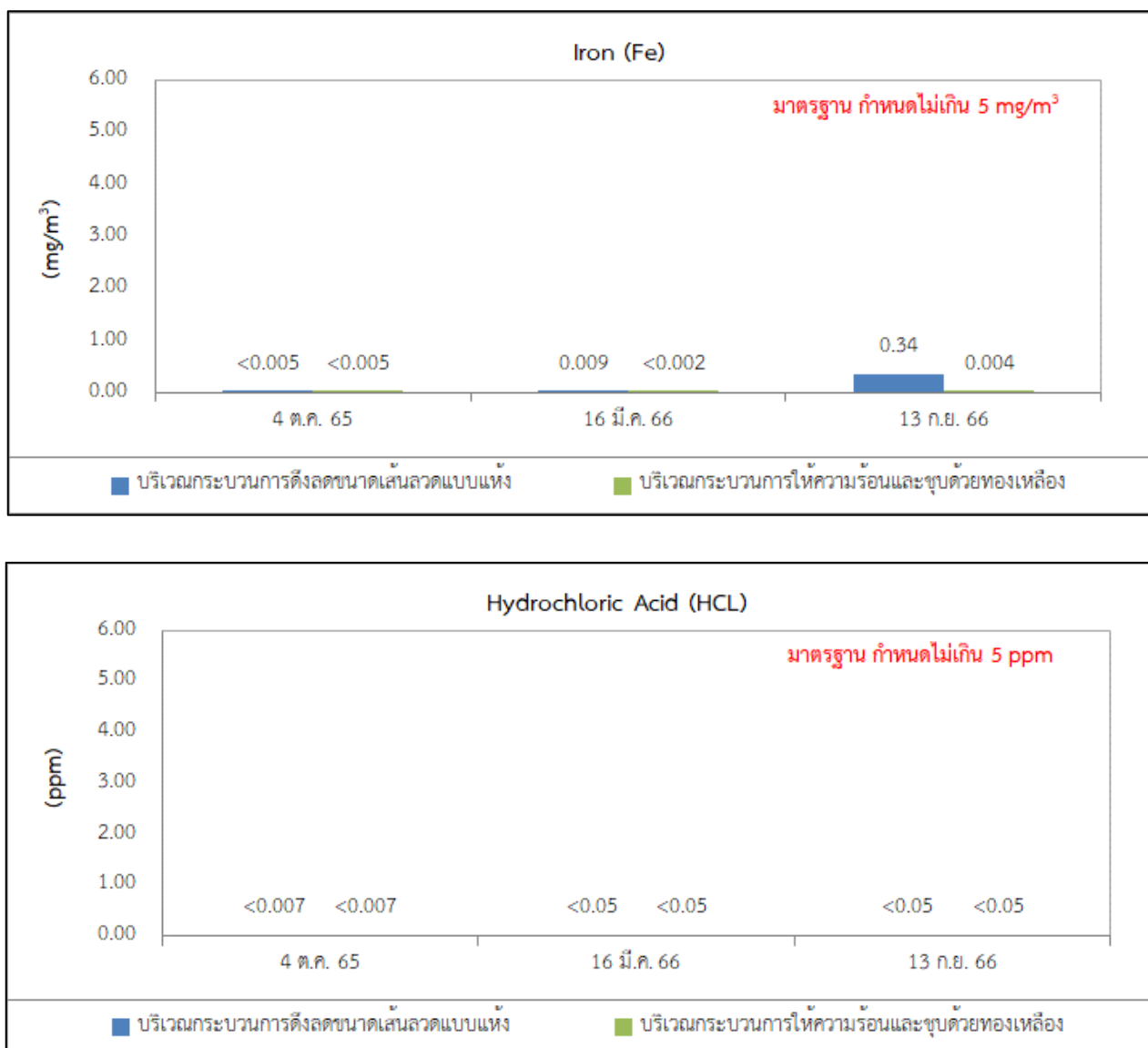
หมายเหตุ : (C) หมายถึง Ceiling Limit; see definition in the Introduction to the Chemical Substances

: ปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

: ปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.4-17 กราฟแสดงผลการตรวจวัดผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



รูปที่ 3.4-17 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566

3.4.7 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

มาตรการฯ กำหนดให้จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท และจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ปีละ 1 ครั้ง

การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

โครงการจัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท ดังแสดงในภาคผนวก ค-42 และจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการในเดือนกันยายน และดำเนินการซ้อมแผนสารเคมีหกรั่วไหล ในเดือนกรกฎาคม และฝึกซ้อมเหตุรั่วสัรรั่วไหล ในเดือนสิงหาคม ดังแสดงในภาคผนวก ค-31

3.4.8 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

มาตรการฯ กำหนดให้โครงการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น โดยบันทึกสาเหตุ ผลต่อสุขภาพของพนักงาน ความเสียหาย/สูญเสีย วิธีการแก้ไขและวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ โดยให้ทำการรวบรวมข้อมูล และนำเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงดำเนินการ

โครงการได้ดำเนินการบันทึกรายละเอียดของอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยหลังจากเกิดอุบัติเหตุ โครงการจะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไขในแต่ละสถานการณ์อย่างเร่งด่วน และหาแนวทางในการแก้ไขและวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค-39

3.4.9 สภาพสังคมและเศรษฐกิจ

มาตรการฯ กำหนดให้สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของระดับชุมชนและครัวเรือนประชาชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในบริเวณชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติพร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล

มาตรการฯ กำหนดให้รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไข ข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ

มาตรการฯ กำหนดให้บันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปผลการดำเนินงานทุก 6 เดือน

1) การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน

โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียง ในระหว่างวันที่ 19-21 มีนาคม พ.ศ. 2566 สรุปรายละเอียดผลการสำรวจความคิดเห็นแสดงดังภาคผนวก ค-43

2) รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา

โครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินการโครงการจะให้ความช่วยเหลือและแก้ไข จากการดำเนินโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบปัญหาข้อร้องเรียน รายละเอียดดังภาคผนวก ค-2

3) บันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการมีการบันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีการจัดประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อแจ้งผลการดำเนินงานของทางโครงการและแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้คณะกรรมการได้รับทราบ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีการจัดประชุมเมื่อวันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2566 รายละเอียดดังภาคผนวก ค-44

3.4.10 ภาวะสุขภาพของประชาชน

มาตรการฯ กำหนดให้ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ ในการรวบรวมข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ของประชาชนในชุมชนด้วยโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบทางเดินหายใจ โรคที่เฝ้าระวังทางระบาดวิทยา (ข้อมูลรายเดือน) เพื่อนำมาวิเคราะห์แนวโน้มอัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงด้านสุขภาพ ปีละ 1 ครั้ง

โครงการจะดำเนินการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ เพื่อรวบรวมข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ของประชาชนในชุมชนด้วยโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบทางเดินหายใจ โรคที่เฝ้าระวังทางระบาดวิทยาในช่วงครึ่งปีหลัง เพื่อนำมาวิเคราะห์แนวโน้มอัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงด้าน สุขภาพ รายละเอียดดังภาคผนวก ค-45